

SKYTABLE

Table à dalles

Instructions de Montage pour une Configuration Standard



Sommaire

Aperçu		A4 Compensations	
Aperçu	1	Compensation de largeur	22
Introduction		Compensation de longueur	23
Configuration standard	4	Rallonges de table 50 à 90 cm	23
Utilisation prévue	4	A5 Décoffrage	
Consignes de sécurité	5	Préparation	24
Informations supplémentaires sur le produit PERI	5	Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN	25
A0 Version abrégée de l'assemblage		A6 Déplacement	
Exemple : taille de table 18,00 m x 6,00 m	6	Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN	26
A1 Entreposage et transport		Renfort	26
Palettes	8	Chariot Arrière STR 150	27
Treillis de Poutre ST	9	Chariot Arrière STR 296/237	27
Traverse de Levage STL 120	9	Chariot à Une Roue STE	27
Mécanisme de Levage STM	9	Chariot à Trois Roues ST	27
A2 Montage		Mécanisme de Levage STM	28
Combinaisons de tables avec 2 sections de Poutrelles à Treillis	10	Tête de Levage STH	29
Poutrelle à Treillis STT	12	Table : hauteur minimale crochet de grue	29
Dispositif de Décintrage Rapide STQ	13	Procédure de déplacement	30
Connecteur de Poutre STC	14	Positionnement de la table SKYTABLE avec la grue	32
Diagonale STD	14	Positionnement de la table SKYTABLE sans la grue	33
Tube Entretoise STST	14	A7 Applications spéciales	
Traverse de Levage STL 266/207-2	15	Table SKYTABLE L = 6,00 m	34
Traverse de Levage STL 120-2	15	Table SKYTABLE L = 9,00 m	34
Anneau de Levage STA	16	Tables asymétriques	35
Poutrelle GT 24	16	Hauteurs de niveau > 5,15 m	36
Connecteur STG 24	16	Combinaisons de tables avec 3 sections de Poutrelles à Treillis	37
Peau Coffrante	17	Table SKYTABLE avec 3 sections de Poutrelles à Treillis	38
Garde-Corps	18	Poutres	40
Étais de Dalle MULTIPROP	19	Support manquant pour le MULTIPROP	41
Élément de compensation de largeur	20	Tables	
A3 Coffrage		Charges d'étais	42
Placer la table	21	Peau coffrante	43
Bétonnage	21	Composants	
		Composants	46

Légende



Consignes de sécurité



Note



Contrôle visuel

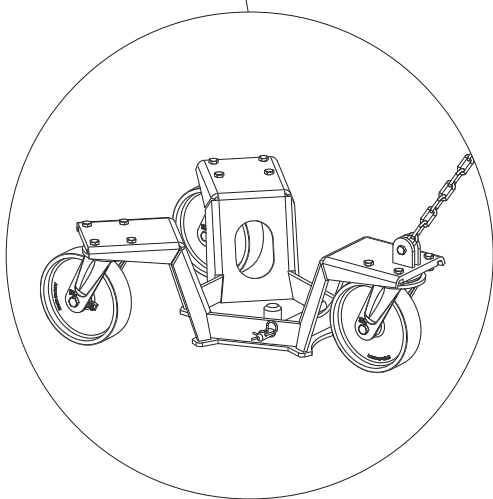
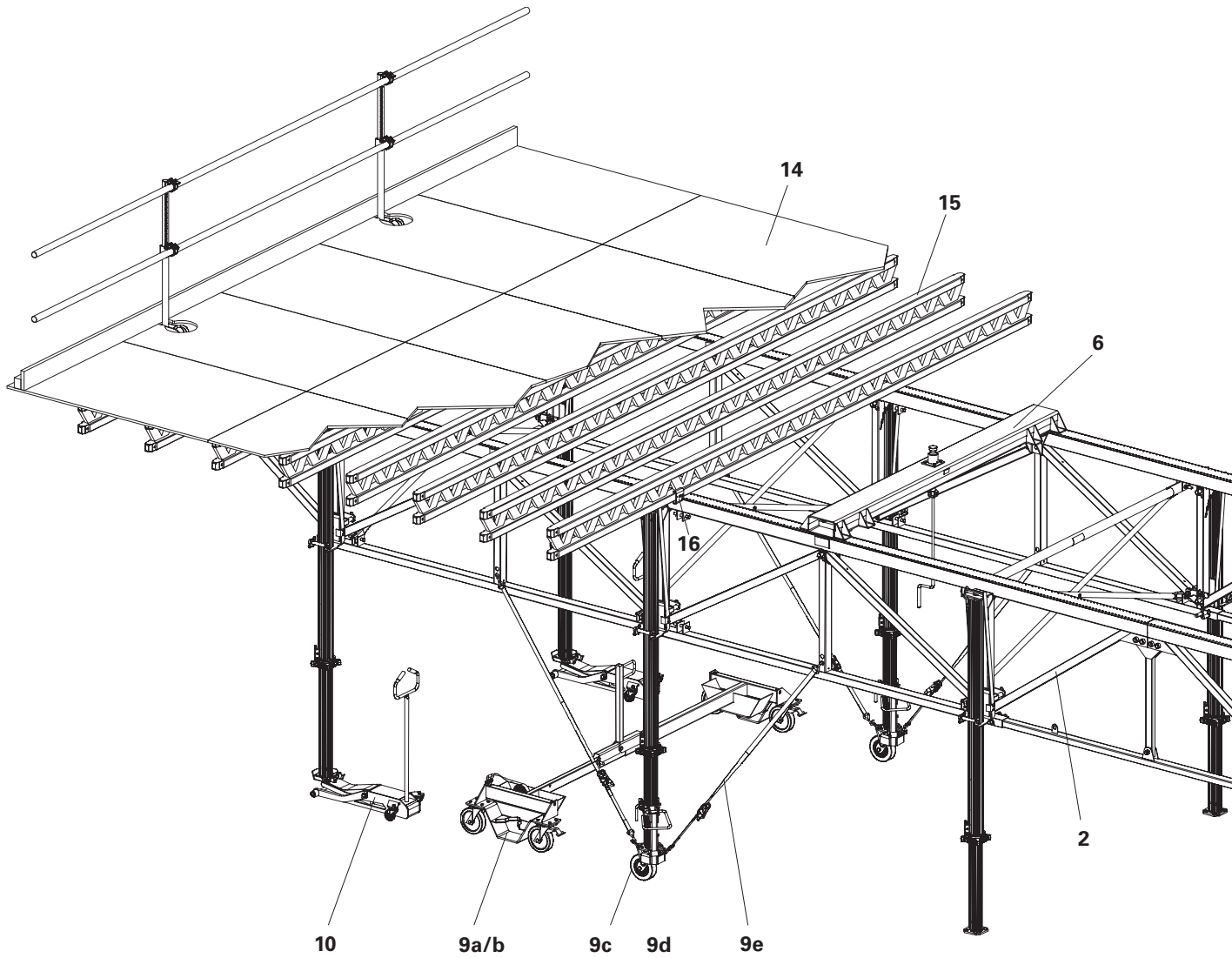


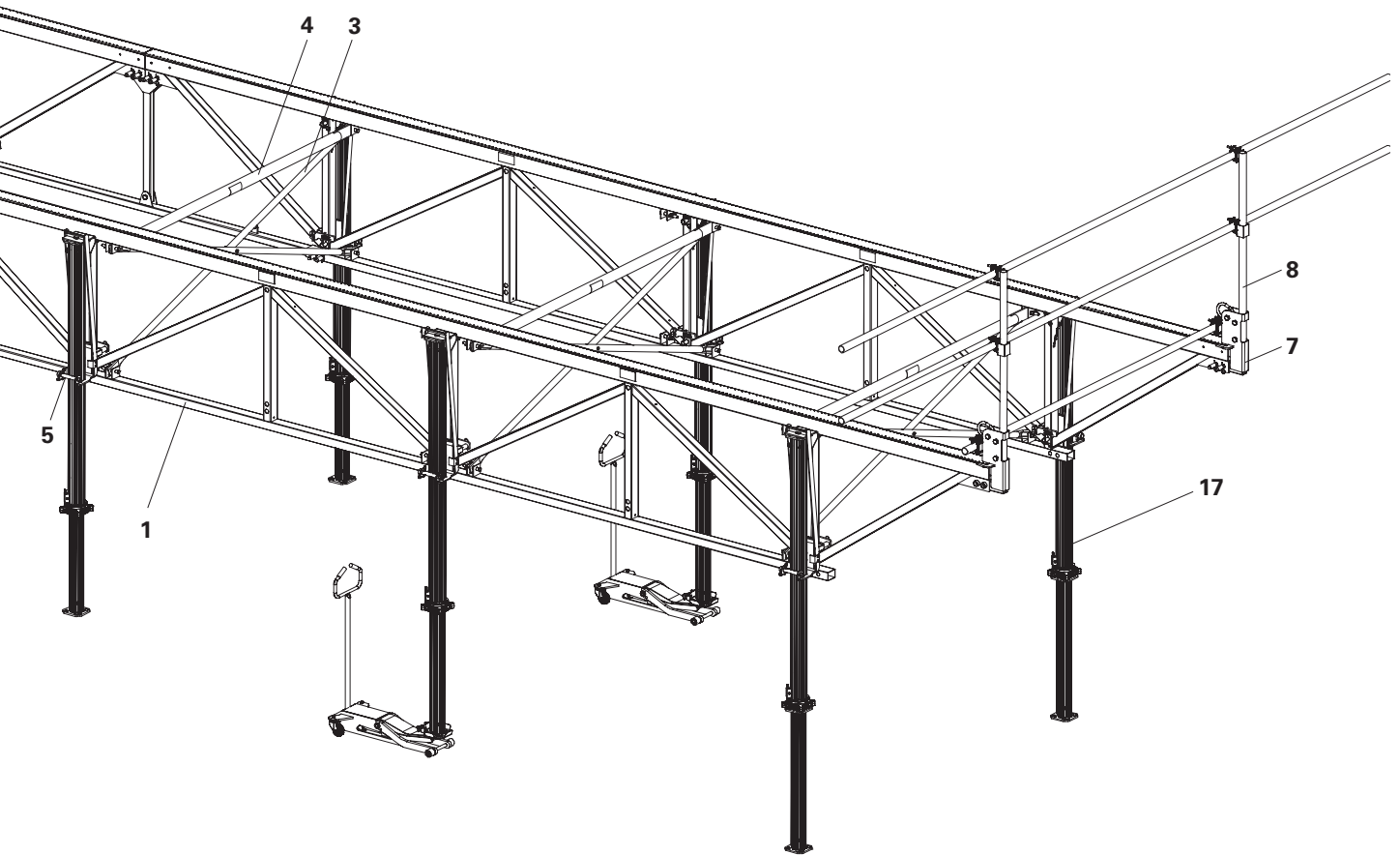
Conseil



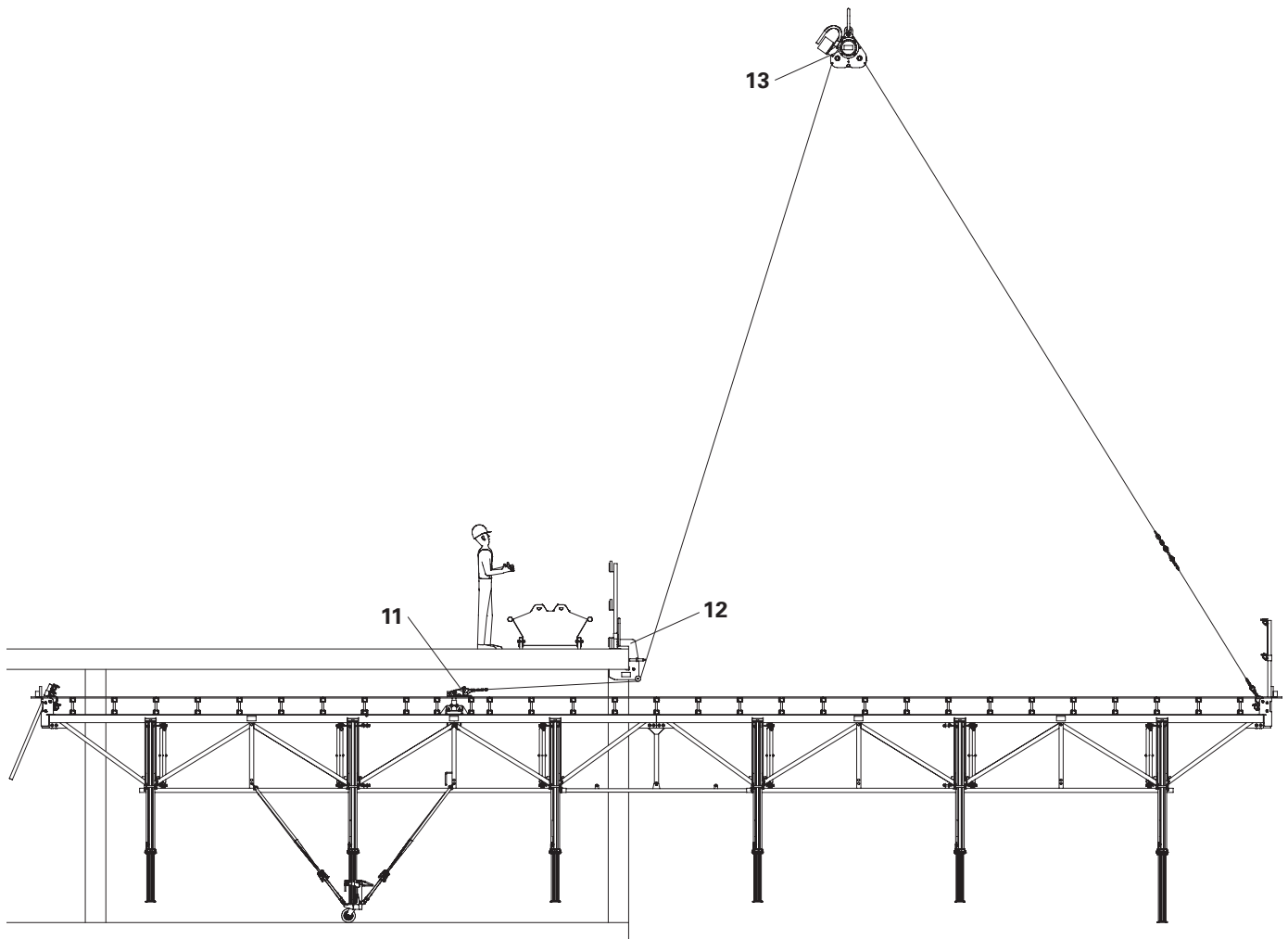
Point porteur

Aperçu





Overview



- | | | |
|---------------------------------------|---|------------------------------------|
| 1 Poutrelle à Treillis STT | 8 Poteau de Garde-Corps STP | 11 Tête de Levage STH |
| 2 Connecteur de Treillis STC | 9a Chariot Arrière STR 296/237-2 | 12 Sabot de Guidage de Chaîne STMS |
| 3 Diagonale STD | 9b Chariot Arrière STR 150-2 | 13 Mécanisme de Levage STM |
| 4 Entretoise STST | 9c Chariot à Une Roue STE | 14 Peau coffrante |
| 5 Dispositif de Décintrage Rapide STQ | 9d Chariot à Trois Roues ST | 15 Poutrelle GT 24 |
| 6 Traverse de Levage STL | 9e Courroie de Tension STL | 16 Connecteur STG 24 |
| 7 Anneau de Levage STA | 10 Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN | 17 Étai MULTIPROP |

Introduction

Configuration standard

Généralités

Les structures présentées dans ces instructions d'assemblage sont présentées sous forme d'exemples avec une seule taille de composant. Elles sont valables en conséquence pour toutes les tailles de composants contenues dans la configuration standard.

Fonctionnalités

La table en treillis grand format PERI SKYTABLE est utilisée pour créer des dalles coulées sur place jusqu'à une épaisseur d'env. 40cm. Les tables sont planifiées selon les exigences individuelles du projet et assemblées sur le chantier. La taille de la table dépend de la géométrie du bâtiment et est limitée par le poids mort maximum de la table de 6 t.

Les tables sont constituées de poutrelle à treillis en acier et sont disposées par paires (conception standard) ou par trois qui représentent le principal élément de support des tables. Les tables sont renforcées latéralement à l'aide de diagonales et de tubes d'entretoise. La peau coffrante de contreplaqué est soutenue par des poutrelles de coffrage GT 24.

Le coffrage peut être configuré en fonction des exigences du projet. Les charges de béton sont transférées au moyen des étais PERI MULTIPROP qui sont montés latéralement avec des dispositifs de décintrage rapide aux poutrelles à treillis.

Pour les hauteurs de niveau plus grandes, le système PERI MULTIPROP est utilisé pour soutenir les tables.

Le déplacement des tables s'effectue au moyen de Chariots montés sur les étais MP et du Mécanisme de Levage STM avec palan à chaîne intégré.

Grâce au Mécanisme de Levage STM, les tables sont actionnées par télécommande lors du déplacement et maintenues en position horizontale. Dans le même temps, l'opérateur se trouve toujours dans une position sûre et sécurisée sur la dalle bétonnée.

Composants principaux

Poutrelle à Treillis STT 168, 592, 888.
Connecteur de poutre STC.
Diagonale STD 120, 207, 266.
Entretoise STST 120, 207, 266.
Dispositif de Décintrage Rapide STQ.
MULTIPROP 250, 350, 480.

Dimensions du système

A. Avec 2 sections de poutrelle à treillis (représentées ci-dessous, 18,0 x 6,0 m). Longueur de la table : 6,00 - 24,00 m. Largeur de la table : 1,80 - 6,00 m.

B. Avec 3 x sections de poutrelle à treillis. Longueur de la table : 9,00 - 15,00 m. Largeur de la table : 6,00 - 9,00 m.

Données techniques Épaisseurs de dalle admissibles et charges d'étais disponibles : voir tableaux PERI.

Utilisation prévue

1. Les produits PERI sont exclusivement du matériel de travail technique destiné à un usage commercial uniquement par des utilisateurs techniquement compétents.

2. Ces instructions d'assemblage servent de base à l'évaluation des risques liés au projet et aux instructions pour la mise à disposition et l'utilisation du système par l'entrepreneur (utilisateur). Toutefois, elles ne les remplacent pas.

3. Seuls les composants d'origine PERI peuvent être utilisés. L'utilisation d'autres produits et pièces de rechange représente une mauvaise utilisation avec des risques de sécurité associés.

4. Les composants doivent être inspectés avant chaque utilisation pour s'assurer de leur parfait état et de leur bon fonctionnement.

5. Les modifications apportées aux composants PERI ne sont pas autorisées et représentent une mauvaise application avec des risques de sécurité associés.

6. Les consignes de sécurité et les charges admissibles doivent être respectées.

7. Les composants fournies par l'entrepreneur doivent être conformes aux caractéristiques requises dans les présentes instructions d'assemblage ainsi qu'à toutes les directives et normes de construction en vigueur.

En particulier, les dispositions suivantes s'appliquent si rien d'autre n'est spécifié :

- Composants en bois : Classe de résistance C24 pour bois massif EN 338.
- Tubes d'échafaudage : tubes en acier galvanisé de dimensions minimales 48,3 x 3,2 mm selon EN 128111:2003 4.2.1.2.
- Raccords de tubes d'échafaudage selon EN 74.

8. Des écarts par rapport à la configuration standard ne peuvent être effectués qu'après qu'une évaluation des risques séparée ait été effectuée par l'entrepreneur (utilisateur). Sur cette base, des mesures appropriées pour la sécurité et la stabilité du travail doivent être mises en œuvre.

Introduction

Consignes de sécurité

Généralités

1. Les écarts par rapport à la configuration standard et/ou à l'utilisation prévue présentent un risque potentiel pour la sécurité.
2. Toutes les lois, normes et autres réglementations de sécurité spécifiques au pays doivent être prises en compte lors de l'utilisation des produits.
3. En cas de conditions météorologiques défavorables, des précautions et mesures appropriées doivent être mises en œuvre afin de garantir la sécurité et la stabilité du travail.
4. L'entrepreneur (utilisateur) doit assurer la stabilité tout au long de toutes les phases de construction. Il doit s'assurer et vérifier que toutes les charges qui surviennent sont transférées en toute sécurité.
5. L'entrepreneur (utilisateur) doit fournir des zones de travail sûres au personnel du chantier, accessibles via des moyens d'accès sécurisés. Les zones à risque doivent être délimitées et clairement signalées. Les trappes et ouvertures sur les zones de travail accessibles doivent rester fermées pendant les opérations de travail.
6. Pour une meilleure compréhension, les représentations détaillées sont en partie incomplètes. Les installations de sécurité qui n'ont éventuellement pas été représentées dans ces descriptions détaillées doivent néanmoins être disponibles.

Entreposage et transport

1. Ne laissez pas tomber les composants.
2. Stockez et transportez les composants de manière à ce qu'aucune modification involontaire de leur position ne soit possible. Ne détachez les dispositifs de levage des unités abaissées que si celles-ci se trouvent dans une position stable et qu'aucun changement involontaire n'est possible.
3. Lors du déplacement, les composants doivent être ramassés et déposés de manière à éviter tout renversement, chute, glissement ou roulement involontaire.
4. Utilisez uniquement un équipement de transport de charge approprié pour déplacer les composants ainsi que les points porteurs désignés.
5. Pendant la procédure de levage et de déplacement, assurez-vous que toutes les pièces détachées sont retirées ou sécurisées.
6. Pendant le déplacement, utilisez toujours une corde de guidage.
7. Déplacez les composants uniquement sur des surfaces propres, planes et suffisamment porteuses.

Spécifique au système

1. Rétracter les composants uniquement lorsque le béton a suffisamment durci et que le responsable a donné le feu vert pour le relâchement de la dalle.
2. L'ancrage à la dalle ne doit avoir lieu que si le béton présente une résistance suffisante.
3. Lors du décoffrage, ne pas arracher les éléments de coffrage avec la grue.
4. Les charges d'étais existantes (voir tableaux) doivent être transférées en toute sécurité au moyen d'étais de dalle ou de systèmes de tour suffisamment porteurs.
5. Lors de l'entreposage d'objets lourds sur le coffrage, la capacité portante doit être prise en compte.
6. Les porte-à-faux ne sont accessibles qu'après le montage des contreventements lorsque requis.
7. La position fixe horizontale du coffrage de dalle doit être assurée. Ceci est obtenu avec des murs circonférentiels ou des poutres pré-bétonnées. Dans le cas contraire, le transfert des charges horizontales doit être garanti au moyen d'autres mesures fournies par l'entrepreneur, par ex. contreventements. Hypothèses de charge pour les charges horizontales selon DIN EN 12812.

Informations supplémentaires sur le produit PERI

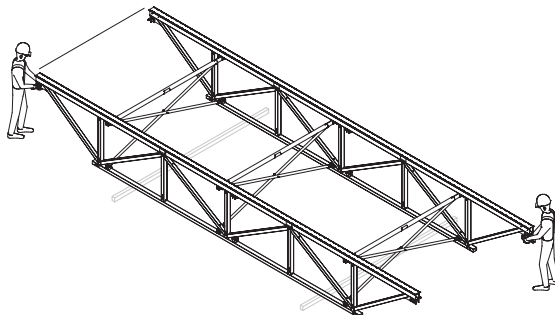
- Brochure SKYTABLE
- Instructions d'assemblage MULTIPROP
- Tables de Design PERI
- Mode d'emploi du Mécanisme de Levage STM
- Mode d'emploi du Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN 6,0 t
- Mode d'emploi du Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN 2,0 t
- Mode d'emploi pour palettes et dispositifs d'empilage

A0 Version abrégée de l'assemblage

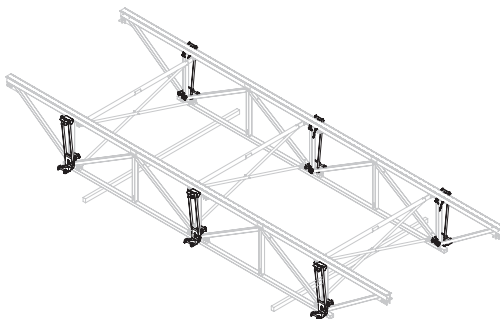
Exemple: Dimensions de la table 18,00 x 6,00 m

Pour une description détaillée, voir
Montage A2

Poutrelle à Treillis STT et renfort



Dispositif de décintrage rapide STQ



Traverse de Levage STL

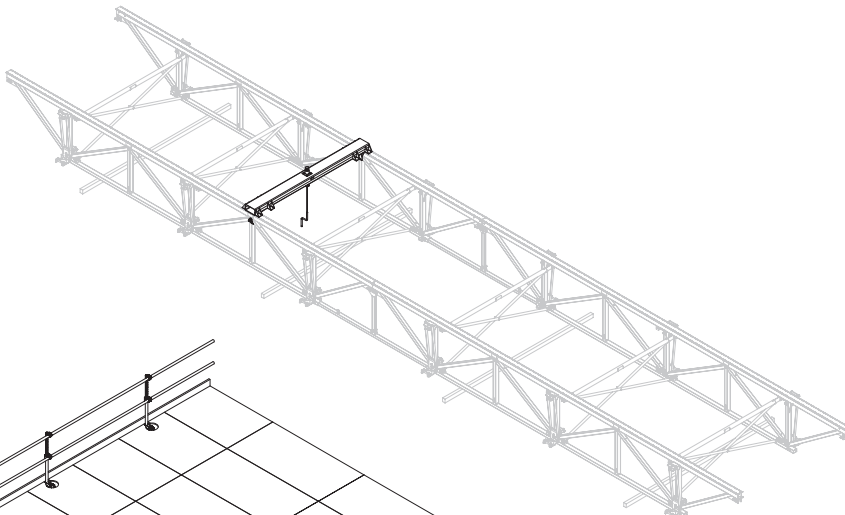
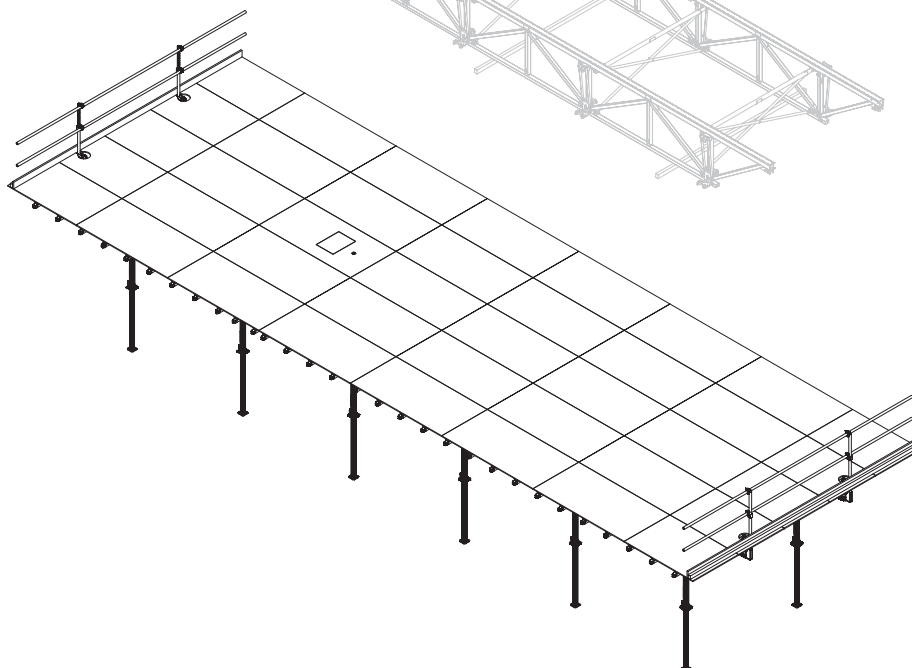


Table complète

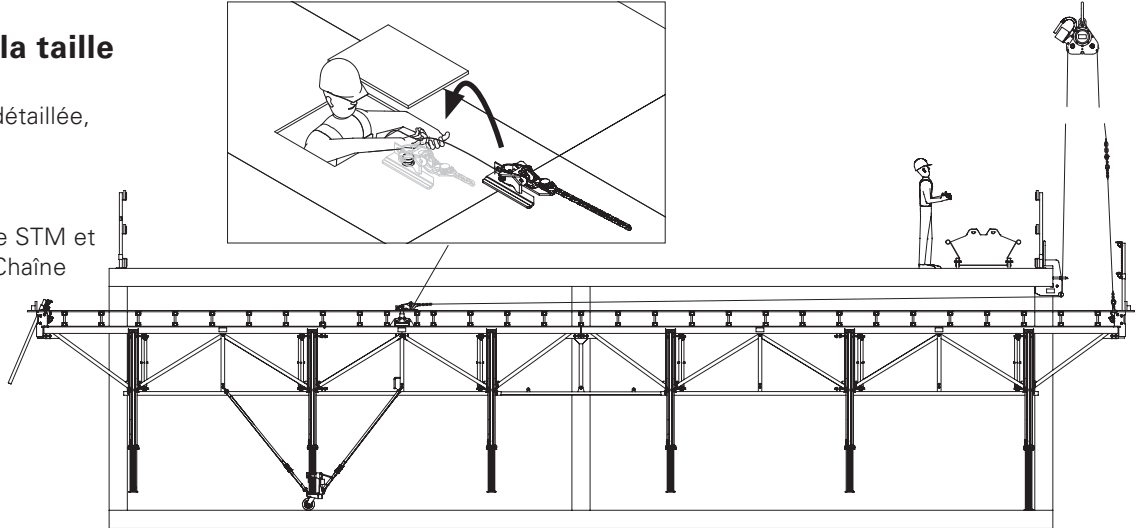
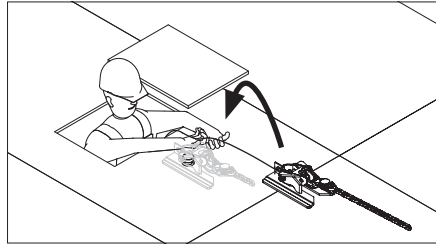


A0 Version abrégée de l'assemblage

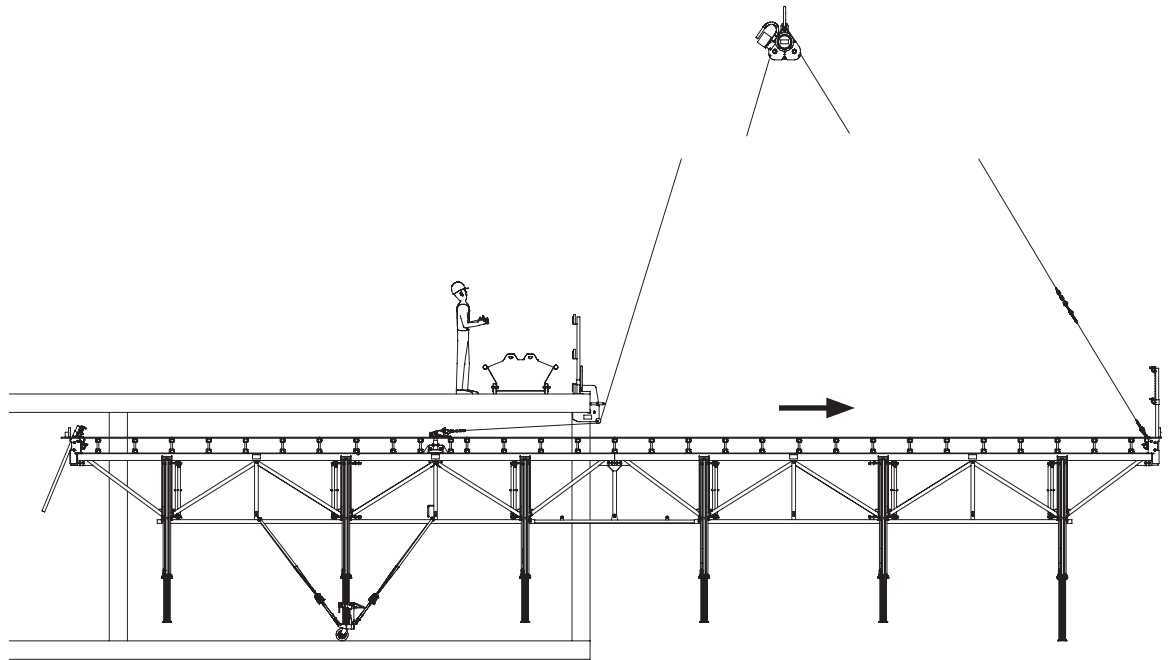
**Exemple:
Dimensions de la taille
18,00 x 6,00 m**

Pour une description détaillée,
voir A6 Déplacement

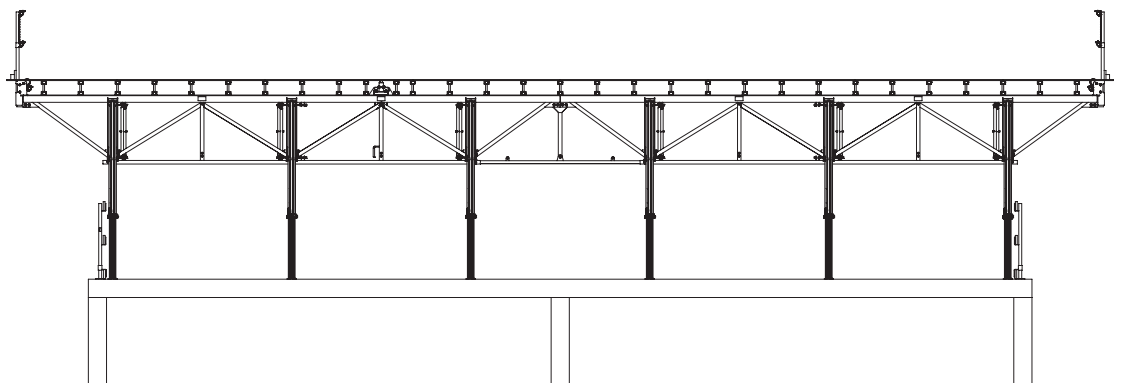
Mécanisme de Levage STM et
Sabot de Guidage de Chaîne
STMS



À rallonge



Déplacée



A1 Entreposage et transport

Palettes



Les instructions d'utilisation des palettes PERI et des dispositifs d'empilage doivent être respectées !

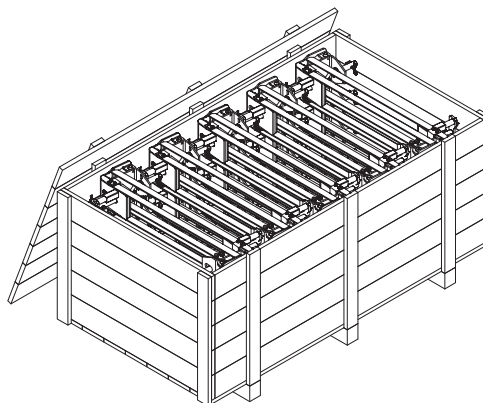
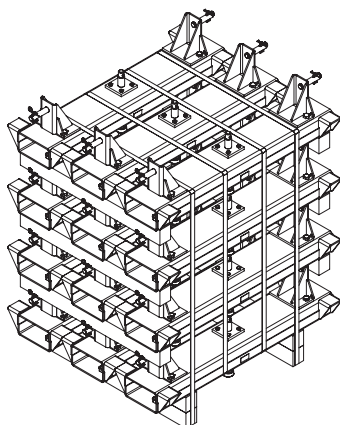
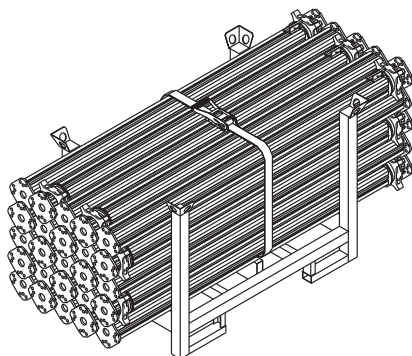
Les unités de transport créées manuellement doivent être correctement empilées et sécurisées !

Les palettes et les composants empilés doivent être protégés contre les intempéries, par ex. sécuriser les composants emballés avec des sangles de tension contre le soulèvement !

Transport

Les palettes et dispositifs d'empilage PERI peuvent être soulevés avec une grue ou un chariot élévateur. Elles peuvent également être déplacées avec le lève-palettes PERI.

Voici quelques exemples.



A1 Entreposage et transport

Treillis de poutre (24)

Passage en position de transport
(Fig. A1.02)

Marquez le profil de réglage (24.1) avec les tiges de blocage et goupilles fendues dans les fixations inférieures. (Fig. A1.01)
Fixez l'entretoise de connexion (24.2) dans la membrure supérieure avec les tiges de blocage et goupilles fendues. (Fig. A1.02)

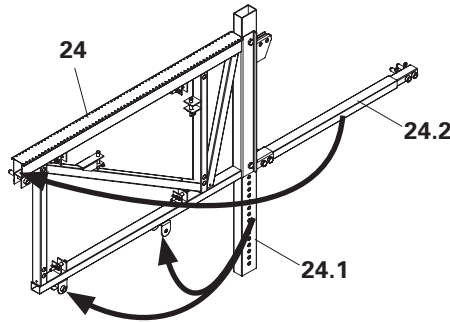


Fig. A1.01

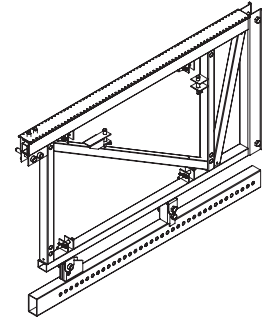


Fig. A1.02

Traverse de Levage STL 120 (6)

Passage en position de transport

1. Desserrez la manivelle en position verticale, M12, SW 19.
2. Fixez la manivelle dans le tube inverseur à l'aide de boulons hexagonaux et d'écrous M12, SW 19. (Fig. A1.03)

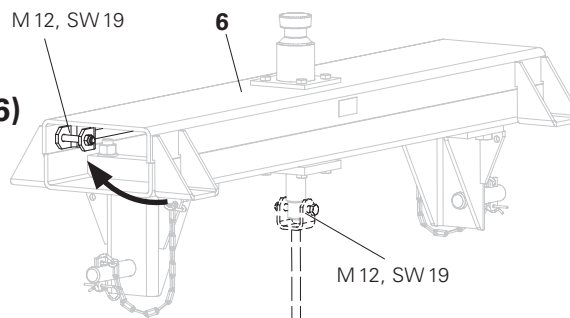


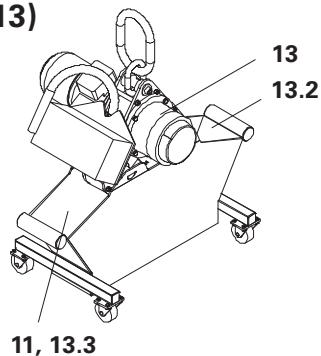
Fig. A1.03

Mécanisme de Levage STM (13)

Rangez la Tête de Levage STH (11), les chaînes (13.2, 13.3) et le Mécanisme de Levage (13) dans le carter de chaîne. (Fig. A1.04)



La télécommande et l'antenne sont conservées dans le coffret STM.



11, 13.3

Fig. A1.04

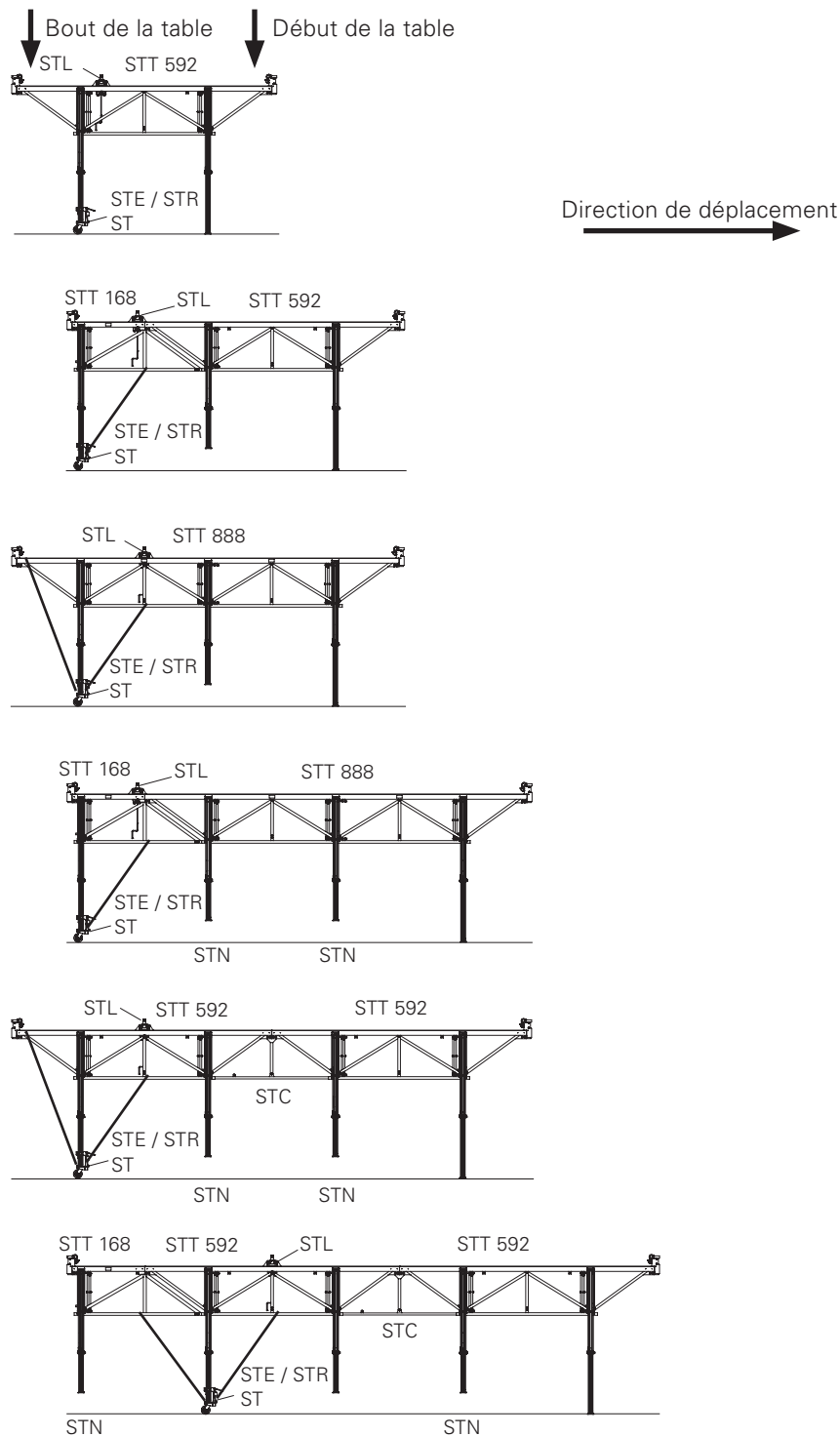
A2 Montage

Combinaisons de tables avec 2 poutres à treillis

Longueur de la table [m]	Poutrelle à treillis STT 168*	Poutrelle à Treillis STT 592	Poutrelle à Treillis STT 888	Connecteur de poutre STC
6,00		2		
7,60	2	2		
9,00			2	
10,60	2		2	
12,00		4		2
13,50	2	4		2

Composants requis.

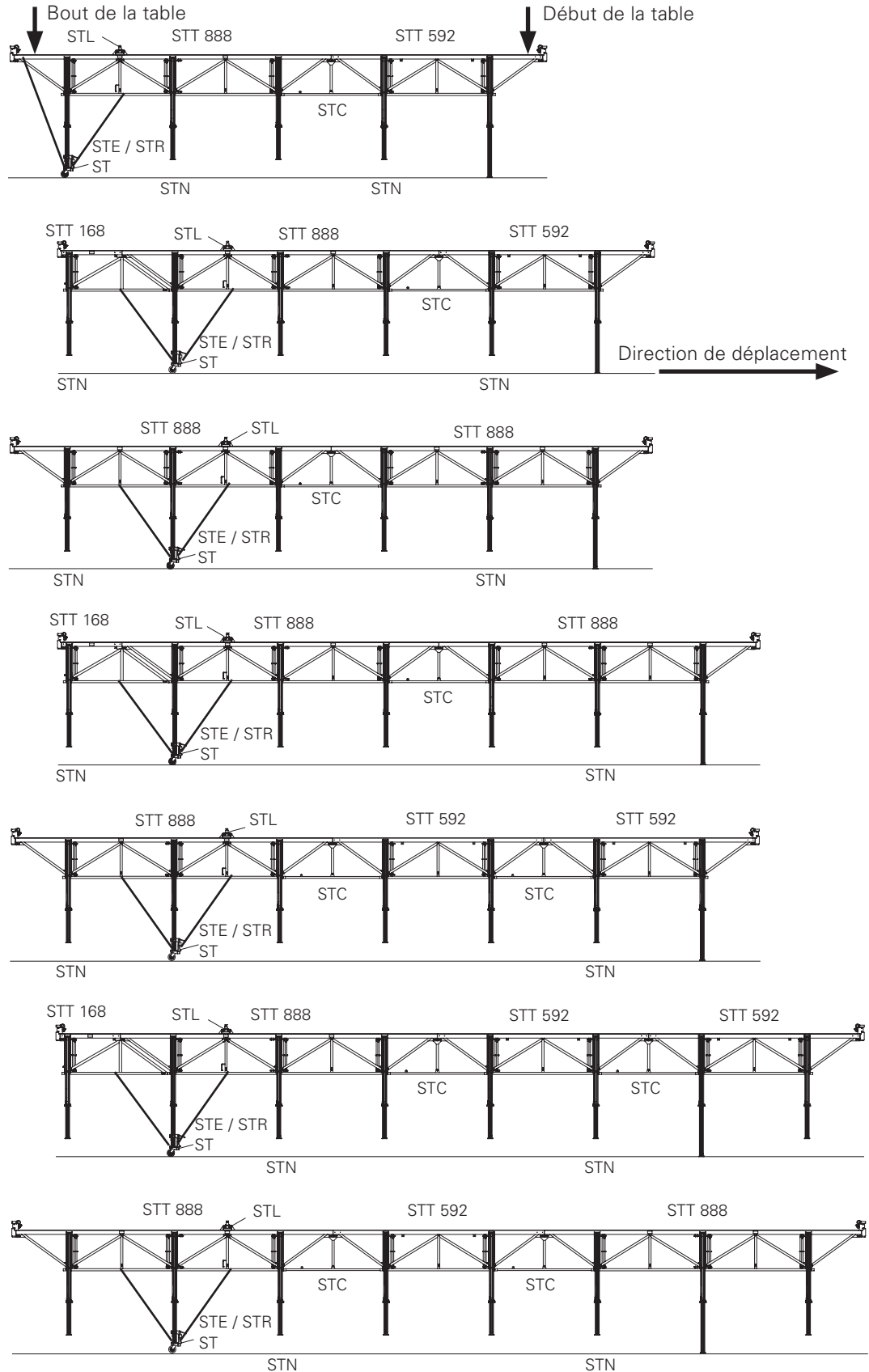
Avec emplacement pour la Traverse de Levage STL, le Dispositif d'Abaissement STN et les roues (Chariot à Une Roue STE, Chariot Arrière STR, Chariot à Trois Roues ST).
 Largeur de table autorisée 6,00 m
 Poids autorisé 6,0 t



* toujours au bout de la table

A2 Montage

Longueur de la table [m]	Poutrelle à Treillis STT 168*	Poutrelle à Treillis STT 592	Poutrelle à Treillis STT 888	Connecteur de Poutre STC
15,00		2	2	2
16,50	2	2	2	2
18,00			4	2
19,50	2		4	2
21,00		4	2	4
22,50	2	4	2	4
24,00		2	4	4



* toujours au bout de la table

A2 Montage

Poutrelle à Treillis STT

La Poutrelle à Treillis STT est symétrique en section transversale et peut être utilisée à gauche ou à droite. Cette symétrie permet un montage facile et simple de la table dalle SKYTABLE.

Montage

1. Alignez et fixez la première Poutrelle à Treillis STT (1). Selon la longueur, fixez avec une grue et une bande textile.

(Fig. A2.01)

2. Fixez les diagonales (3) dans l'ordre 1 à 3 aux membrures inférieures et supérieures à l'aide de tiges de blocage et goupilles fendues.

(Fig. A2.02)

Nombre requis de diagonale :

STT 888 3 pièces

STT 592 2 pièces

STT 168 1 pièce

3. Monter la deuxième poutrelle à treillis et fixez les diagonales.

(Fig. A2.03)



Installez toujours la poutrelle à treillis STT 168 au bout de la table.

Une zone d'influence accrue se développe sur l'avant-dernier Étai.

4. À l'aide de tiges de blocage et goupilles fendues, fixez le tube d'entretoise (4) à la membrure supérieure dans le même support que le diagonale.

(Fig. A2.04)

Le nombre requis de tubes d'entretoise (4) correspond au nombre de diagonales (3).

5. Vérifier l'équarité en mesurant les diagonales de l'unité de poutrelle à treillis dans le plan au sol.

(Fig. A2.05)

L'appareil est solidement connecté pour éviter qu'il ne bascule.

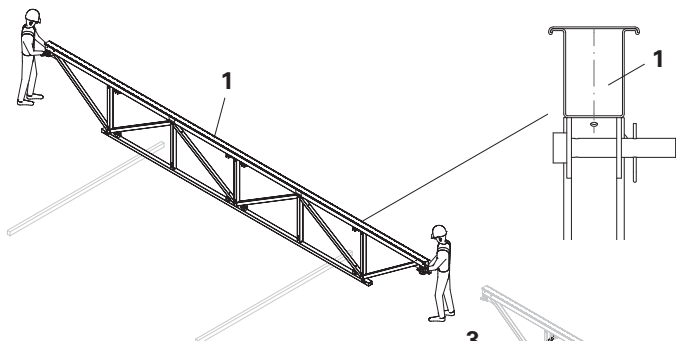


Fig. A2.01

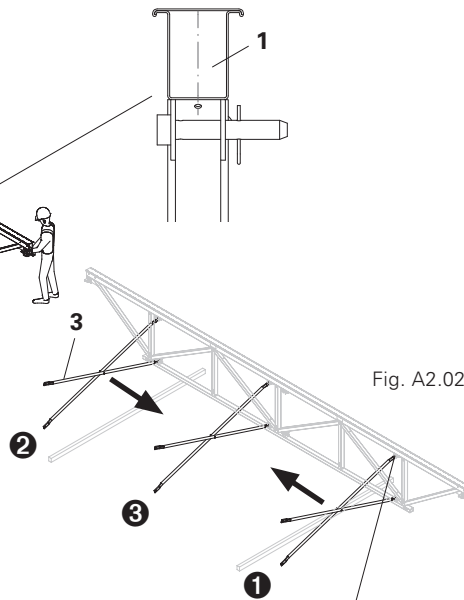


Fig. A2.02

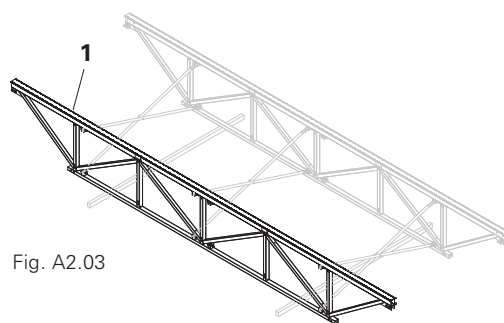


Fig. A2.03

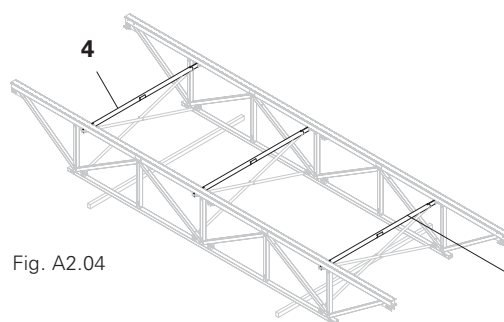
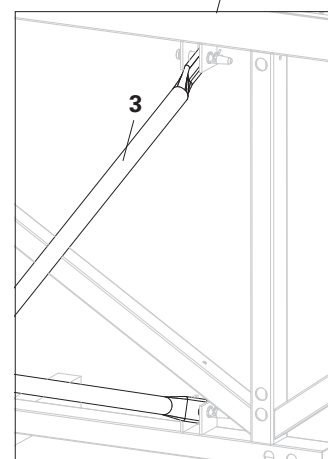


Fig. A2.04

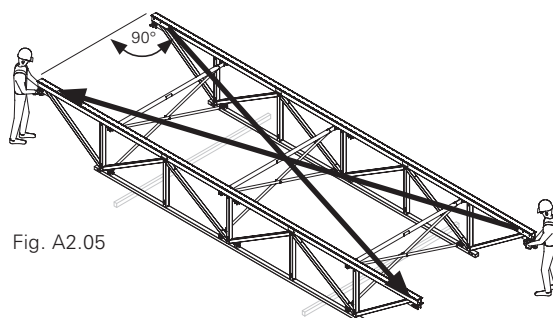
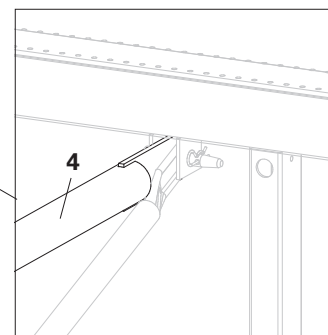


Fig. A2.05

A2 Montage

Dispositif de décintrage rapide STQ

Pour libérer des charges de 20 mm.
Connexion entre la Poutrelle à Treillis et le MULTIPROP.

Le Dispositif de Décintrage Rapide STQ est monté à l'extérieur de la Poutrelle à Treillis STT au point nodal de la membrure inférieure. (Fig. A2.06)

Les espacements longitudinaux et latéraux sont adaptés aux tailles de cadre MRK du système MULTIPROP.

Préparation

1. Retirez le levier rouge (5.1).
2. Retirez les cales des boulons inférieurs et supérieurs.

Montage

1. Poussez le Dispositif de Décintrage Rapide avec les boulons dans les trous percés de la poutrelle à treillis.
2. Haut :
Fixez les boulons de l'intérieur avec une cale et une goupille fendue.
Bas :
Fixez les boulons de l'intérieur avec une cale et une goupille fendue. (Fig. A2.06.1)
3. Fixez le levier rouge (5.1) et sécurisez-le à l'aide de la goupille fendue. (Fig. A2.06.2)

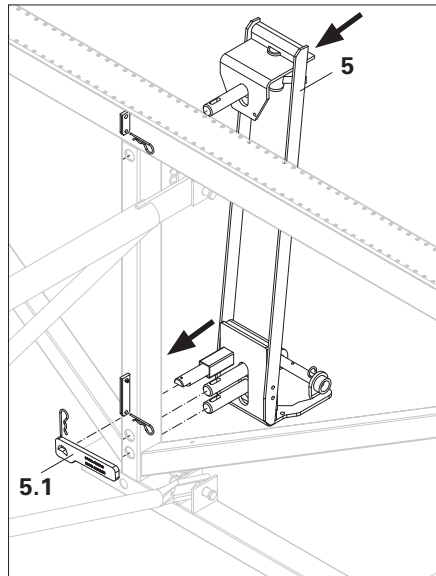


Fig. A2.06.1

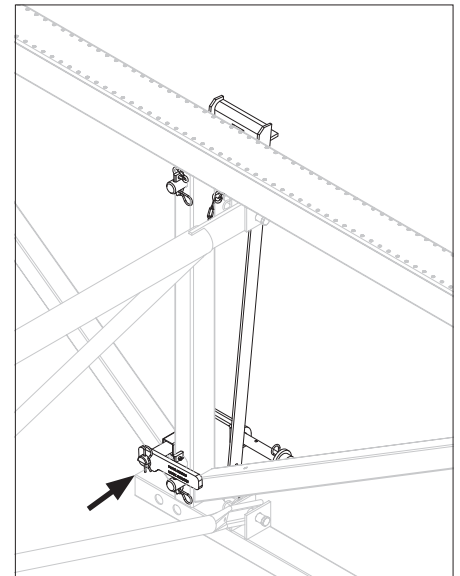


Fig. A2.06.2

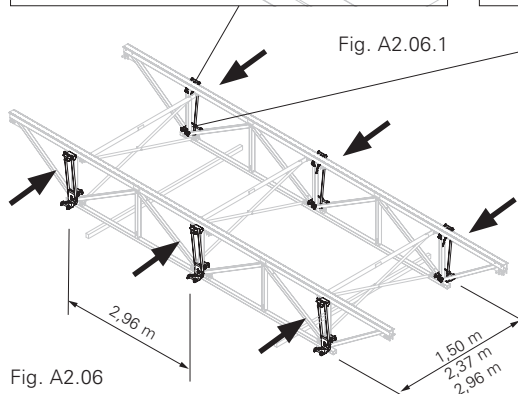


Fig. A2.06



Pour le bétonnage, le levier rouge doit être placé en position horizontale ! (Fig.A2.07)

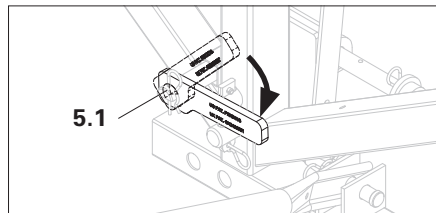
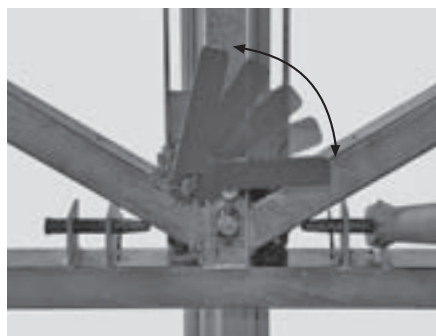


Fig. A2.07



A2 Montage

Connecteur de poutre STC

Pour connecter 2 Poutrelle à Treillis STT.

Montage

1. Positionnez la première unité de poutrelle à treillis pré-assemblée.
2. Soulevez le connecteur de poutre (2) et fixez-le aux membrures supérieure et inférieure à l'aide respectivement de deux tiges de blocage et goupilles fendues.



Les tiges de blocage doivent être insérées de l'extérieur vers l'intérieur de manière à ce que les goupilles fendues (2.1) soient à l'intérieur. (Fig. A2.08.1)

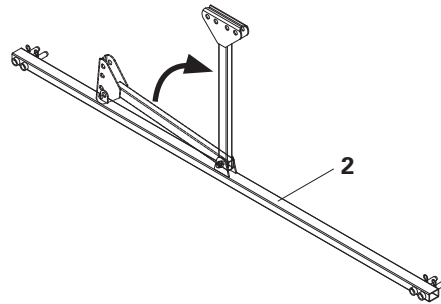


Fig. A2.08.1

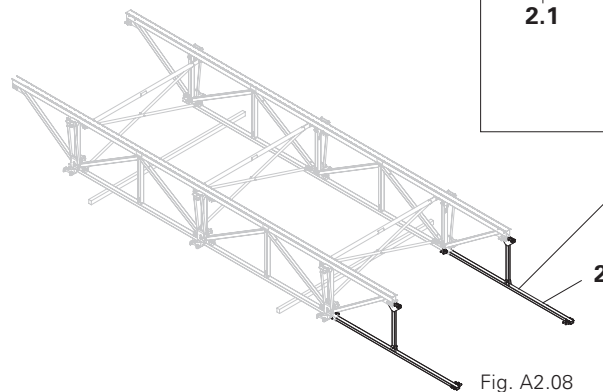
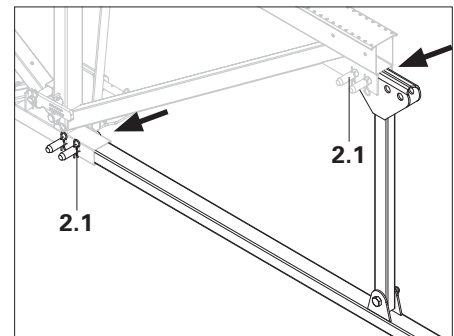


Fig. A2.08

3. Placez les autres Poutrelle à Treillis STT en position et fixez-les aux membrures supérieure et inférieure à l'aide respectivement de deux goupilles et de goupilles fendues. (Fig. A2.09)

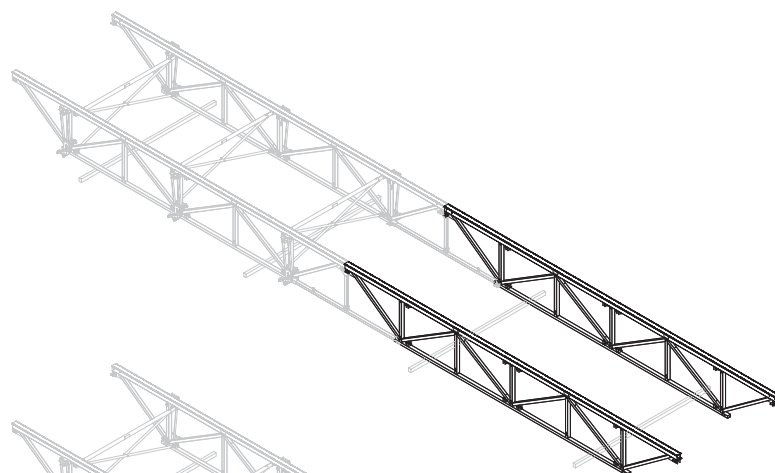


Fig. A2.09

Diagonale STD et Entretoise STST

Installez le diagonale (3) et l'Entretoise (4) correspondant à la séquence 1 à 3. (Fig. A2.10)

Répétez la séquence d'assemblage jusqu'à ce que la longueur requise de la table soit atteinte.

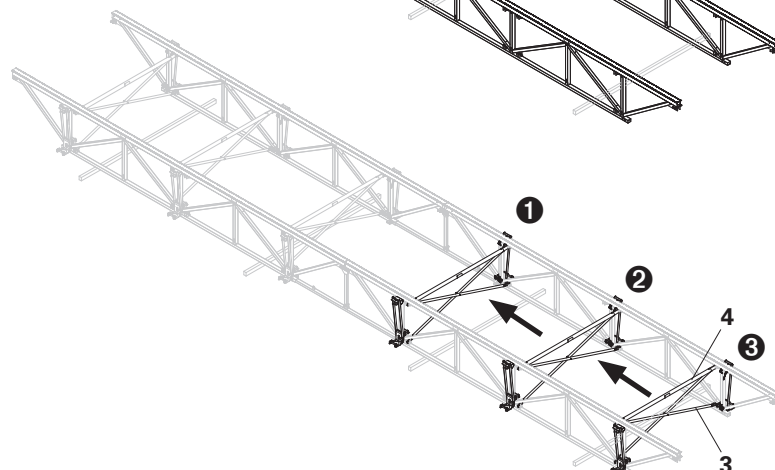


Fig. A2.10

Traverse de Levage STL

266/207-2

Pour déplacer les tables PERI SKYTABLE avec 2 unités de poutrelle à treillis. La Traverse de Levage STL doit être utilisée avec l'entretoise Diagonale STD 266 ou 207 pour des espacements d'unités de 2,66 m et 2,07 m. (Fig. A2.11) Voir la table des combinaisons pour la position.



Espacement des étais MP 2,96 m ou 2,37 m (cadres MRK 296, 237).

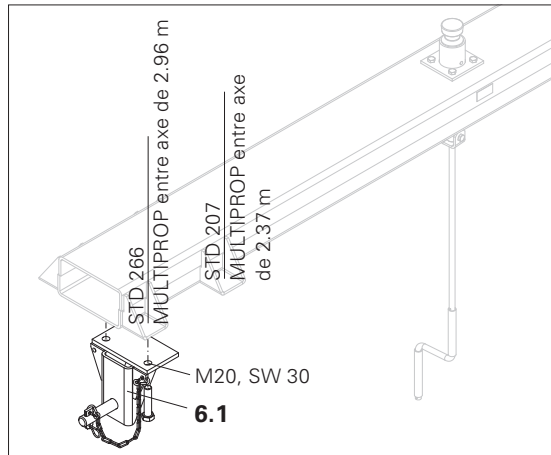


Fig. A2.11

Montage

1. Retirez les deux supports (6.1) de la traverse de levage. Boulon hexagonal et écrou M20, SW 30 (Fig. A2.11).
2. Positionnez le deuxième support (6.1) sur la membrure supérieure et fixez à l'aide de boulons et d'une cale. (Fig. A2.12)
3. Placez la traverse de levage (6) sur le support (6.1) et les membrures supérieures. Fixez-la en position à l'aide de deux boulons et écrous hexagonaux M20 (SW 30) de chaque côté. (Fig. A2.13)
4. Installez la manivelle en position verticale et fixez-la avec un boulon hexagonal M12 (SW 19).

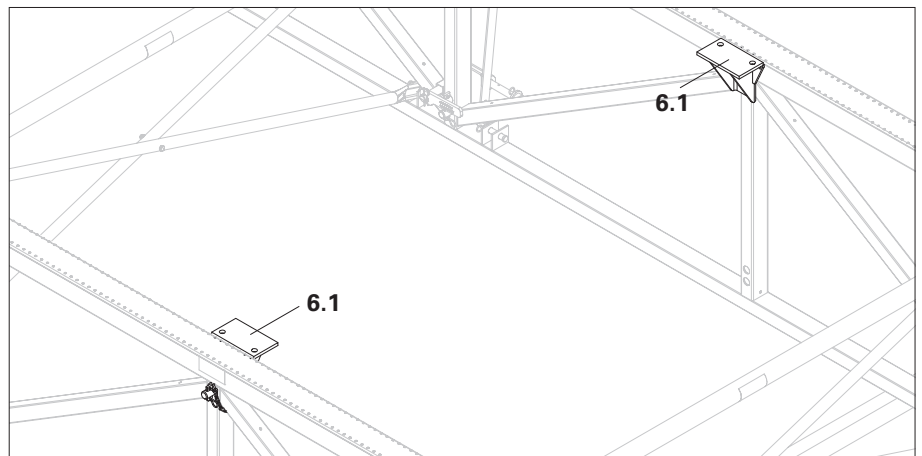


Fig. A2.12

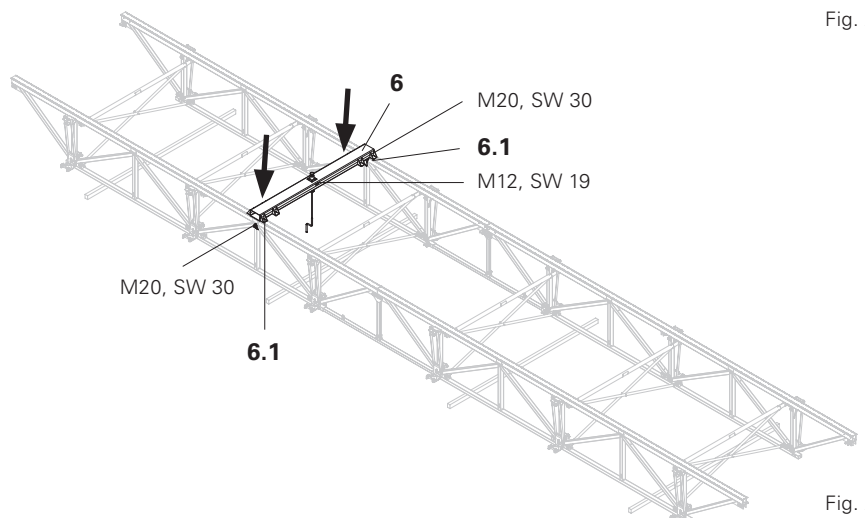


Fig. A2.13

Traverse de Levage STL 120-2

Pour déplacer les tables PERI SKYTABLE avec 2 unités de poutrelle à treillis. La Traverse de Levage STL 120-2 doit être utilisée avec les Diagonales STD 120 avec un espacement des unités de 1,20m. Voir les combinaisons de tables pour le positionnement.



Espacement des étais MP 1,50 m (Cadre MRK 150)

A2 Montage

Anneau de Levage STA

Pour connecter le poteau de garde-corps STP à la Poutrelle à Treillis STT. Comme point d'attache pour le déplacement.

Montage

1. Retirez les boulons (1.1) sur la Poutrelle à Treillis.
2. Insérez l'Anneau de Levage dans la Poutrelle à Treillis (1) et fixez-le avec la tige de blocage et la goupille fendue (1.1). (Fig. A2.14)



Si nécessaire, l'Anneau de Levage STA peut être monté aux deux extrémités de la table.

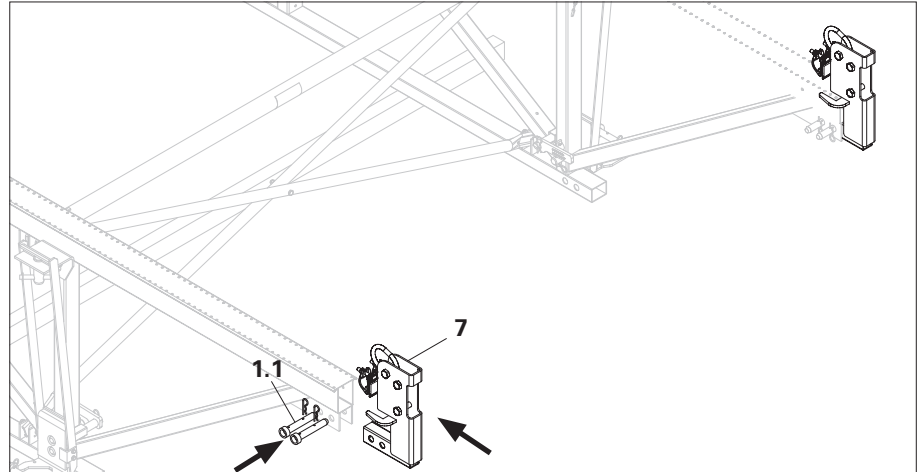


Fig. A2.14

Poutrelle GT 24

Montage

1. Positionnez la poutre (15) selon le plan et alignez-la. (Fig. A2.15)
2. Fixez la poutre GT 24 par le bas à la Poutrelle à Treillis à l'aide de deux TSS Torx 6 x 60 (15.1).



Placez la poutre GT 24 sur le nœud de la poutrelle. Montez la table symétriquement par rapport à l'axe.

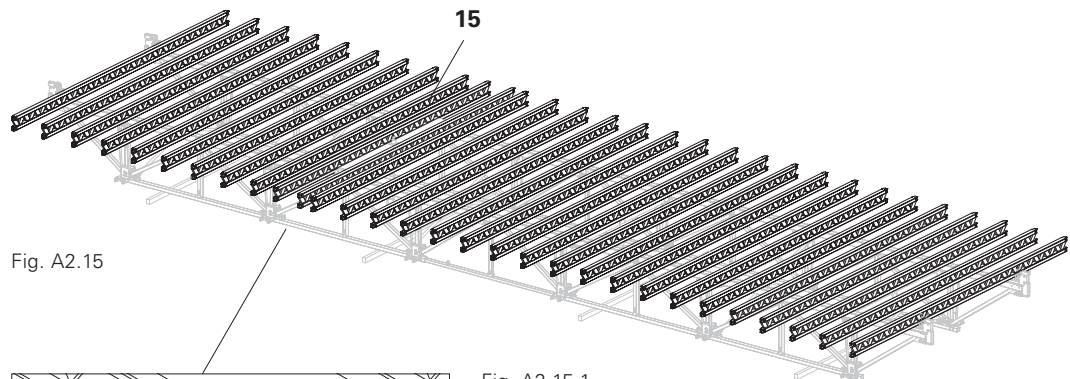


Fig. A2.15

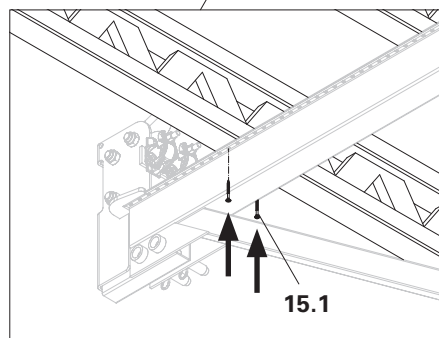


Fig. A2.15.1

Connecteur STG 24

Pour connecter la poutrelle GT 24 à la Poutrelle à Treillis STT. L'installation s'effectue en diagonale à l'extérieur et à l'intérieur de la poutrelle GT 24 et uniquement sur la poutrelle la plus proche de l'étaï MP. (Fig. A2.16)

Montage

1. Glissez le support STG 24 sur la membrure inférieure de la poutrelle GT 24 et la membrure supérieure de la Poutrelle à Treillis.
2. Fixez avec deux clous, par ex. clou à double tête 3,1 x 65. (Fig. A2.17)
3. En fonction des exigences statiques, montez un renfort anti-basculement.

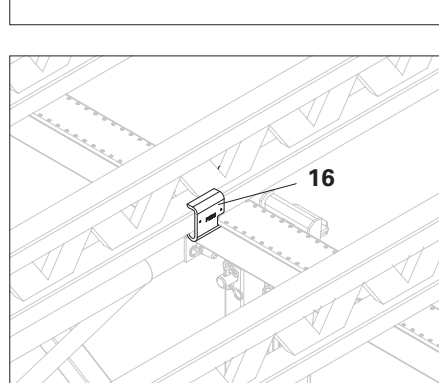


Fig. A2.16

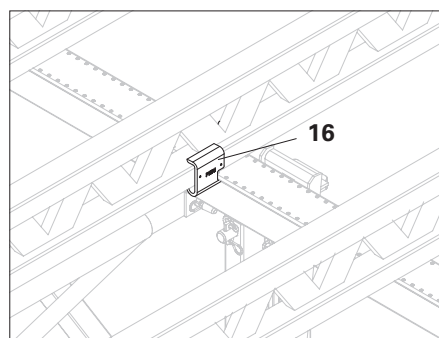
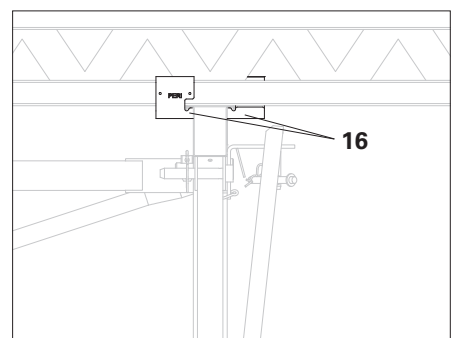


Fig. A2.17



Peau coffrante

Informations de planification :

- Portée admissible pour le contreplaqué (voir tables)
- Placez les feuilles de contreplaqué (14) de manière à ce que les joints soient positionnés sur une poutrelle. (Fig. A2.19)
- Prévoyez des zones de compensation au début de la table.
- Tenez compte des dimensions de chargement des moyens de transport.

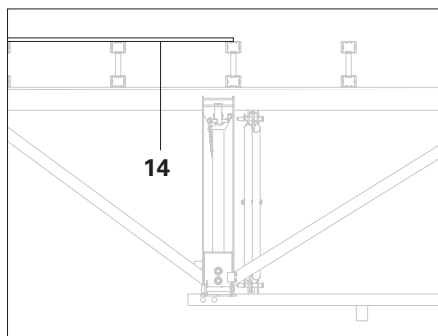


Fig. A2.18

Montage

1. Positionnez les feuilles de contreplaqué selon les plans et alignez-les.
2. Vissez la peau coffrante sur les poutrelles GT 24, Torx 6 x 60.

À prendre en considération sur le chantier :

Pour le bouton d'accrochage mobile (Fig. A2.19.1) dans la Traverse de Levage ainsi que pour les Anneau de Levage (Fig. A2.19.2), des ouvertures doivent être pratiquées sur la peau coffrante.

De plus, une ouverture pour guider et suspendre la Tête de Levage STH est nécessaire. (Fig. A2.19.1) Cette ouverture doit être refermable.

Détail A

Pour la tête de levage et le bouton d'accrochage mobile.

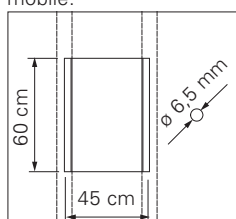
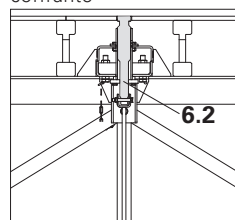


Fig. A2.19.1

Lors du bétonnage, le bouton d'accrochage (6.2) doit affleurer la peau coffrante



Détail B

Pour Anneau de Levage.

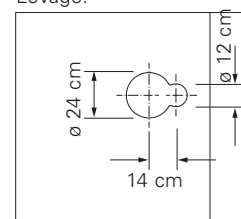


Fig. A2.19.2

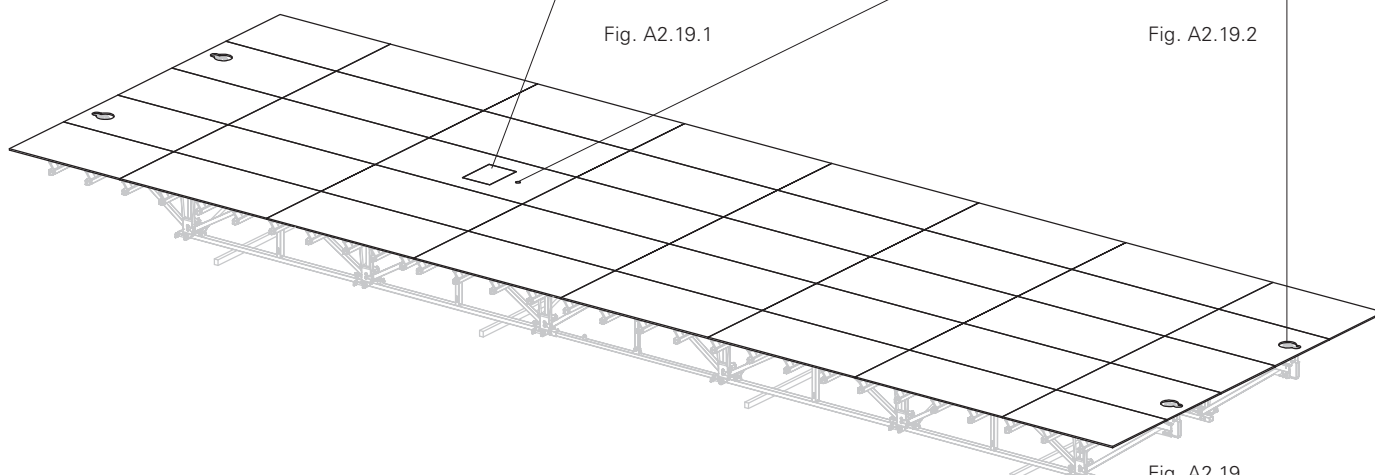


Fig. A2.19

A2 Assemblage

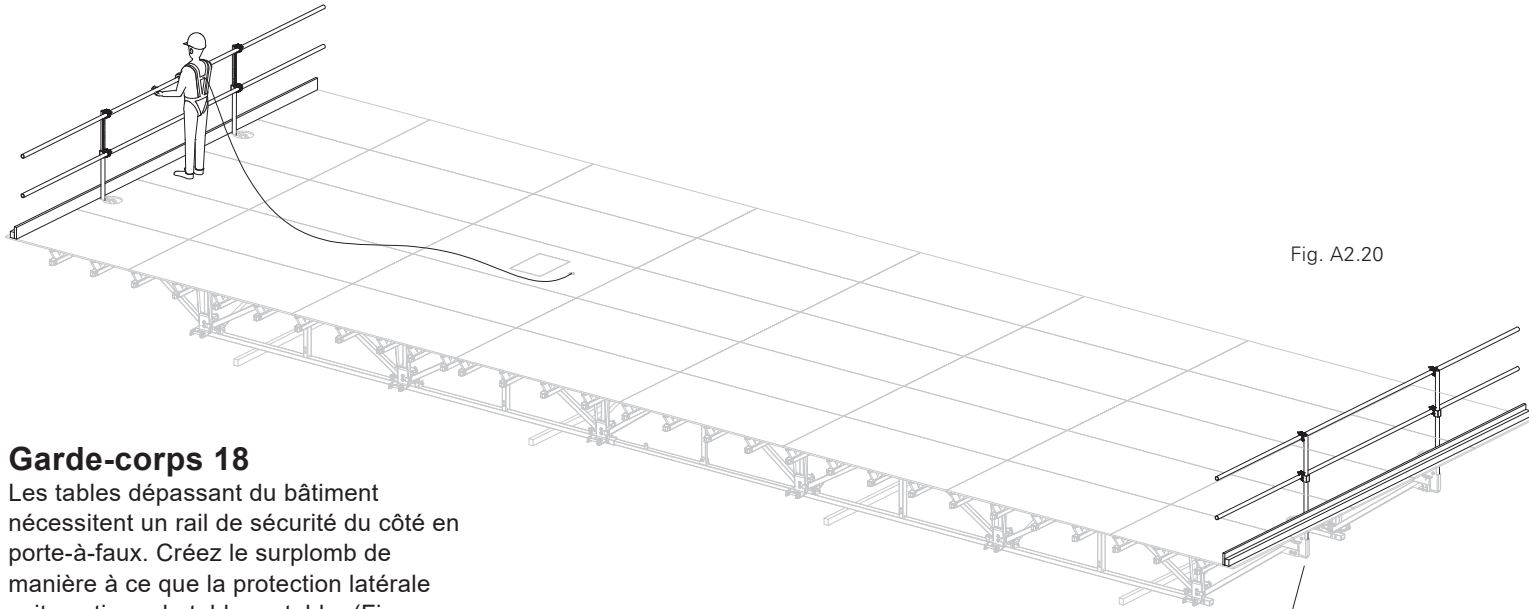


Fig. A2.20

Garde-corps 18

Les tables dépassant du bâtiment nécessitent un rail de sécurité du côté en porte-à-faux. Créez le surplomb de manière à ce que la protection latérale soit continue de table en table. (Fig. A2.20)

Le garde-corps se compose de :
 2 x Adaptateurs pour œillet de grue STA
 2 x poteaux de garde-corps STP
 Rails de sécurité fournis par l'entrepreneur
 (3 x tubes d'échafaudage Ø 48,3,
 1 x plinthe, fixations de plinthe)

Assemblage

1. Insérez le poteau de garde-corps STP (8) dans l'adaptateur pour œillet de grue STA (7).
2. Placez le tube d'échafaudage (8.1) dans le raccord standard et serrez :
 2 x comme garde-corps
 1 x comme renfort sous la feuille de coffrage
3. Fixez la plinthe.
 (Fig. A2.20.1)

Lors du retrait de la table SKYTABLE, le garde-corps arrière s'abaisse.

Modification

Depuis une position sûre, soulevez le poteau de garde-corps STP (8) et abaissez-le en biais à travers les ouvertures de l'Adaptateur d'œillet de grue ers. (Fig. A2.20.2)
 La table SKYTABLE est maintenant prête à être déplacée.

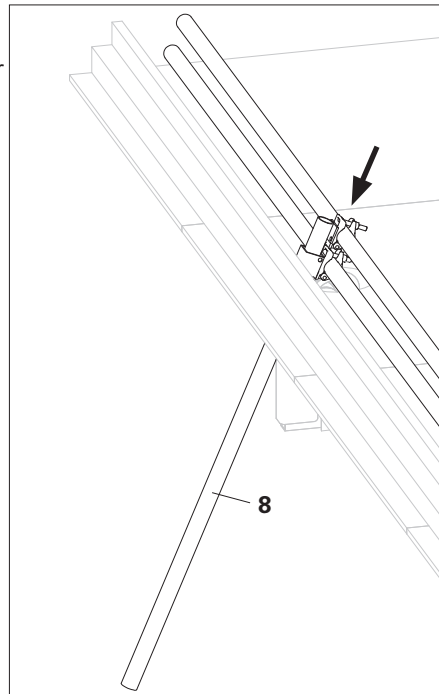


Fig. A2.20.2

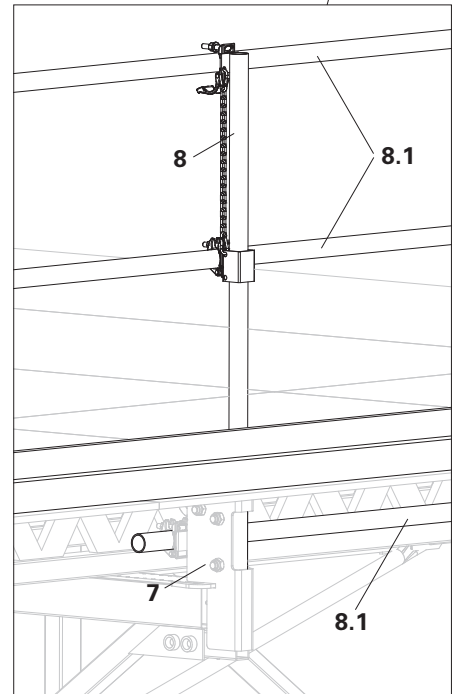


Fig. A2.20.1

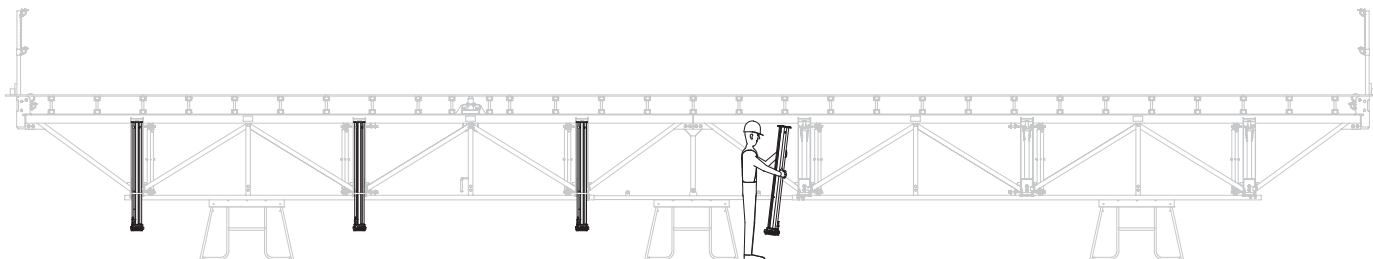


Fig. A2.21

Étais de dalle MULTIPROP



- Vérifiez les charges existantes et transférez-les à l'aide d'étais ayant une capacité portante suffisante !
- Tenez toujours compte des Instructions d'essai de Type PERI MULTIPROP et de montage !
- Le MULTIPROP 625 ne doit pas être utilisé !

Montage

1. Positionnez la table SKYTABLE sur une aide au montage, par ex. Tours MULTIPROP ou support de montage. (Fig. A2.21)
2. Insérez l'étais de dalle MULTIPROP (17) dans l'embout (5.2) du Dispositif de Décintrage Rapide STQ (5).
3. Fixez en haut et en bas au moyen de tige de blocage et goupilles fendues. (Fig. A2.21.1)



- Montez les étais de dalle MP avec le tube extérieur vers le haut.
- Utilisez des supports de dalle MP étendus comme tours à renfort.

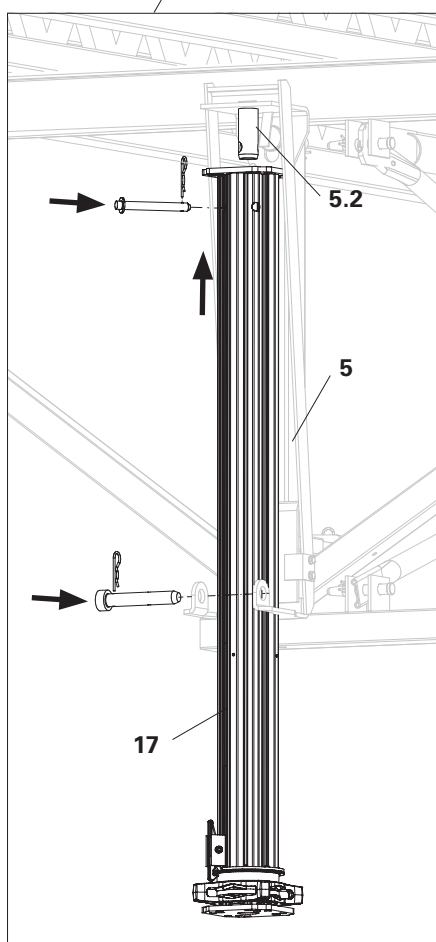


Fig. A2.21.1

A2 Montage

Élément de compensation de largeur

Pour des compensations de plus grande largeur, les unités sont pré-assemblées et montées sur place sur la table.



Comme le montage de l'élément de compensation s'effectue généralement à la main, il faut faire attention au poids. Par conséquent, pré-assemblez uniquement de petites unités !

Montage

1. Raccourcissez la membrure supérieure sur la traverse GT 24 conformément à la Fig. A2.22.
2. Positionnez et alignez les poutrelles primaires GT 24 requises pour accueillir les étais MP et les traverses selon les plans. (Fig. A2.23)
3. Le raccordement des poutrelles primaires et secondaires s'effectue à l'aide de 2 x boulons Spax 6 x 100 et de rondelles Ø6,4 par traverse. (Fig. A2.24)
4. Coupez les feuilles de contreplaqué selon les exigences du plan et fixez-les aux poutrelles secondaires avec des vis TSS Torx 6 x 60.
5. Installez les poutrelles primaires pour recevoir l'étais MP.

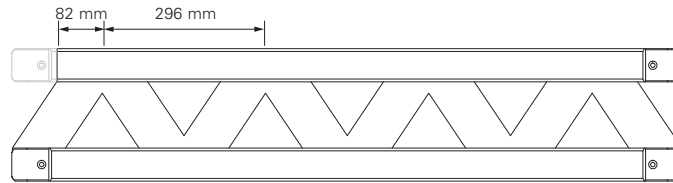


Fig. A2.22

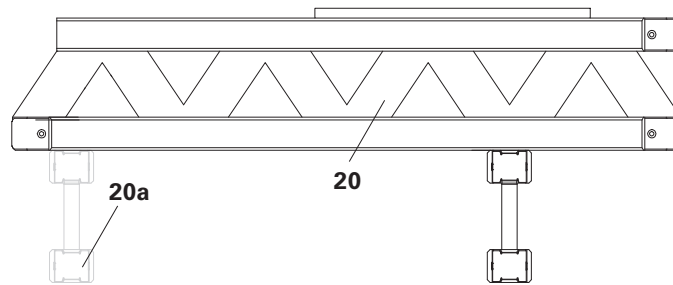


Fig. A2.23

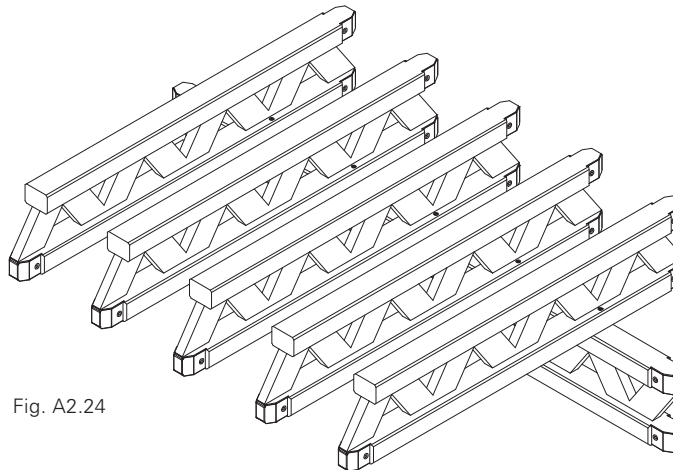


Fig. A2.24



Afin de pouvoir replier l'élément de compensation lors de son montage, la membrure supérieure de la poutrelle secondaire GT 24 doit être raccourcie. (Fig. A2.22)



N'utilisez pas de nouvelles poutrelles GT 24. Utilisez les poutrelles GT 24 (20a) comme aide au montage. (Fig. A2.23)

A3 Coffrage

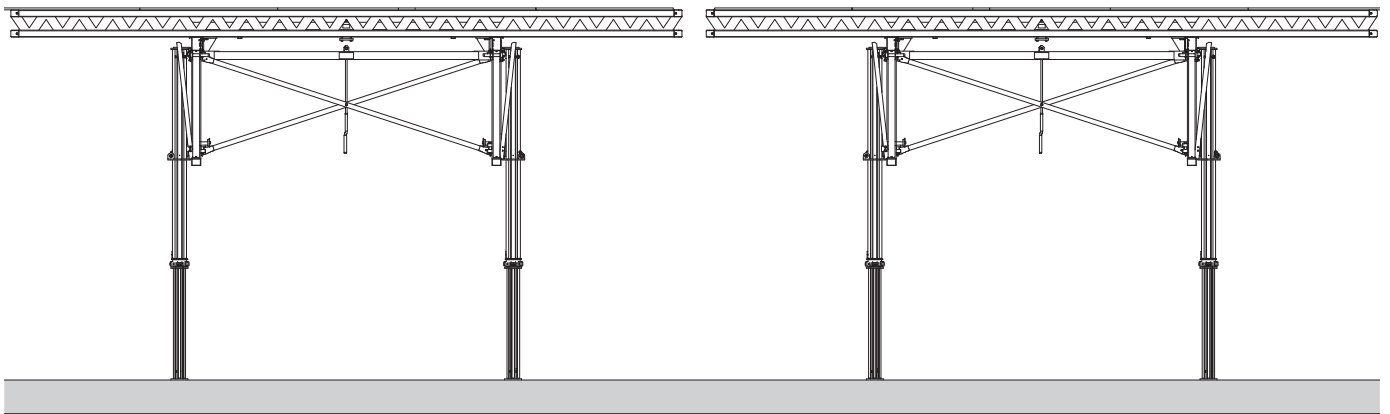
Placer la table

1. Positionnez et nivelez la table selon les plans.
2. Installez l'ancrage horizontal selon les plans.
3. Installez des compensations longitudinales et latérales.



Toutes les forces horizontales doivent être transférées en toute sécurité dans le bâtiment !

Fig. A3.01



Bétonnage

Des mesures supplémentaires doivent être prises pour garantir la stabilité contre le renversement, par ex. le bétonnage doit être effectué en plusieurs coulées ou des supports de bordure supplémentaires doivent être prévus.

Lors du bétonnage, le bouton d'accrochage (6.2) doit affleurer la peau coffrante. (Fig. A3.03)

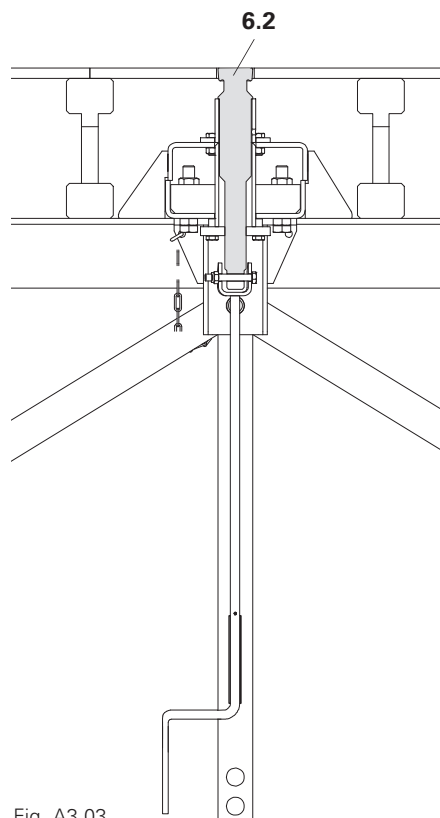


Fig. A3.03



Dégagement de décoffrage Des bandes de bois, par exemple, sont fixées au mur comme support pour le coffrage.

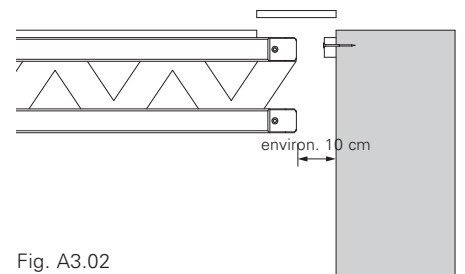


Fig. A3.02

A4 Compensations

Compensation de largeur sans support

Pour des compensations plus petites avec un revêtement en contreplaqué (14) qui repose sur les deux tables. (Fig. A4.01.1)

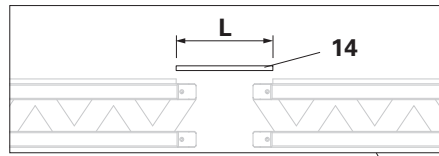


Fig. A4.01.1

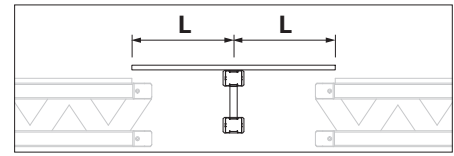


Fig. A4.01.2

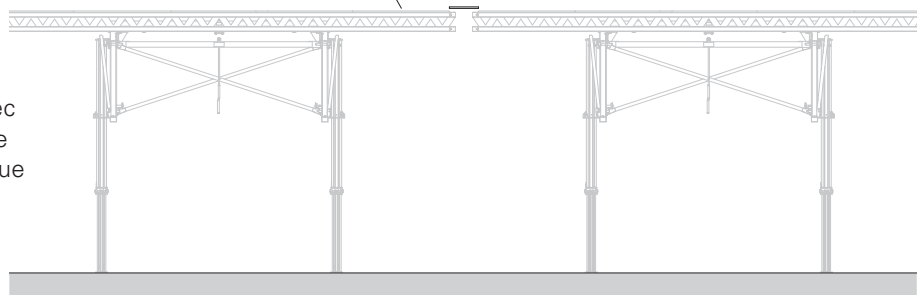


Fig. A4.01

Compensation de largeur avec support au centre

Pour des compensations plus grandes avec une feuille de contreplaqué (14) qui repose sur les deux tables et est, en plus, soutenue par une poutrelle GT 24 placée au centre. (Fig. A4.01.2)



Pour les portées autorisées L des feuilles de contreplaqué, voir les tableaux.

Compensation de largeur avec élément pré-assemblé



Pour des raisons de symétrie (procédure de déplacement), les éléments de compensation de largeur pré-montés doivent toujours être montés des deux côtés de la table.

En utilisant des tables SKYTABLE avec des éléments de compensation de largeur, la zone d'influence est augmentée !

Les charges accrues sur les étais doivent être prises en compte !

Installation

1. Positionnez l'élément pré-assemblé (20) sur la table SKYTABLE et, avec le tube d'échafaudage de $\varnothing 48$ mm (20.1), installez à travers les espaces GT24.

2. Sécurisez le tube d'échafaudage contre tout glissement au moyen d'un accouplement d'échafaudage. (Fig. A4.02.1)

3. Boulon sur la traverse (20.2) pour fixer l'étau MP avec la poutre principale GT 24. (Fig. A4.02.2)

4. Faites pivoter l'élément pré-assemblé vers le haut, positionnez l'étau MP (17) et la bague jusqu'à ce que la hauteur souhaitée soit atteinte. (Fig. A4.03)

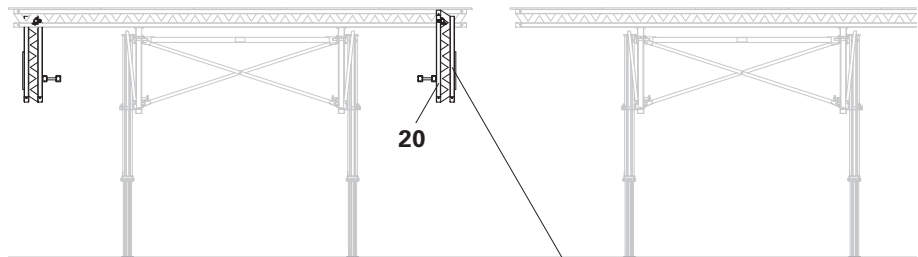


Fig. A4.02

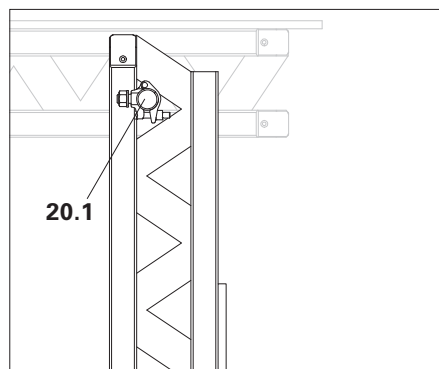


Fig. A4.02.1

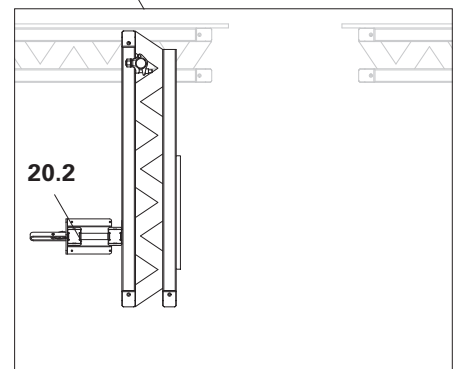


Fig. A3.02.2

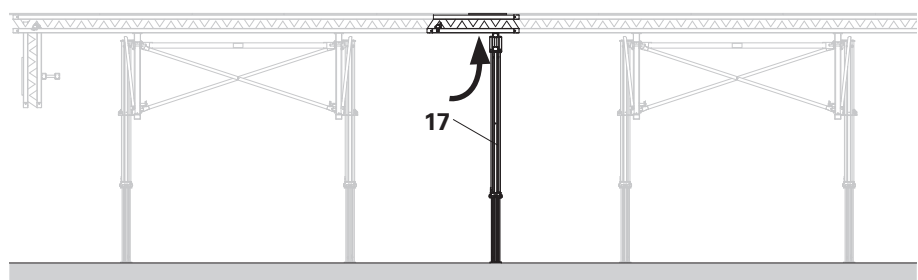


Fig. A4.03

A4 Compensations

Compensation de longueur sans support

Pour des compensations plus petites avec une feuille de contreplaqué (14) qui repose sur les deux tables.

(Fig. A4.04.1)

Compensation de longueur avec support au centre

Pour des compensations plus grandes avec une feuille de contreplaqué (14) qui repose sur les deux tables et est, en plus, soutenue par une poutrelle GT 24 placée au centre. (Fig. A4.04.2)



Pour les portées autorisées L des feuilles de contreplaqué, voir les tableaux.

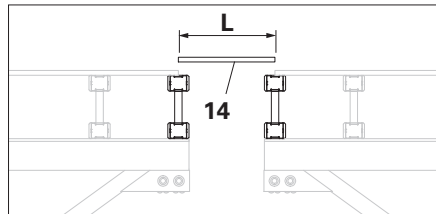


Fig. A4.04.1

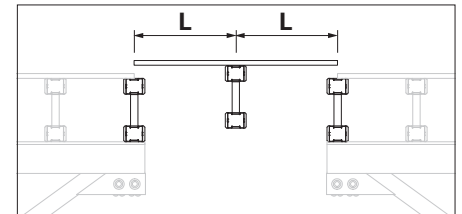


Fig. A4.04.2

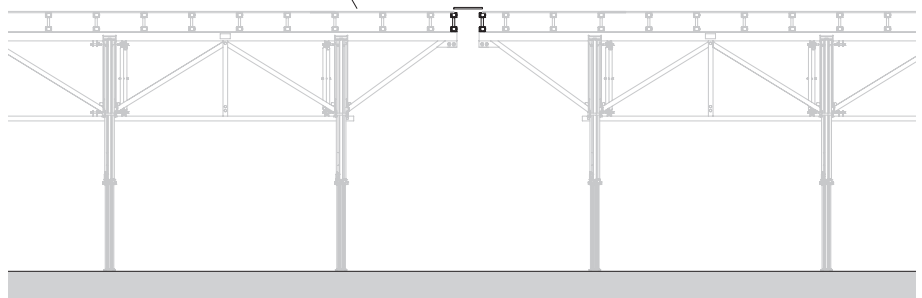
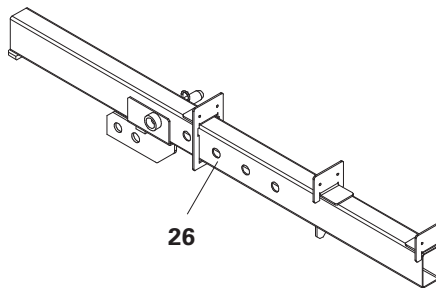


Fig. A4.04



Rallonge de table 50 - 90 cm

Avec la Rallonge Téléscopique ST, les tables SKYTABLE sont rallongées aux extrémités de la table de 50 à 90 cm par incréments de 10 cm.



L'utilisation de tables SKYTABLE avec la Rallonge Téléscopique ST à la fin de la table entraîne une augmentation de la zone d'influence sur le dernier étau !

Montage

1. Glissez la Rallonge Téléscopique ST (26) sur l'extrémité de la poutrelle à treillis et fixez-la au moyen de tige de blocage (26.1).
2. Ajustez le porte-à-faux (26.2).
3. Positionnez la Poutrelle GT 24 et fixez-la.
4. Positionnez la peau coffrante en contreplaqué (14) et fixez.
5. Soutenez la Rallonge Téléscopique ST avec un étau MP (17).

(Fig. A4.05)

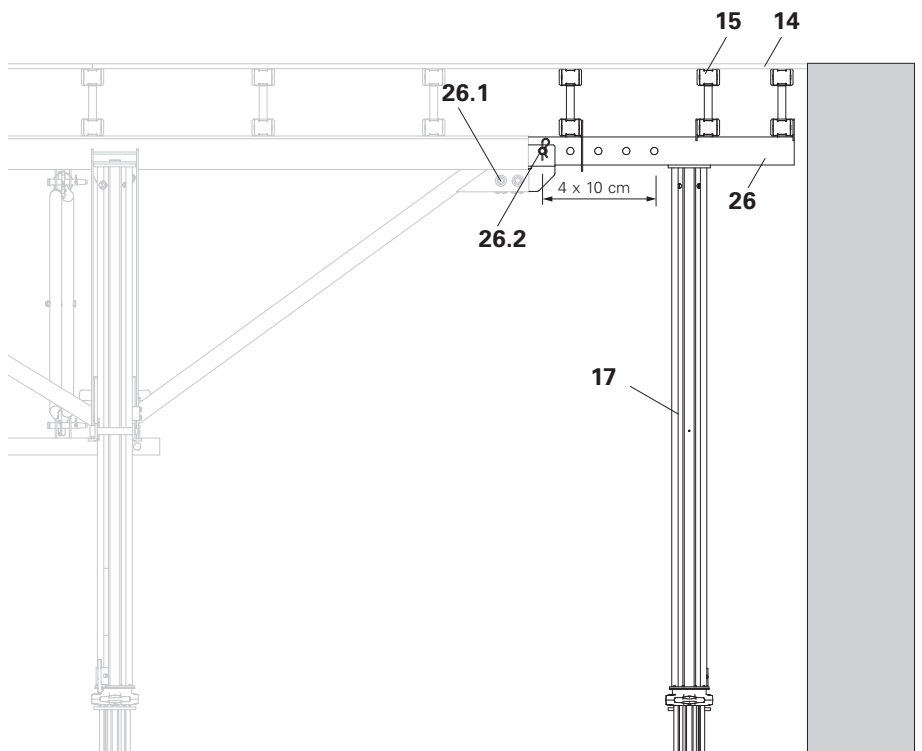


Fig. A4.05

A5 Décoffrage

Préparation



- Vérifiez la stabilité de la table SKYTABLE !
- Ne retirez les éléments que lorsque le béton a suffisamment durci et que le responsable a donné le feu vert pour le décoffrage !
- Le personnel du chantier n'est pas autorisé à rester sous les poutrelles à treillis ou les renforts. Risqué de blessure !

Assemblage

1. En fonction de la situation sur place, retirez le coffrage d'extrémité du béton.
2. Supprimez les accessoires MP des compensations (20).
3. En fonction de la compensation, ceux-ci sont pliés ou retirés. (Fig. A5.01.1)

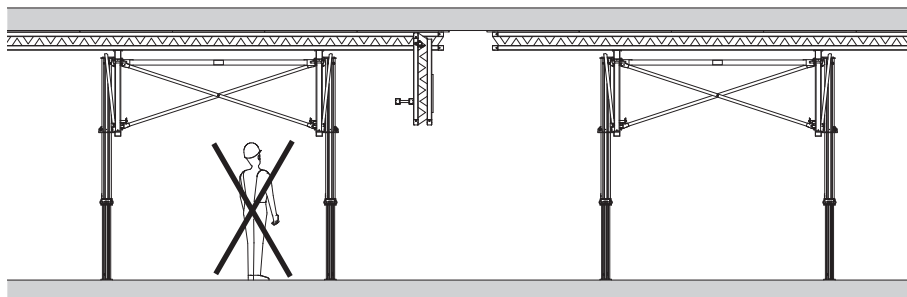


Fig. A5.01

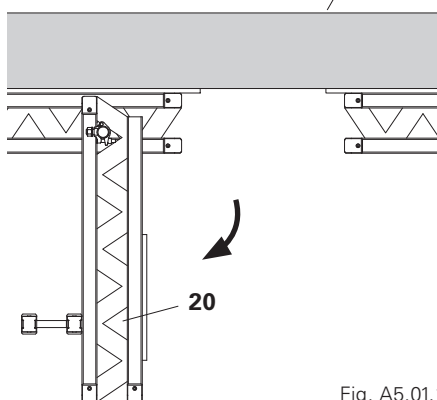


Fig. A5.01.1

Charges d'étais d'allègement



Évitez les transferts de charge importants sur les étais MP. Par conséquent, abaissez d'abord les étais à côté des colonnes ou des murs !

Poussez le levier rouge (5.1) du dispositif d'abaissement rapide vers le haut. Cela entraîne un abaissement de l'étais de dalle de 2 cm. (Fig. A5.02.1 et A5.02.2)



En cas de charges élevées, le collier de réglage de l'étais MP peut être desserré à l'aide de la clé HD.

Fig. A5.02.1

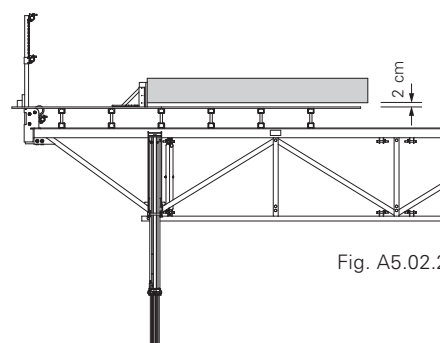
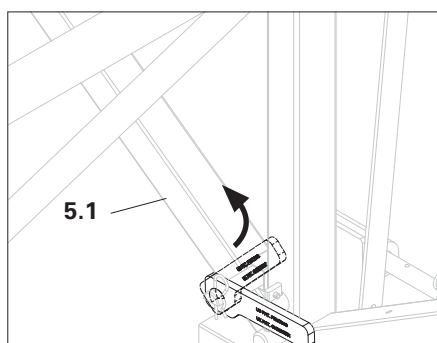


Fig. A5.02.2



Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN

La position du Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN varie en fonction de la longueur de la table (voir Combinaisons de tables).

1. Relevez le deuxième étau (17) depuis l'avant et le dernier étau d'env. 50 cm. (Fig. A5.03.1)

2. Déplacez quatre Dispositifs d'Abaissement Hydraulique STN (10) sous les étais qui sont ensuite levés (voir page suivante). (Fig. A5.03.2)

3. Le premier étau est relevé d'env. 30 cm, les accessoires restants d'env. 50 cm. (Fig. A5.03.3)

4. Déplacez les Chariots (9a, 9b, 9c, 9d) sous les étais (montage : voir page suivante). (Fig. A5.03.4)

5. Abaissez la SKYTABLE uniformément et simultanément avec les Dispositifs d'Abaissement Hydraulique STN sur les chariots et la première paire d'étais. (Fig. A5.03.5)

6. Retirez les Dispositifs d'Abaissement Hydraulique STN. Maintenez les étais avec les chariots à l'aide des Courroie de Tension STLB (9e) (voir A6 Déplacement). (Fig. A5.03.6)

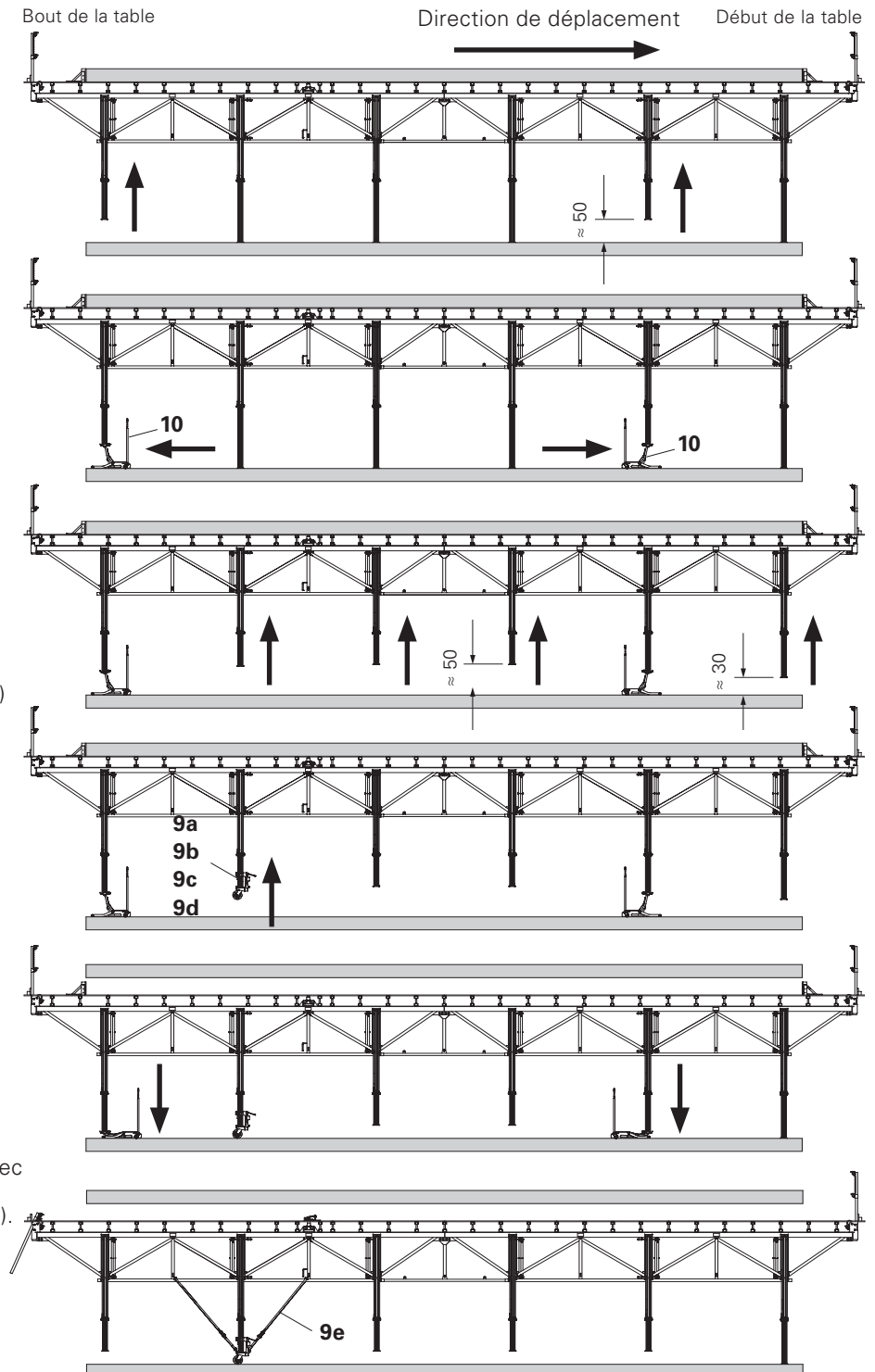


Fig. A5.03.1 - 6

A6 Déplacement

Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN

Pour abaisser les tables SKYTABLE.

Accueillez l'étau MP (17) sur le pivot de centrage (10.1) du Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN (10). (Fig. A6.01)

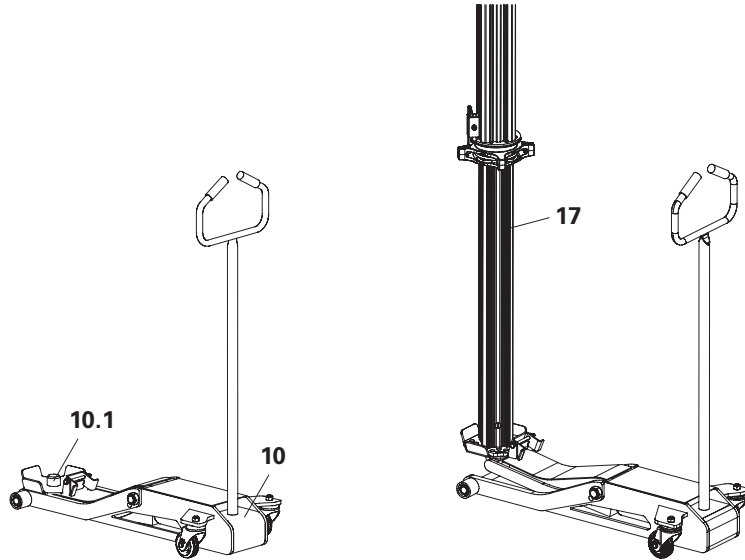


Fig. A6.01

Renfort

Pour sécuriser l'étau MP afin d'éviter qu'il ne se plie. (Fig. A6.02)



La contrainte de flexion des étais MP dépend de la longueur d'extension des étais. Un renfort n'est pas nécessaire si la charge horizontale existante H est inférieure à la charge horizontale permise - H permise dans le tableau !

MULTIPROP 250		
Charge verticale ≤ 20 kN		
Longueur de rallonge L [m]	H [kN] permise	maximum μ
1,50	8,0	0,40
1,80	5,2	0,26
1,95	3,7	0,18
2,10	2,7	0,14

MULTIPROP 350		
Charge verticale ≤ 20 kN		
Longueur de rallonge L [m]	H [kN] permise	maximum μ
2,00	3,2	0,16
2,30	2,5	0,12
2,50	2,0	0,10
2,70	1,5	0,07
2,90	1,0	0,05

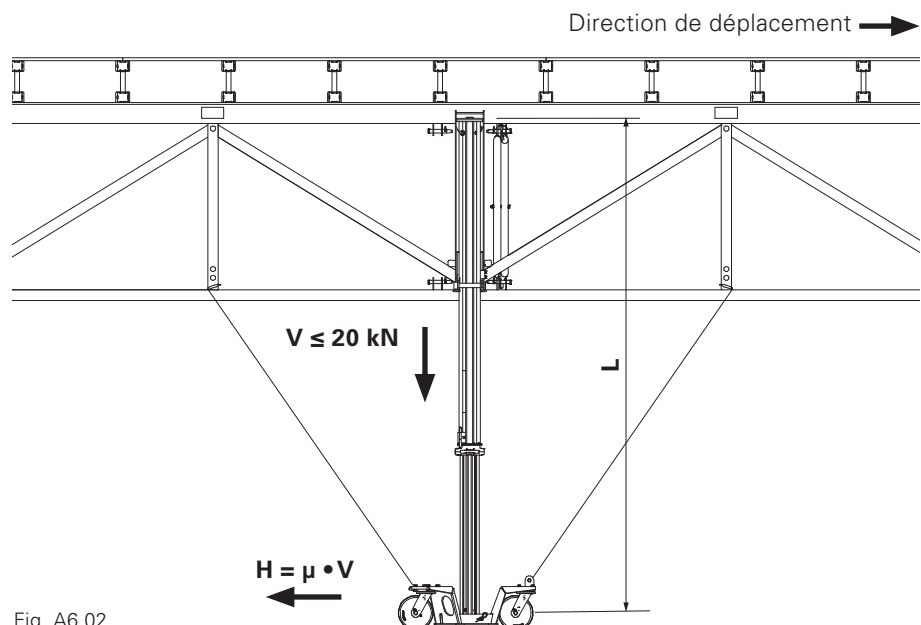


Fig. A6.02

A6 Déplacement

Chariots

Pour déplacer la table SKYTABLE, les composants suivants peuvent être utilisés :

- Chariot Arrière STR 120 (9a)
- Chariot Arrière STR 296/237 (9b)
- Chariot à Une Roue ST (9c)
- Chariot à Trois Roues ST (9d)

Pour les positions des chariots, voir les combinaisons de tables.

Chariot Arrière STR 150 (9a) Chariot Arrière STR 296/237 (9b)

1. Pliez la poignée (9a1 ou 9b1) vers le bas. La largeur du chariot arrière est alors réduite de 300 mm.
2. Positionnez le Chariot Arrière STR (9a, 9b) entre les supports MP (17) et poussez une extrémité sous le premier support MULTIPROP.
3. Repliez la poignée (9a1 ou 9b1) vers le haut pour que l'autre extrémité du chariot arrière glisse sous le deuxième étau MULTIPROP.
4. Abaissez les étais MULTIPROP.
5. Renforcez le Chariot Arrière STR (9a, 9b) dans les deux sens. (Fig. A6.03)

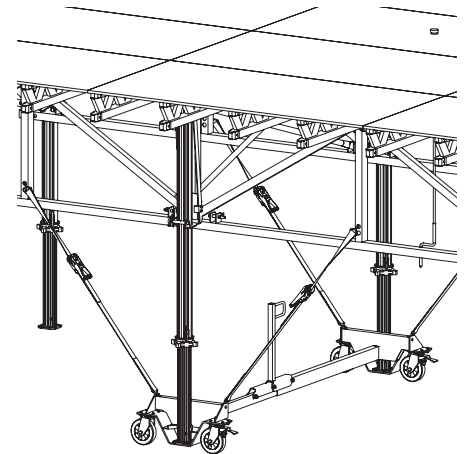
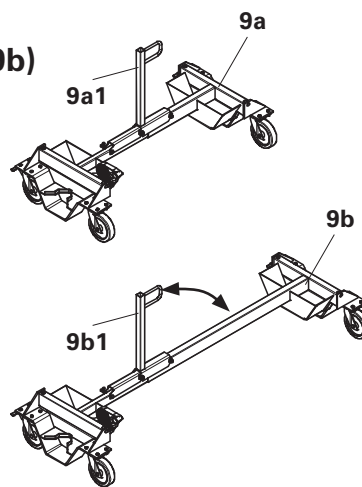


Fig. A6.03

Chariot à Une Roue STE (9c)

1. Déplacez le Chariot à Une Roue STE (9c) sous l'étau MULTIPROP (17), bloquez-le dans le pivot de centrage et fixez-le avec les boulons (9c2). La plaque de base doit se trouver sous le dispositif de sécurité (9c3).
2. Abaissez les étais MULTIPROP.
3. Renforcez le Chariot à Une Roue STE (9a) dans les deux sens. (Fig. A6.04) Le support (9c1) pivote vers le haut lors du montage sur le tube intérieur.

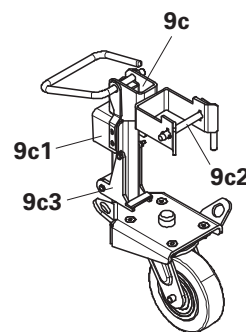
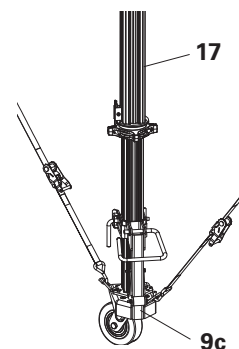


Fig. A6.04



Chariot à Trois Roues ST (9d)

1. Déplacez le Chariot à Trois Roues ST (9d) sous l'étau MULTIPROP (17) et verrouillez bien le pivot de centrage.
2. Fixez la plaque de base avec une tige de blocage et une goupille fendue.
3. Étais inférieurs MULTIPROP.
4. Fixez le Chariot à Trois Roues ST dans le sens du déplacement. (Fig. A6.05)

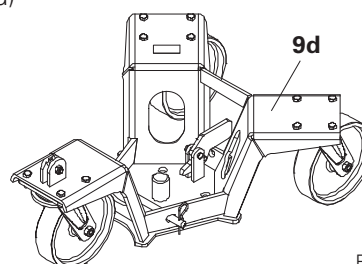
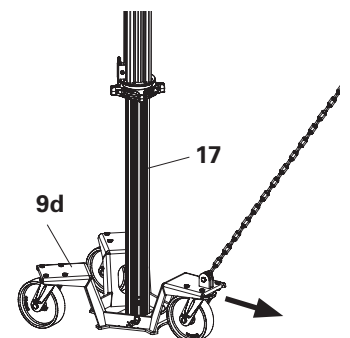


Fig. A6.05



A6 Déplacement

Mécanisme de Levage STM



Suivez les instructions d'utilisation !

Important :

Vérifiez la polarité du câble de raccordement du mécanisme de levage (voir mode d'emploi) -> dysfonctionnement !

Les maillons de la chaîne doivent être exempts de saletés et de résidus de béton.

Assurez-vous que les chaînes ne sont ni tordues ni nouées !

Préparation

1. Serrer le Sabot de Guidage de Chaîne STMS (12) sur la dalle, dans l'axe de la table (bouton d'accrochage mobile de la traverse de levage) SW 19. (Fig. A6.07)

2. Positionnez le Mécanisme de Levage STM (13) sur la dalle du côté où la table est déplacée. (Fig. A6.07)

3. Soulevez le mécanisme de levage avec la grue jusqu'à ce que les chaînes pendent librement.

4. Abaissez le Mécanisme de Levage (13) et placez la chaîne à 1 brin (13.3) avec la Tête de Levage STH dans le Patin de Guidage et sur la peau coffrante. (Fig.A6.07)

5. Accrocher l'élingue de levage à 2 brins (13.2) à l'Anneau de Levage STA. (Fig.A6.08)

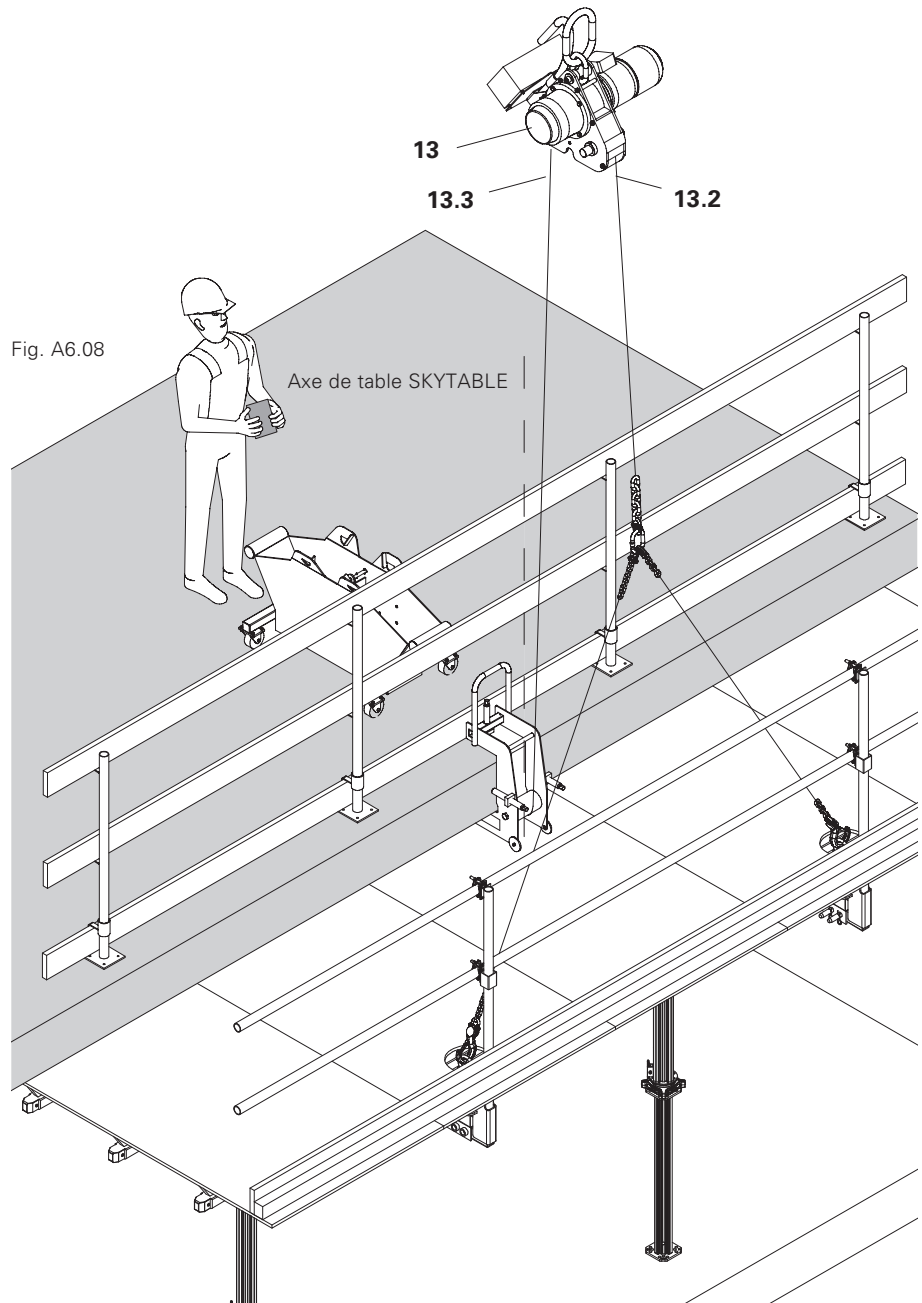
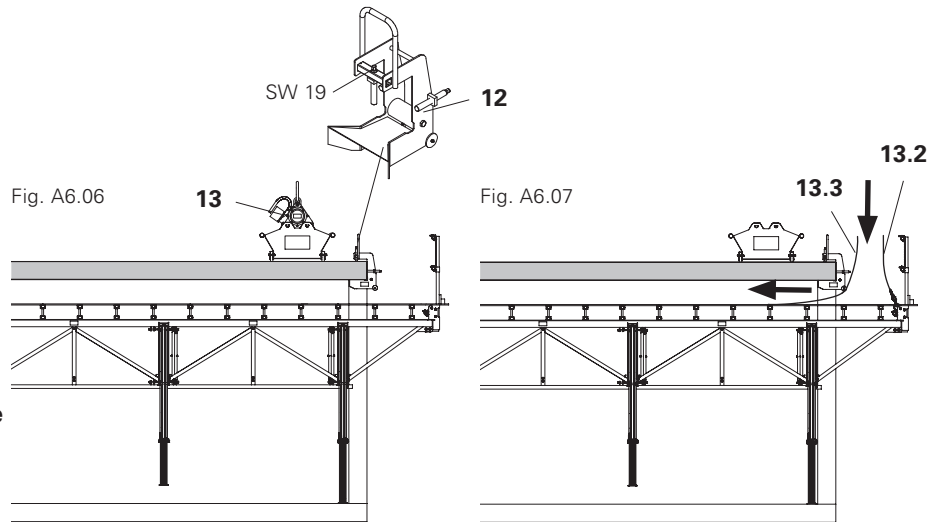


Table à dalles SKYTABLE

A6 Déplacement

Tête de Levage STH



La tête de levage doit être pressée sur la peau coffrante !

Montage

1. Tournez la manivelle pour lever le bouton d'accrochage mobile (6.2) de la traverse de levage (6) aussi haut que possible. (Fig. A6.09)

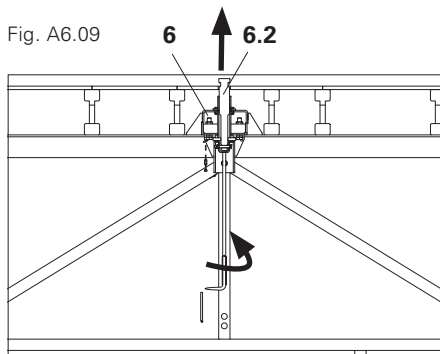
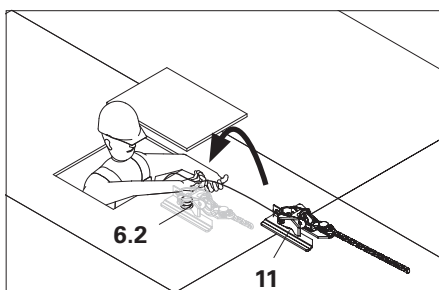
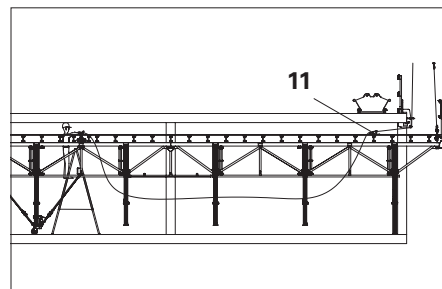


Fig. A6.11



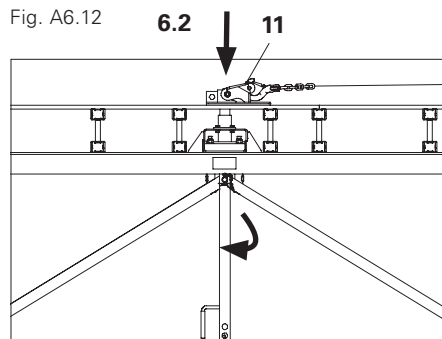
2. Depuis le niveau d'assemblage, guidez la corde qui avait été préalablement attachée à la tête de levage (11) le long du côté de la table jusqu'à l'ouverture d'accès au bouton d'accrochage mobile. (Fig. A6.10)

Fig. A6.10



3. Tirez la Tête de Levage STH avec la corde et fixez-la au bouton d'accrochage mobile (6.2). (Fig. A6.11)

Fig. A6.12



4. Descendre autant que possible le bouton d'accrochage (6.2) pour fixer la Tête de Levage STH (11). (Fig. A6.12)

Transport

Longueurs de chaîne requises : voir tableau.



Assurez-vous que la chaîne n'est ni tordue ni nouée !

La chaîne arrière à 1 brin doit passer sur le Sabot de Guidage de Chaîne !

Pendant toute la procédure de déplacement, le câble principal de la grue doit être en position verticale ! Retirez tous les obstacles du chemin de sortie.

Hauteur minimale du crochet de grue au-dessus de la table en fonction de la longueur de la table.

Longueur de la table [m]	Hauteur au-dessus de la table [m]
6,00	12,00
7,60	11,70
9,00	11,70
10,60	11,20
12,00	11,30
13,60	11,00
15,00	11,00
16,50	10,30
18,00	10,20
19,50	9,30
21,00	9,20
22,50	7,80
24,00	7,70

A6 Déplacement

Procédure de déplacement



**Suivez les instructions d'utilisation !
Assurez-vous que la chaîne n'est ni tordue ni nouée !**

**La chaîne arrière à 1 brin doit passer sur le Sabot de Guidage de Chaîne !
Pendant toute la procédure de déplacement, le câble principal de la grue doit être en position verticale !
Retirez tous les obstacles du chemin de sortie.**

1. Suspendez le crochet de la grue au mécanisme de levage. L'opérateur est en position sécuritaire sur la dalle supérieure.

2. Tirez lentement vers le haut avec la grue jusqu'à ce que les chaînes soient tendues. La chaîne arrière (13.3) doit passer sur le Sabot de Guidage de Chaîne. Vérifiez les chaînes. (Fig. A6.13 + A6.14)

3. Maintenez la table SKYTABLE en position horizontale à l'aide de la télécommande (13.1). Avec les boutons (13.2) et (13.3), tirez la chaîne d'avant en arrière. (Fig. A6.15)

4. Continuez à soulever le crochet de la grue jusqu'à ce que l'extrémité avant de la table se soulève du sol.

5. Sortez la table SKYTABLE et avancez simultanément la chaîne (13.2) en appuyant sur le bouton (13.2).

6. En même temps, la chaîne arrière (13.3) tire la table SKYTABLE hors du bâtiment.

7. Déplacez lentement la table SKYTABLE sur les chariots (9a, 9b, 9c, 9d) jusqu'à ce que la table se soulève du sol et se trouve à l'extérieur du bâtiment. (Fig. A6.16)

Fig. A6.13

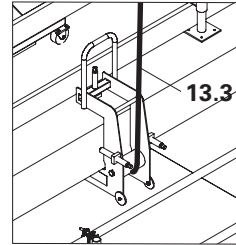


Fig. A6.14

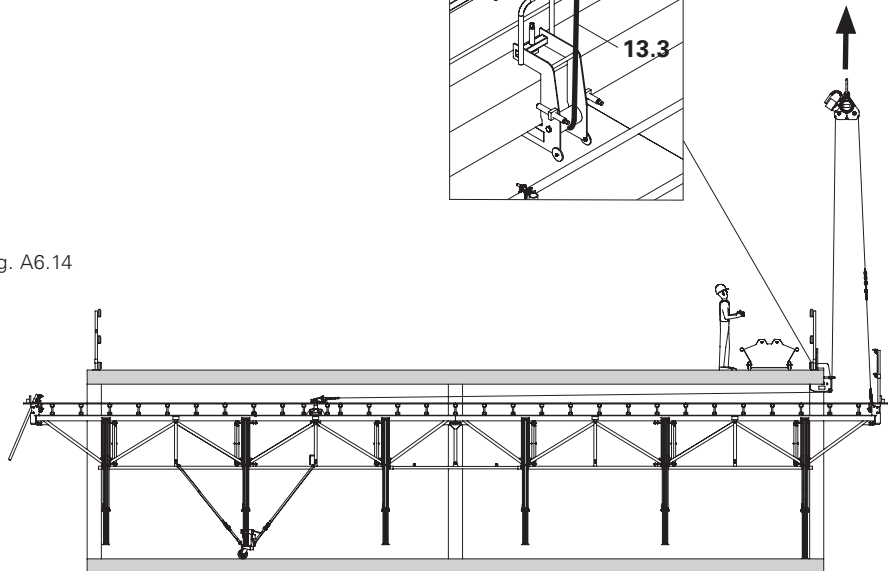


Fig. A6.15

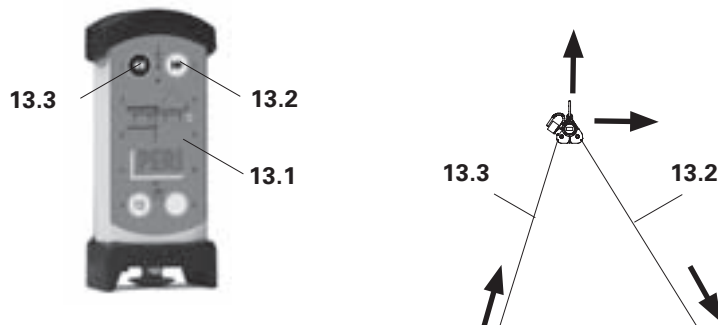
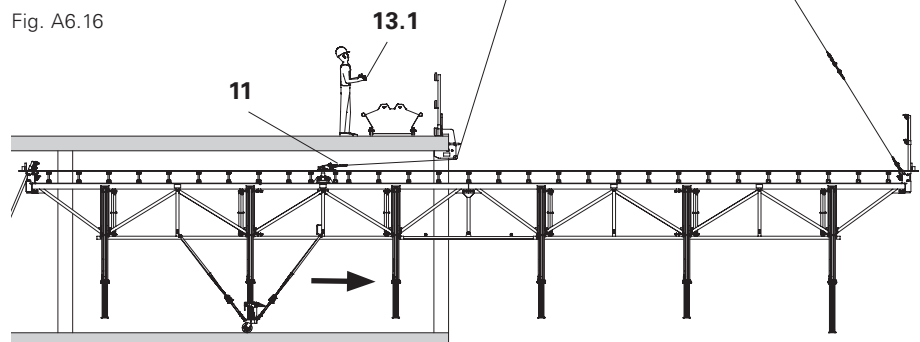


Fig. A6.16

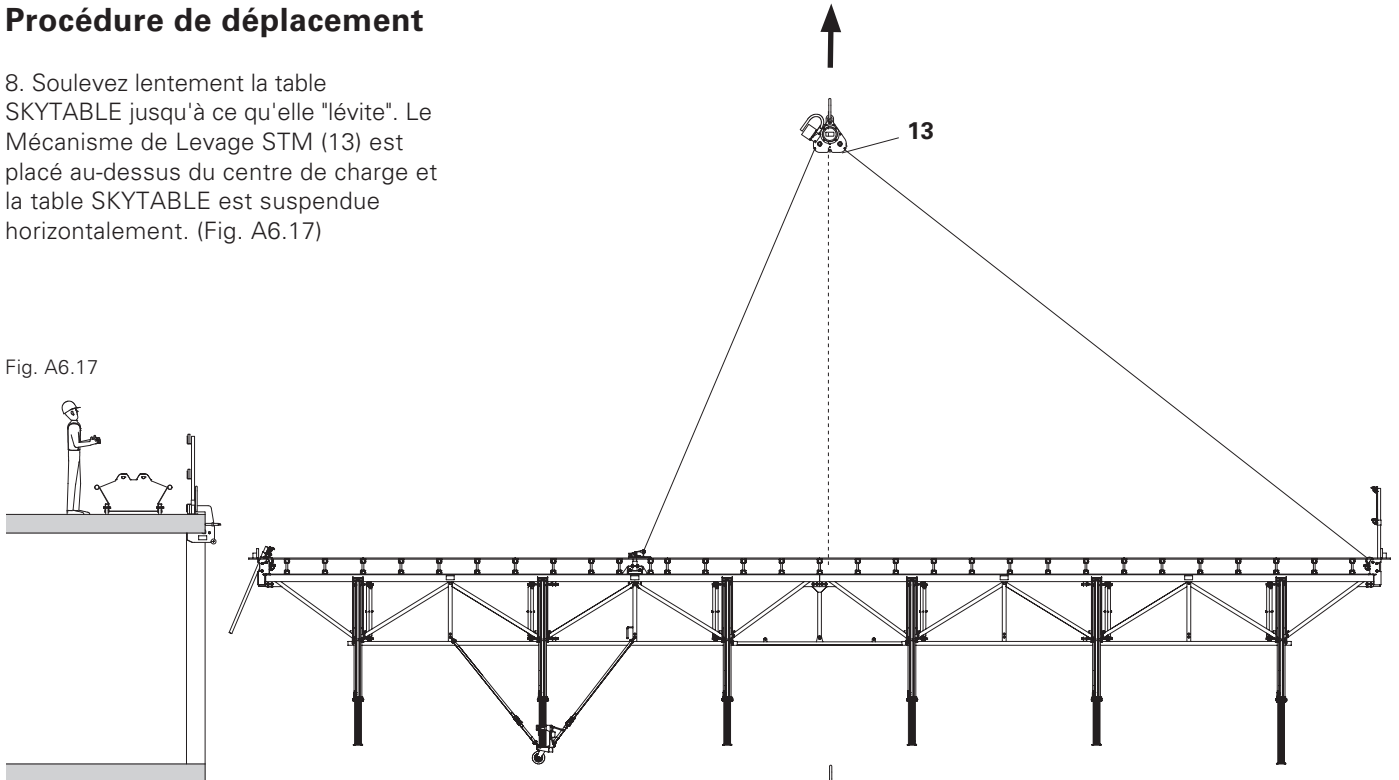


A6 Déplacement

Procédure de déplacement

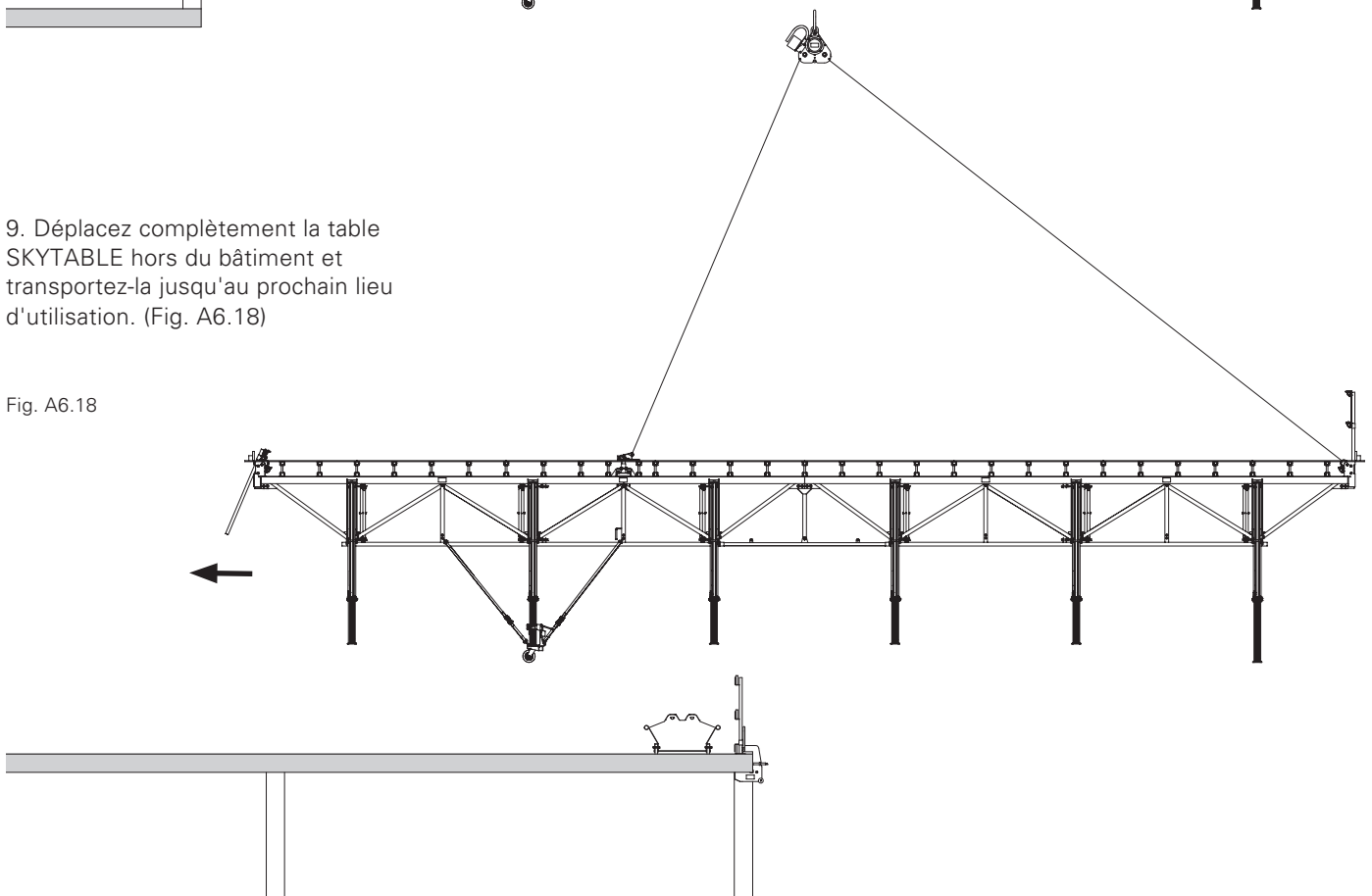
8. Soulevez lentement la table SKYTABLE jusqu'à ce qu'elle "lève". Le Mécanisme de Levage STM (13) est placé au-dessus du centre de charge et la table SKYTABLE est suspendue horizontalement. (Fig. A6.17)

Fig. A6.17



9. Déplacez complètement la table SKYTABLE hors du bâtiment et transportez-la jusqu'au prochain lieu d'utilisation. (Fig. A6.18)

Fig. A6.18



A6 Déplacement

Table SKYTABLE positionnée avec la grue

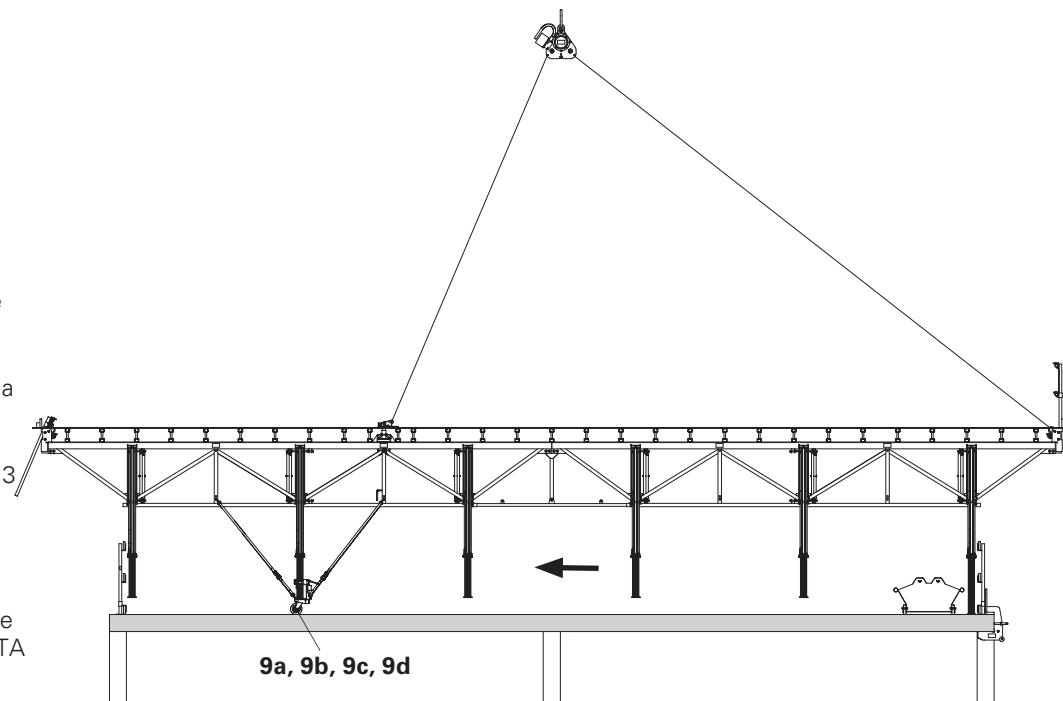
1. Vérifiez tous les dispositifs de décintrage rapide.



Le levier rouge (5.1) doit être en position horizontale. (Fig. A6.22)
Lors du levage de l'étau MULTIPROP, le levier tombe en position horizontale.

2. Positionnez la table SKYTABLE avec la grue et ajuster les étais requis pour assurer la stabilité. (Fig. A6.19) Hauteur d'utilisation + env. 3 cm. Vérifiez avec un ruban à mesurer (l'abaissement ultérieur est plus facile).

3. À partir d'une position sécurisée, soulevez le garde-corps (8) et abaissez-le dans l'adaptateur pour oeillet de grue STA (7). (Fig. A6.20)



4. Retirez le mécanisme de levage de la grue et placez la Tête de Levage STH (11) avec chaîne (13.3), la chaîne (13.2) et le Mécanisme de Levage STM (13) dans le carter de la chaîne. (Fig. A6.21)

Fig. A6.19

5. Nivelez la table SKYTABLE, ajustez les étais restants et retirez les chariots (9a, 9b, 9c, 9d).

6. Installez les autres tables de la même manière, montez les garde-corps bout à bout, fermez les zones de compensation et installez le coffrage d'about. (Fig. A6.23)

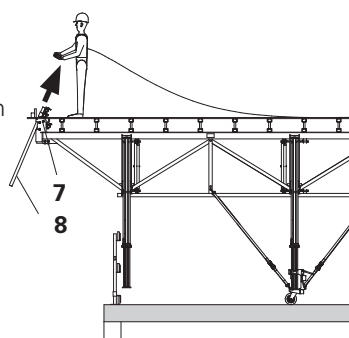


Fig. A6.20

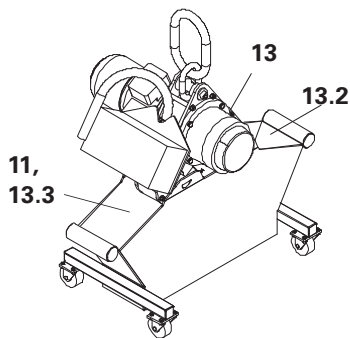


Fig. A6.21

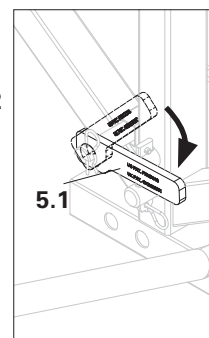


Fig. A6.22

La dalle est fermée.

A6 Déplacement

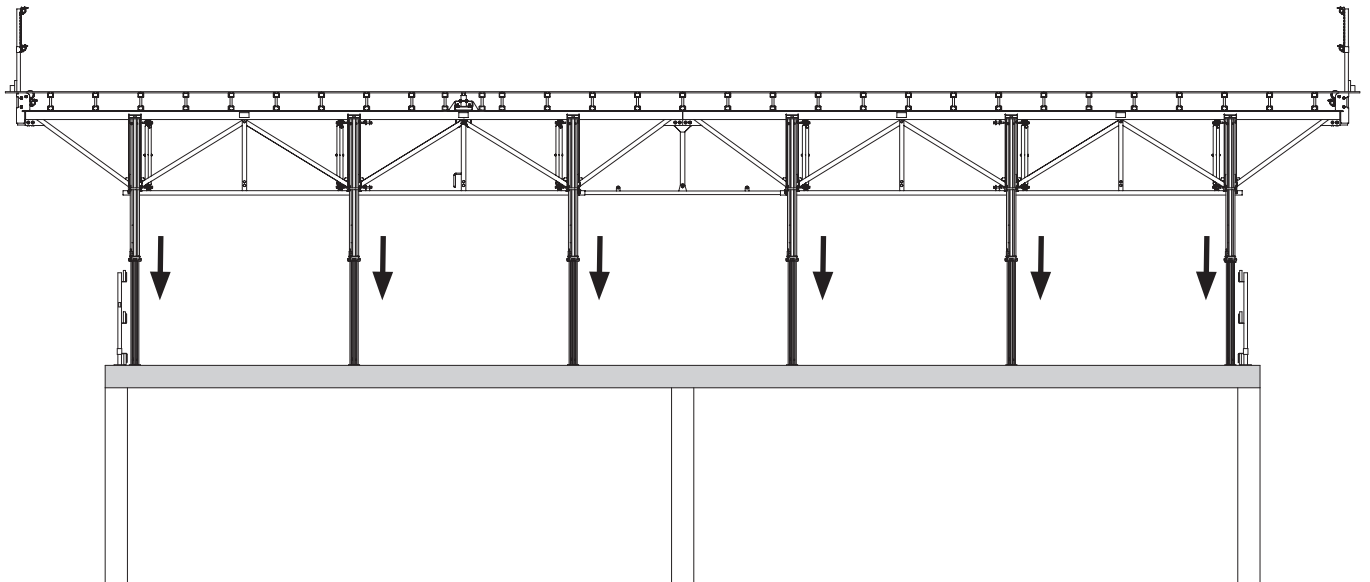


Fig. A6.23

Table SKYTABLE positionnée sans grue

Pour un positionnement sans grue, des chariots supplémentaires doivent être installés.

Voir combinaisons de tables pour la position.

Le Chariot à Trois Roues ST (9d) est représenté dans l'illustration. (Fig. A6.24)

La table peut être positionnée précisément.

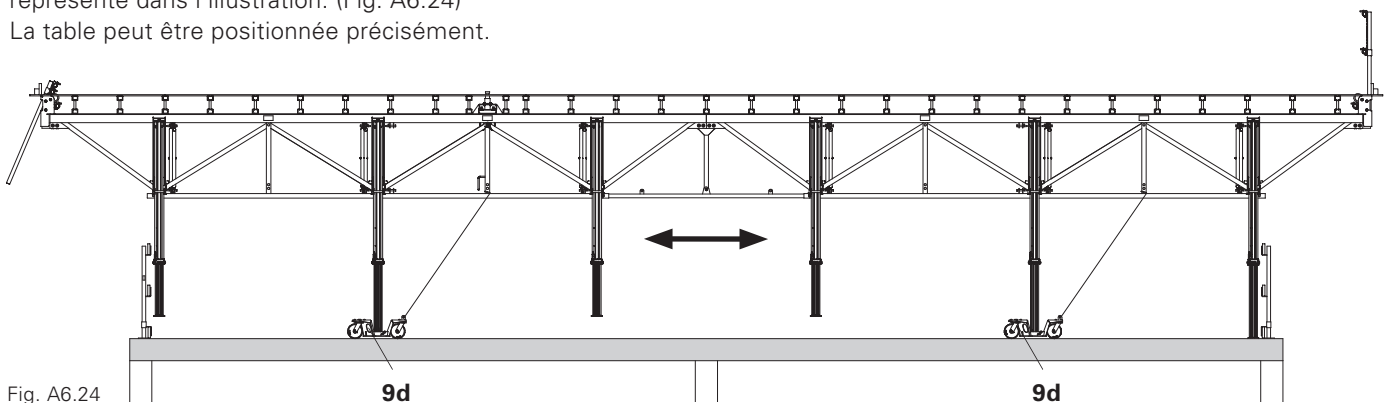


Fig. A6.24

A7 Applications spéciales

Table SKYTABLE, L = 6,00 m

Fixez la Traverse de Levage STL (6) à la connexion séparée (1.1).

(Fig. A7.01)

Installez les chariots (9a, 9b, 9c, 9d) sur la dernière paire d'étais. (Fig. A7.02)



Pour assurer la stabilité de la table SKYTABLE contre le renversement lors du montage des chariots, un étau MP supplémentaire (17) est requis. (Fig. A7.03 - 04)

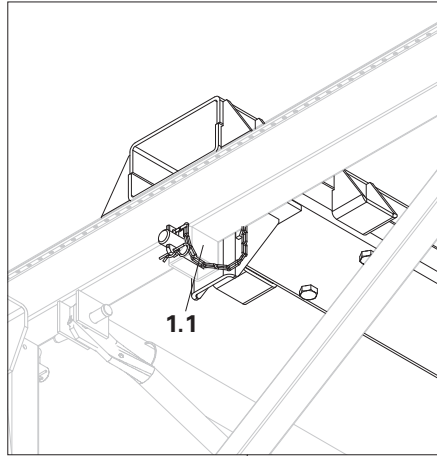


Fig. A7.01

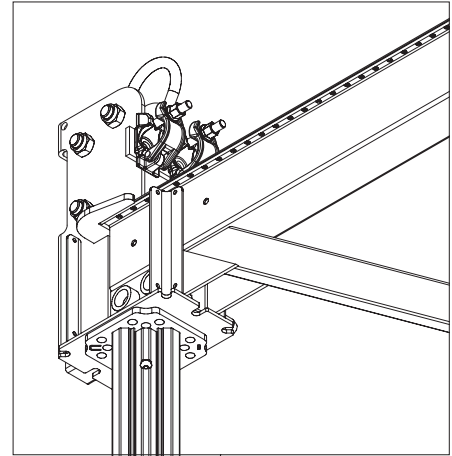


Fig. A7.03

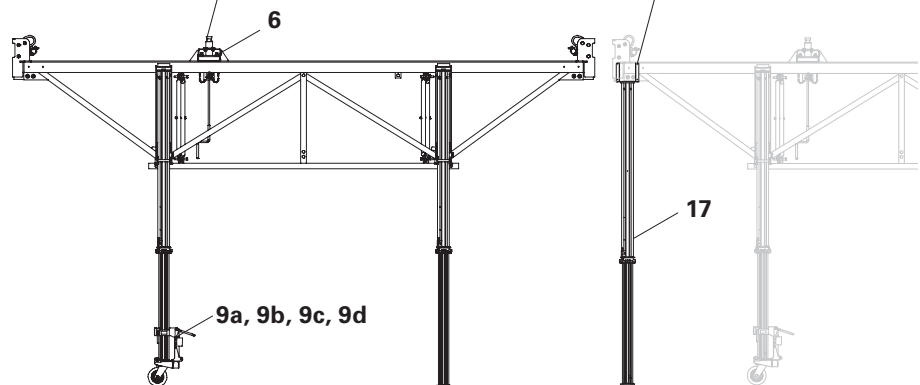


Fig. A7.02

Fig. A7.04

Table SKYTABLE, L = 9,00 m

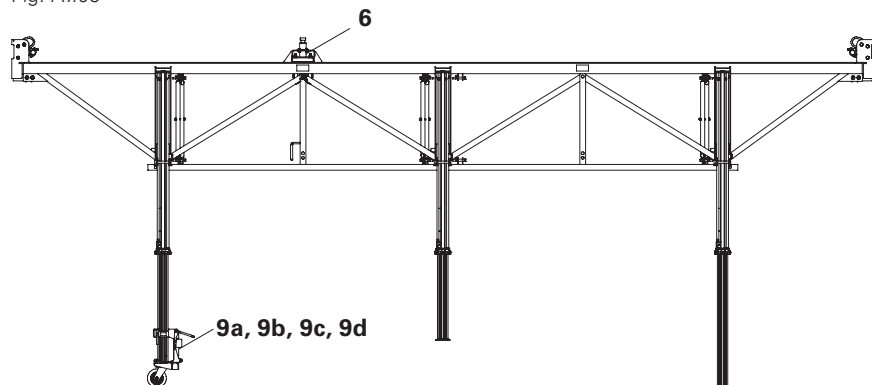
Installez la Traverse de Levage STL (6) comme indiqué dans les combinaisons de tables.

Installez les chariots (9a, 9b, 9c, 9d) sur la dernière paire d'étais et de renforts.

Fig. A7.05



Pour assurer la stabilité de la table SKYTABLE contre le renversement lors du montage des chariots, un étau MP supplémentaire (17) est requis.



A7 Applications spéciales

Tables asymétriques

Afin de maintenir l'équilibre des tables asymétriques pendant le déplacement, des modifications doivent être apportées aux composants suivants :

- Traverse de Levage STL
- Appareil de levage à chaîne
- Sabot de Guidage de Chaîne STMS (Fig. A7.06)

Traverse de Levage STL

Le point d'attache de la Traverse de Levage ST doit être décalé.

Cote de décalage X : voir tableau.

5ssemblage

1. Retirez les boulons M 20, SW 30 (21.1).

2. Poussez la Traverse de Levage ST (21) sur la Traverse de Levage STL (6) de sorte que le tuyau (21.2) pointe dans la direction du déplacement vers l'extérieur et décale de dimension X vers le côté asymétrique.

3. Insérez les boulons M 20, SW 30 (21.1) et serrez.

4. Démontez la bouton d'accrochage mobile avec la manivelle de la Traverse de Levage STL et installez-la dans l'Adaptateur Couissant pour Traverse de Levage ST (21).(Fig. A7.07)

Appareil de levage à chaîne :

Raccourcissez une élingue de grue (13.2) et adaptez-la au nouvel axe X. Point d'intersection du mécanisme de levage à chaîne = axe X. (Fig. A7.08)



Raccourcissement des chaînes : voir notice d'utilisation Mécanisme de Levage STM !

La table doit être suspendue horizontalement !

Déterminez le centre de gravité par " essais et erreurs " !

Sabot de Guidage de Chaîne STMS :

Déplacez le Sabot de Guidage de Chaîne STMS (12) vers l'axe X. (Fig. A7.08)

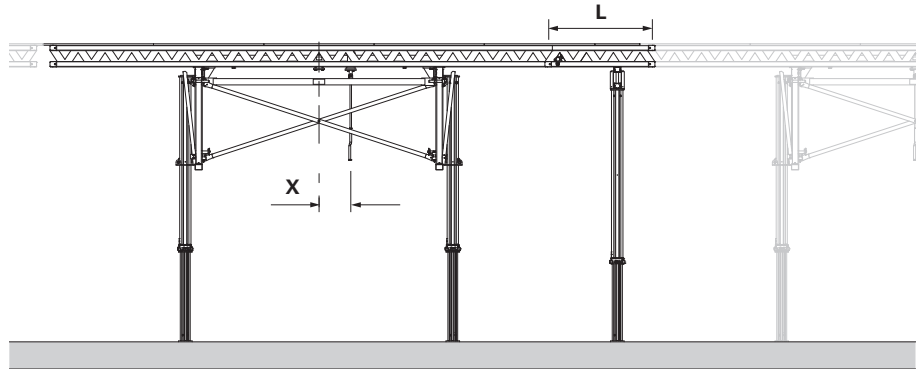
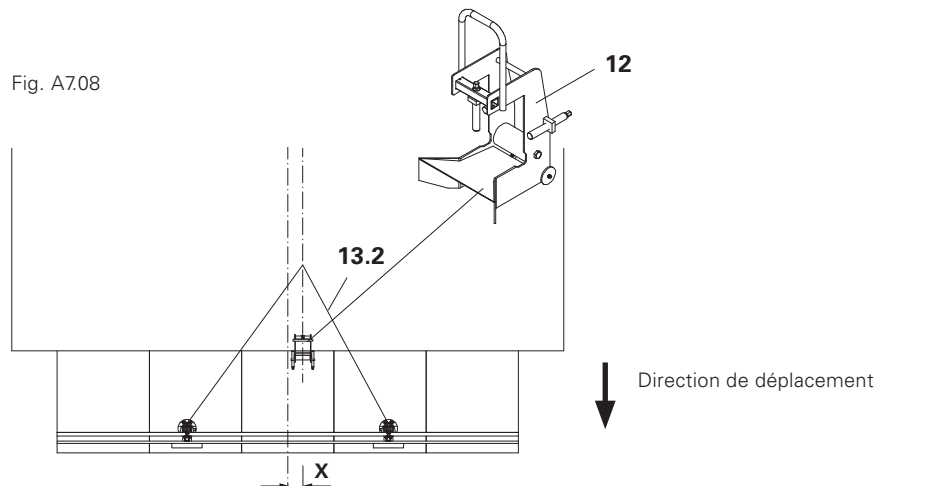
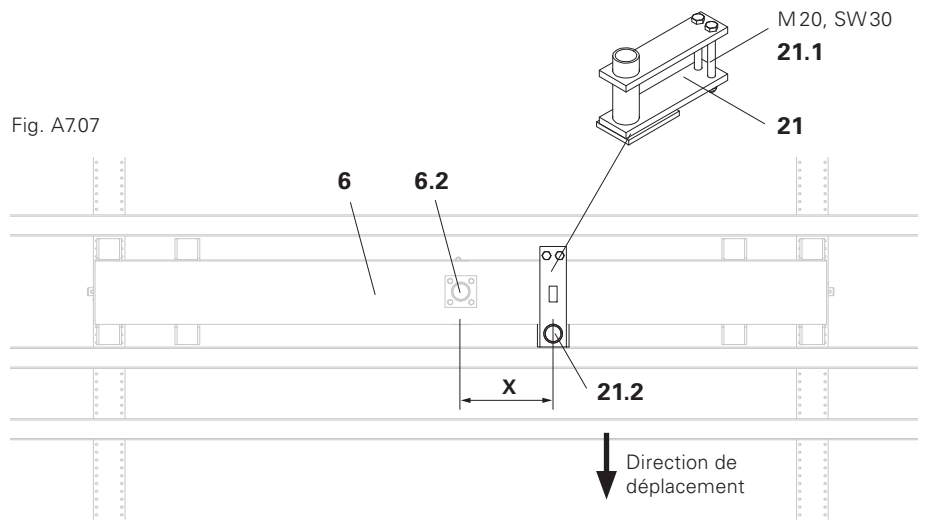


Fig. A7.06

La dimension de décalage X dépend du poids de la table

	Poids de la table [kN]						
	59,10	56,20	52,90	49,90	47,30	45,00	42,90
X [cm]	12	20	30	40	50	60	70



A7 Applications spéciales

Hauteurs de niveau > 5,15 m

Pour les hauteurs de niveau > 5.15 m, le système PERI MULTIPROP avec étais MP allongés est utilisé.



Tenez compte de l'abaque d'essai type du système MULTIPROP !
Tenez compte des instructions d'assemblage du système MULTIPROP !

Montage

1. Monter les tours MULTIPROP (17) conformément aux instructions d'assemblage puis placez-les en position.
 2. Connectez la table SKYTABLE aux tours, voir les Instructions d'assemblage pour MULTIPROP. (Fig. A7.09)

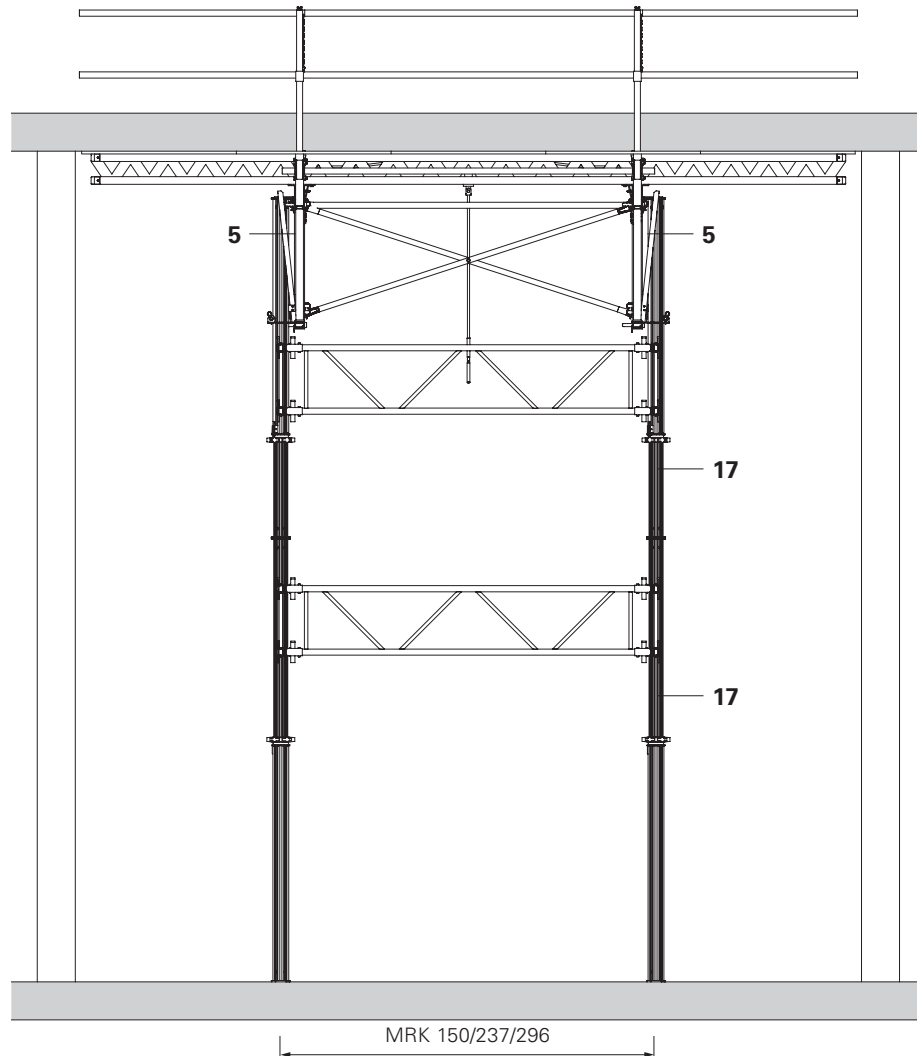


Fig. A7.09

A7 Applications spéciales

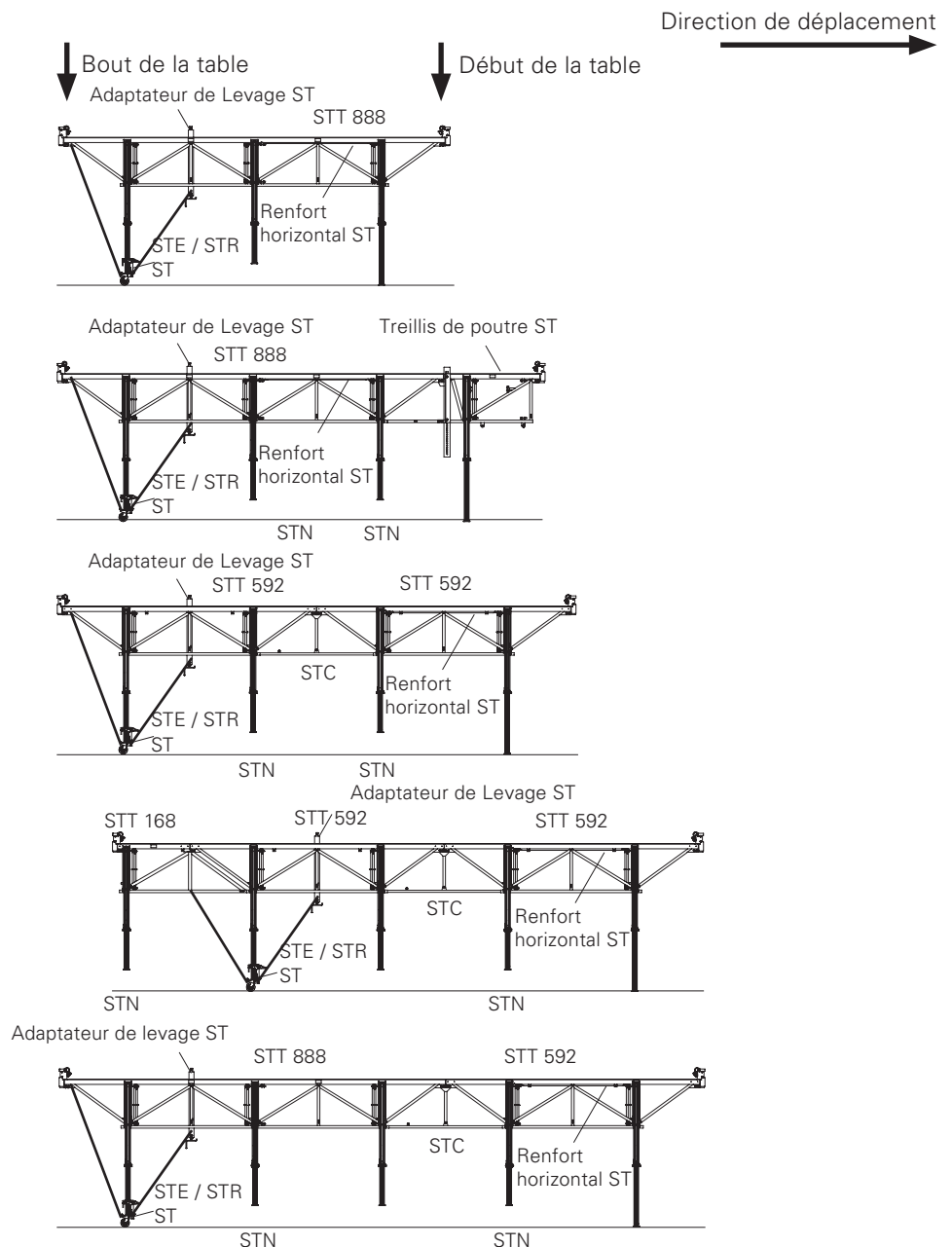
Combinaisons de tables avec 3 sections de Poutrelle à Treillis

Composants requis.

Avec emplacements pour Adaptateur de Levage ST, Dispositif d'Abaissement STN et chariots (Chariot à Une Roue STE, Chariot Arrière STR, Chariot à Trois Roues ST).
 Largeur de table autorisée 9,00 m
 Poids autorisé 6,0 t (longueur de table 13,50 m < 5,5 t)

Longueur de la table [m]	Poutrelle à Treillis STT 168*	Poutrelle à Treillis STT 592	Poutrelle à Treillis STT 888	Connecteur de poutre STC	Treillis de poutre ST*
9,00			3		
10,60			3		3
12,00		6		3	
13,50	3	6		3	
15,00		3	3	3	

* toujours au bout de la table



A7 Applications spéciales

Table SKYTABLE avec 3 sections de poutrelles à treillis

Montage de la table

1. Installez le Renfort Horizontal ST (23) en plus et avant les Diagonale et les Entretoise, voir ci-dessous.
2. Installez les Entretoise STST (4) au-dessus et en dessous, voir A2 Contreventement Diagonal.
3. Installez l'Adaptateur de Levage (22), voir Montage de l'Adaptateur de Levage ST.
4. Installez le Dispositif de Décintage Rapides STQ sur la Poutrelle à Treillis (5) et les étais MULTIPROP (17) décalés à gauche et à droite de la Poutrelle à Treillis STT, centrale voir A2.(Fig. A7.11)

Montage de l'Adaptateur de Levage ST

1. Retirez les tiges Ø30 (22.1) et les boulons M 30 (22.2). Divisez l'Adaptateur de Levage (22) en parties supérieure et inférieure.
2. Placez la partie supérieure par le haut sur la Poutrelle à Treillis et fixez-la au moyen de la tige Ø30 supérieure et de la goupille fendue.
3. Poussez la partie inférieure par le bas, vers le haut
4. Fixez les parties supérieure et inférieure avec une deuxième tige Ø30, une goupille fendue et des vis M 30. (Fig. A7.10)

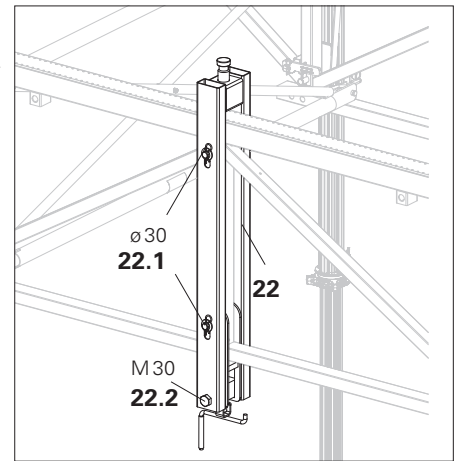
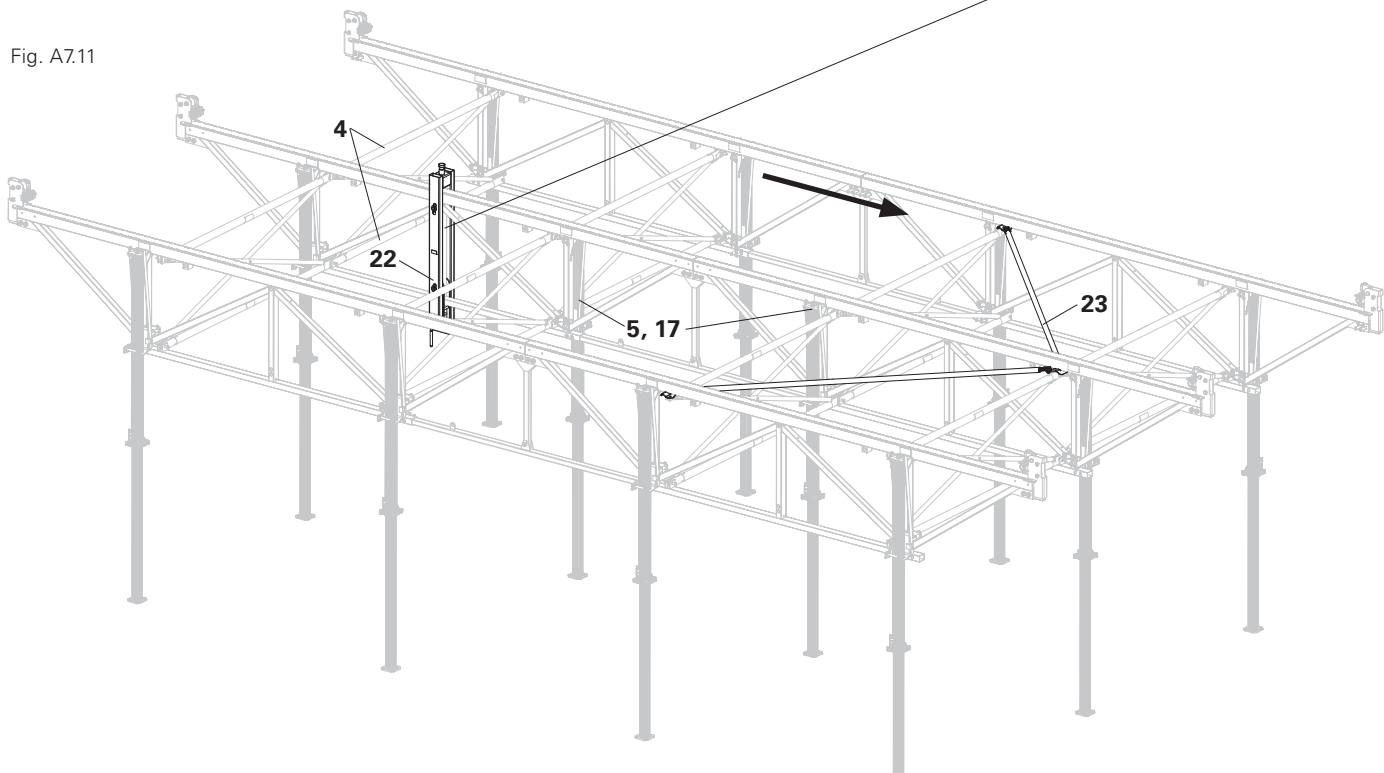


Fig. A7.10

Fig. A7.11



En fonction de l'application, les charges des étais doivent être calculées pour les tables SKYTABLE à 3 sections de poutrelle -> répartition différente des charges sur chaque poutrelle!

Système statique

Poutrelle continue avec porte-à-faux court



Poutrelle articulée avec porte-à-faux long



A7 Applications spéciales

Table SKYTABLE avec 3 sections de poutrelles à treillis

Montage du renfort horizontal ST

1. Poussez le gousset (23.1) sur la membrure supérieure de la Poutrelle à Treillis centrale STT via la connexion de la diagonale.
(Fig. A7.13 + A7.15)
2. Insérez l'Entretoise STST et le contreventement Diagonale STD et fixez-le avec une tige de blocage et une goupille fendue.
3. Poussez la plaque d'extrémité (23.2) sur la Poutrelle à Treillis extérieure via la connexion du contreventement diagonal.
(Fig. A7.12 + A7.14)
4. Insérez l'Entretoise STST et le contreventement Diagonale STD et fixez-le avec une tige de blocage et une goupille fendue.
(Fig. A7.14)

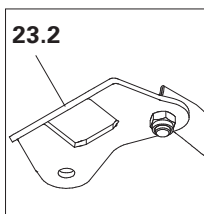


Fig. A7.12

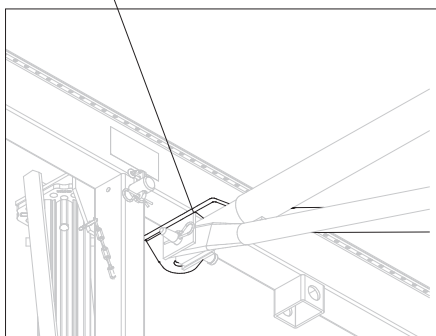


Fig. A7.14

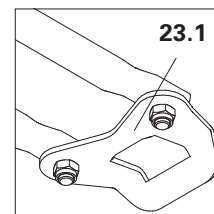


Fig. A7.13

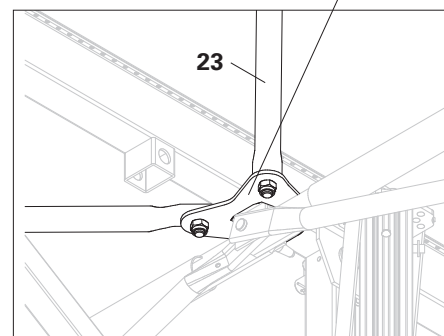


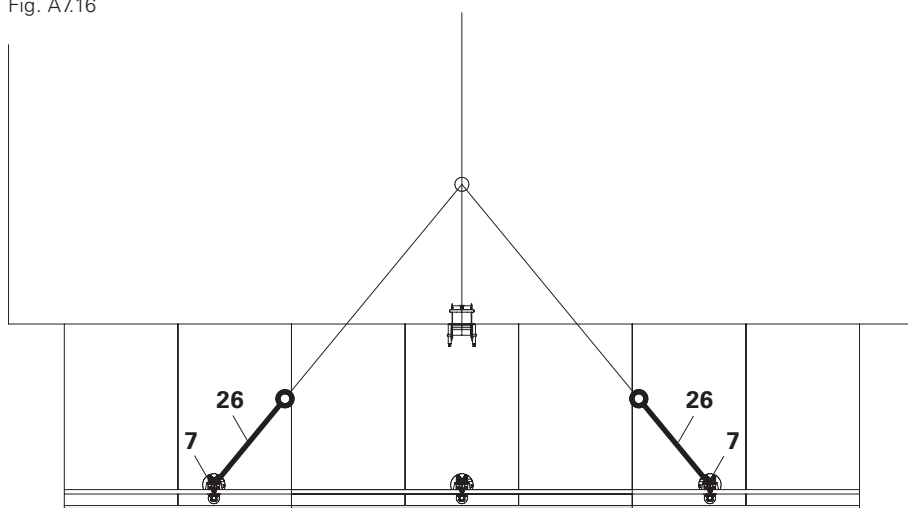
Fig. A7.15

Montage de la Rallonge de Chaîne STV 120

La Rallonge de Chaîne STV120 (26) est utilisée pour déplacer les tables SKYTABLE à 3 poutrelles à treillis.

1. Suspendre la Rallonge de Chaîne STV 120 (26) entre l'Anneau de Levage STA et la chaîne du Mécanisme de Levage STM.(Fig. A7.16)

Fig. A7.16



A7 Applications spéciales

Poutres



Assurez-vous que la pression du béton est transférée en toute sécurité !

Des poutres jusqu'à une hauteur maximale de 75 cm (sans dalle), réglables par incréments de 5 cm et une largeur de 60 cm, sont formées avec le Treillis de Poutre ST. (Fig. A7.19)

Treillis de Poutre ST

Préparation

Changez le Treillis de Poutre ST (24) de la position de transport à la position d'assemblage et fixez-le avec des boulons et écrous hexagonaux M 24, SW 36 (24.1). (Fig. A7.18)

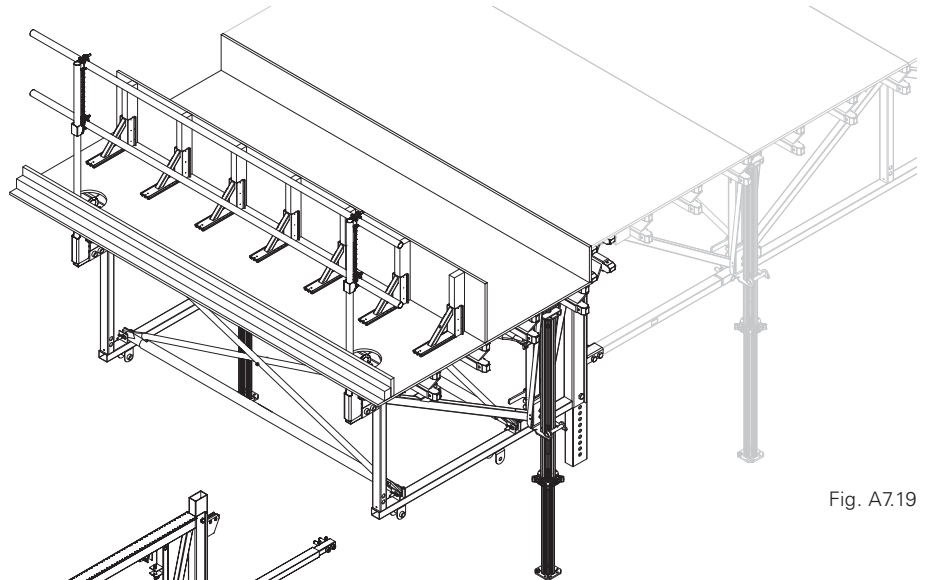


Fig. A7.19

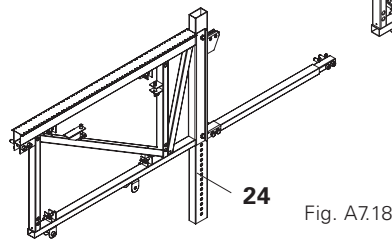


Fig. A7.18

Montage

1. Montez le Treillis de Poutre ST (24) sur la Poutrelle à Treillis STT à l'aide de tige de blocage et de goupilles fendues (24.1).
2. Monter le Dispositif de Décintage Rapide STQ (5) et les étais MULTIPROP (17).
3. Renfort vertical du Treillis de Poutre : Deux Diagonale STD (3) et quatre Entretoise STST (4) à l'avant et à l'arrière.
4. Renfort horizontal du Treillis de Poutre: Avec un diagonale (3).
5. Montez l'Adaptateur pour Oeillet de Grue STA (7) et le garde-corps (8).
6. Positionnez et fixez les Poutrelles GT 24 (15) et le coffrage en contreplaqué.
7. Montez le coffrage d'about. (Fig. A7.20)

La poutre est prête.

Montage des éléments de la table, voir A2.

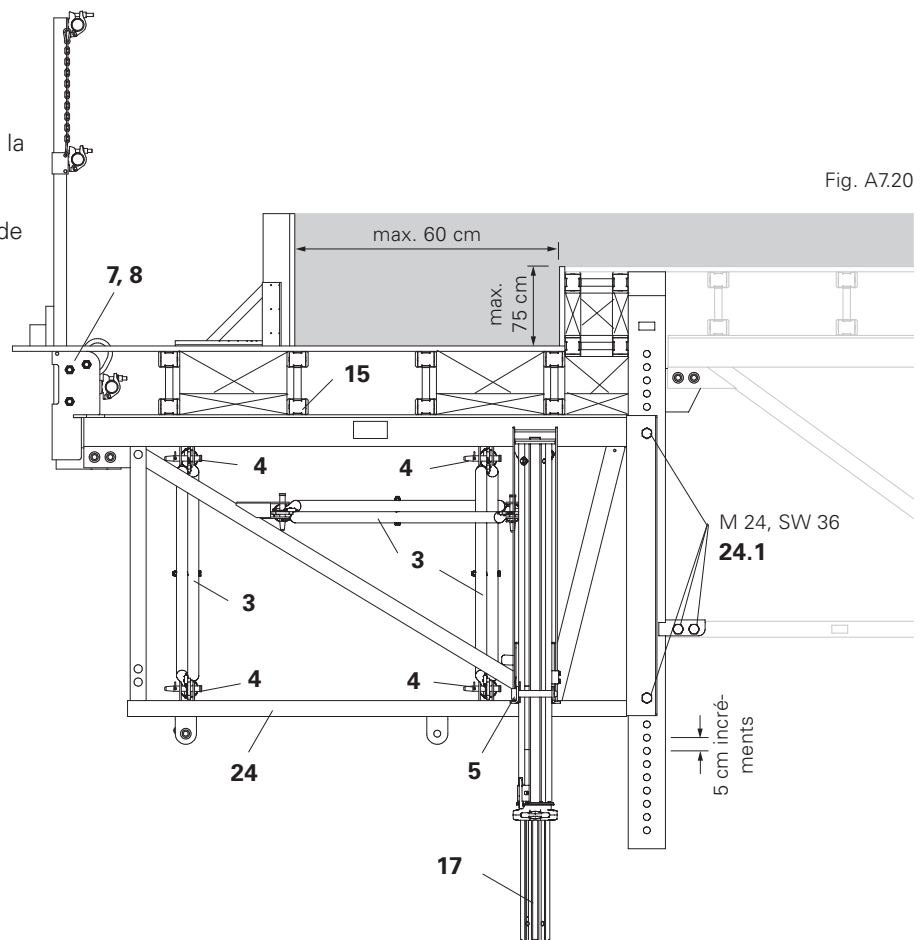


Fig. A7.20

A7 Applications spéciales

Support manquant pour le MULTIPROP



Le renfort sur le dernier étau MULTIPROP reste en place !

Connexion croisée diagonale STO à utiliser avec un support manquant pour l'étau MULTIPROP. (Fig. A7.21)

La disposition des étais de la table SKYTABLE doit être adaptée en conséquence si le support manque (par exemple, retrait de dalle ou décalage de dalle).

(Fig. A7.22)

Au lieu de cela, l'étau concerné doit être reculé d'une section de treillis. Dans ce cas, un Diagonale STD (3) et une Entretoise STST (4) supplémentaires doivent être montés sur la connexion transversale diagonale STO (25). (Fig. A7.22)

Montage

1. Retirez les boulons (25.2) et le calepied (25.1).
2. De l'extérieur, faites glisser la Connexion Transversale Diagonale STO (25) à côté de la barre verticale sur les membrures supérieure et inférieure. La zone de renforcement entoure le montant vertical.
3. Glissez le cale-pied (25.1) depuis l'intérieur.
4. Fixez le Diagonale STD (3) et le Tube d'Entretoise STST (4) avec les tige de blocage et goupilles fendues (25.2).
5. Montez le Dispositif de Décintrage Rapide et les étais MULTIPROP (17). (Fig. A7.23 + A7.24)

L'étau MULTIPROP est déplacé.

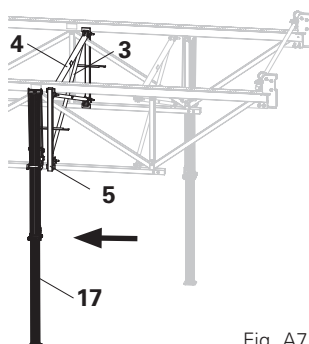
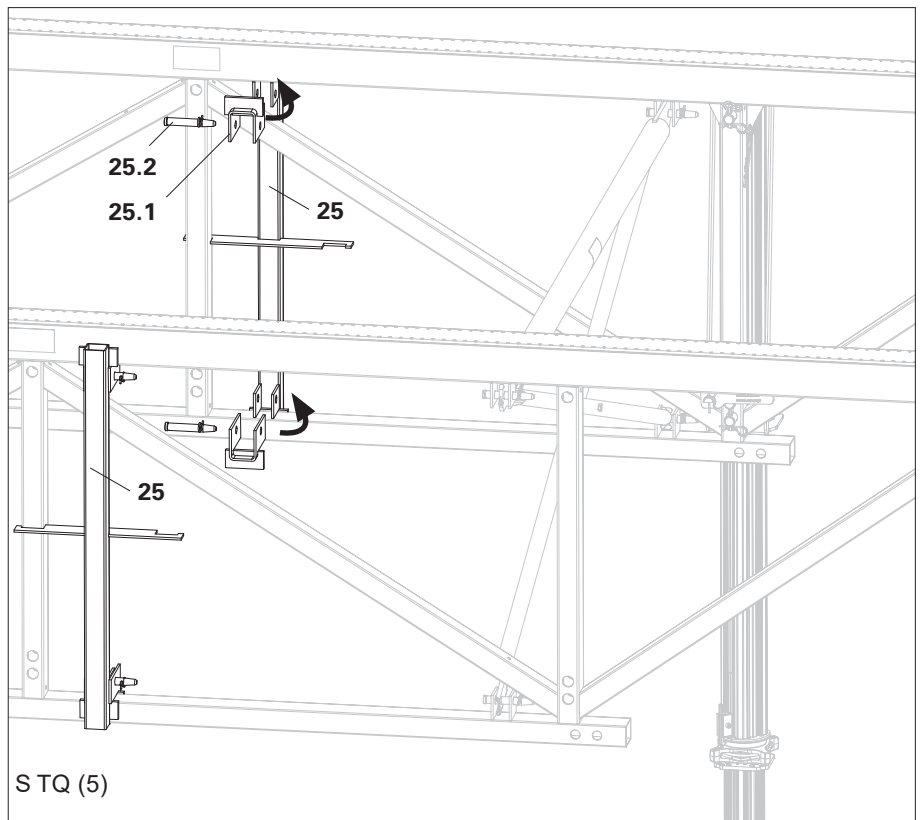
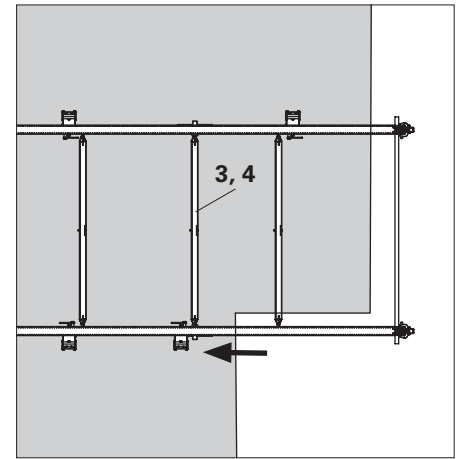
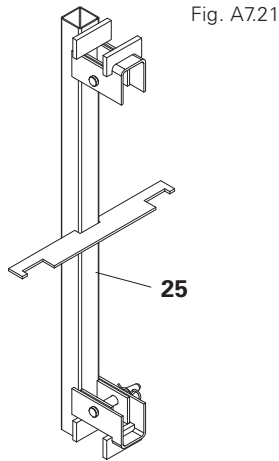


Fig. A7.23

Fig. A7.24

Charges d'étai [kN]

Charges d'étai existantes
Système métrique

Épaisseur de dalle [m]	Charge utile [kN/m ²]	Béton [kN/m ²]	Poutre GT 24 + Contre-plaqué [kN/m ²]	Largeur d'influence admissible de la section d'armature [m]							
				0,92	1,22	1,53	1,83	2,14	2,44	2,75	3,05
				Poids mort de l'armature (réparti sur toute la zone)							
				0,55	0,41	0,33	0,27	0,23	0,20	0,18	0,16
0,10	2,4	2,4	0,24	15,0	19,5	24,0	28,5	33,0	37,5	42,0	46,5
0,12	2,4	2,8	0,24	16,3	21,2	26,1	31,0	36,0	40,9	45,8	50,8
0,14	2,4	3,3	0,24	17,5	22,9	28,2	33,6	39,0	44,3	49,7	55,0
0,16	2,4	3,8	0,24	18,8	24,6	30,4	36,2	41,9	47,7	53,5	59,3
0,18	2,4	4,2	0,24	20,1	26,3	32,5	38,7	44,9	51,1	57,3	63,5
0,20	2,4	4,7	0,24	21,4	28,0	34,6	41,3	47,9	54,5	61,2	67,8
0,22	2,4	5,2	0,24	22,6	29,7	36,8	43,8	50,9	57,9	65,0	72,0
0,24	2,4	5,7	0,24	23,9	31,4	38,9	46,4	53,8	61,3	68,8	76,3
0,26	2,4	6,1	0,24	25,2	33,1	41,0	48,9	56,8	64,7	72,6	80,5
0,28	2,4	6,6	0,24	26,5	34,8	43,1	51,5	59,8	68,1	76,5	84,8
0,30	2,4	7,1	0,24	27,8	36,5	45,3	54,0	62,8	71,5	80,3	89,1
0,32	2,4	7,5	0,24	29,0	38,2	47,4	56,6	65,8	74,9	84,1	-
0,34	2,4	8,0	0,24	30,3	39,9	49,5	59,1	68,7	78,3	88,0	-
0,36	2,4	8,5	0,24	31,6	41,6	51,7	61,7	71,7	81,8	-	-
0,38	2,4	9,0	0,24	32,9	43,3	53,8	64,2	74,7	85,2	-	-
0,40	2,4	9,4	0,24	34,1	45,0	55,9	66,8	77,7	88,6	-	-

Charges d'étai existantes
Système anglo-américain




Épaisseur de dalle [po]	Charge utile [psf]	Béton [psf]	Poutre GT 24 + Contre-plaqué [psf]	Largeur d'influence admissible de la section d'armature [ft]							
				3	4	5	6	7	8	9	10
				Poids mort de l'armature (réparti sur toute la zone)							
				11.4	8.6	6.9	5.7	4.9	4.3	3.8	3.4
4	50	50.0	4.9	3.4	4.4	5.4	6.4	7.5	8.5	9.5	10.5
5	50	62.5	4.9	3.8	4.9	6.0	7.2	8.3	9.5	10.6	11.7
6	50	75.0	4.9	4.1	5.4	6.6	7.9	9.2	10.4	11.7	13.0
7	50	87.5	4.9	4.5	5.9	7.2	8.6	10.0	11.4	12.8	14.2
8	50	100.0	4.9	4.8	6.4	7.9	9.4	10.9	12.4	13.9	15.4
9	50	112.5	4.9	5.2	6.8	8.5	10.1	11.7	13.3	15.0	16.6
10	50	125.0	4.9	5.6	7.3	9.1	10.8	12.6	14.3	16.1	17.8
11	50	137.5	4.9	5.9	7.8	9.7	11.5	13.4	15.3	17.2	19.0
12	50	150.0	4.9	6.3	8.3	10.3	12.3	14.3	16.3	18.2	20.2
13	50	162.5	4.9	6.7	8.8	10.9	13.0	15.1	17.2	19.3	-
14	50	175.0	4.9	7.0	9.3	11.5	13.7	16.0	18.2	-	-
15	50	187.5	4.9	7.4	9.8	12.1	14.5	16.8	19.2	-	-
16	50	200.0	4.9	7.8	10.2	12.7	15.2	17.7	20.1	-	-

Hypothèses de charge :

- Table symétrique
- Répartition uniforme de la charge sur la Poutrelle à Treillis
- Longueur d'influence du MULTIPROP env. 2,96 m
- Poids du coffrage de 11,5 kg/m²
- GT 24 espacement des poutres 48,8 cm

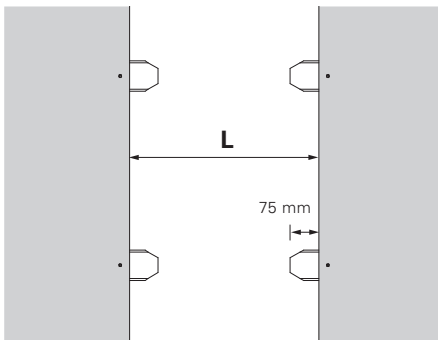
Étapes supplémentaires pour la stabilité contre le renversement :

Par exemple, un bétonnage en plusieurs couches ou des supports supplémentaires en bordure dans les zones marquées des tables sont nécessaires.

-  Espacement des poutrelle à treillis 1,20 m
-  Espacement des poutrelle à treillis 2,07 m
-  Espacement des poutrelle à treillis 2,66 m

Compensation de largeur

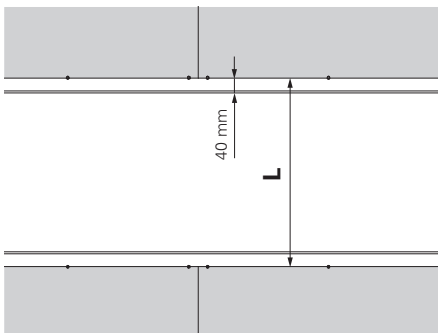
Largeur maximale admissible L [m, po] selon le type de peau coffrante



Épaisseur de dalle [m]	Finply 19 mm (¾")		Beto 19 mm (¾")		Bouleau 19 mm (¾")	
	Compensation de largeur	Compensation de longueur	Compensation de largeur	Compensation de longueur	Compensation de largeur	Compensation de longueur
0,20	0,45	0,56	0,49	0,57	0,51	0,59
0,25	0,36	0,52	0,38	0,53	0,41	0,54
0,30	0,25	0,49	0,28	0,50	0,34	0,51
0,35	0,25	0,47	0,25	0,48	0,25	0,49
0,40	0,25	0,45	0,25	0,46	0,25	0,47
0,45	0,25	0,43	0,25	0,44	0,25	0,45
0,50	0,25	0,41	0,25	0,42	0,25	0,43

Compensation de longueur

Largeur maximale admissible L [m, po] selon le type de peau coffrante



Épaisseur de dalle [po]	Finply ¾" (19 mm)		Beto ¾" (19 mm)		Bouleau ¾" (19 mm)	
	Compensation de largeur	Compensation de longueur	Compensation de largeur	Compensation de longueur	Compensation de largeur	Compensation de longueur
8	17.31	21.94	18.70	22.44	19.91	22.94
10	13.78	20.37	14.71	20.83	15.73	21.29
12	9.84	19.17	9.88	19.60	13.14	20.04
14	9.84	18.21	9.84	18.62	9.84	19.03
16	9.84	17.41	9.84	17.81	9.84	18.20
18	9.84	16.74	9.84	17.12	9.84	17.50
20	9.84	16.17	9.84	16.53	9.84	16.90

Épaisseur de dalle [m]	Finply 21 mm		PERI Beto 21 mm		PERI Épicéa 21 mm	
	Compensation de largeur	Compensation de longueur	Compensation de largeur	Compensation de longueur	Compensation de largeur	Compensation de longueur
0,20	0,55	0,62	0,55	0,62	0,48	0,57
0,25	0,49	0,57	0,48	0,57	0,38	0,53
0,30	0,40	0,54	0,40	0,54	0,28	0,50
0,35	0,35	0,52	0,34	0,51	0,25	0,48
0,40	0,25	0,49	0,25	0,49	0,25	0,46
0,45	0,25	0,47	0,25	0,47	0,25	0,44
0,50	0,25	0,46	0,25	0,46	0,25	0,42

Le cas échéant, flèche supérieure à l/300

Peau coffrante

Portée autorisée pour le contreplaqué 3/4" [po]

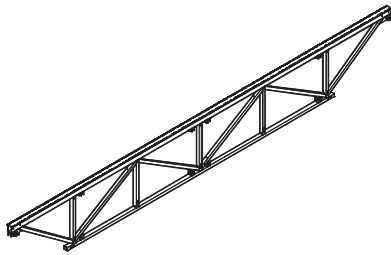
Épaisseur de dalle [po]	Panneau olympique				Géorgie-Pacifique			
	parallèle		perpendiculaire		parallèle		perpendiculaire	
	L / 270	L / 360	L / 270	L / 360	L / 270	L / 360	L / 270	L / 360
1	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	19.2	19.2
2	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	19.2	19.2
3	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	19.2	19.2
4	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	19.2	19.2
5	24.0	24.0	24.0	19.2	24.0	24.0	19.2	19.2
6	24.0	24.0	24.0	19.2	24.0	19.2	19.2	19.2
7	24.0	24.0	24.0	19.2	24.0	19.2	19.2	19.2
8	24.0	24.0	19.2	19.2	24.0	19.2	19.2	16.0
9	24.0	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	16.0	16.0
10	24.0	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	16.0	16.0
11	24.0	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	16.0	16.0
12	24.0	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	16.0	12.0
13	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	19.2	16.0	12.0
14	19.2	19.2	19.2	16.0	19.2	16.0	16.0	12.0
15	19.2	19.2	19.2	16.0	19.2	16.0	16.0	12.0
16	19.2	19.2	19.2	16.0	19.2	16.0	16.0	12.0

Table à dalles SKYTABLE



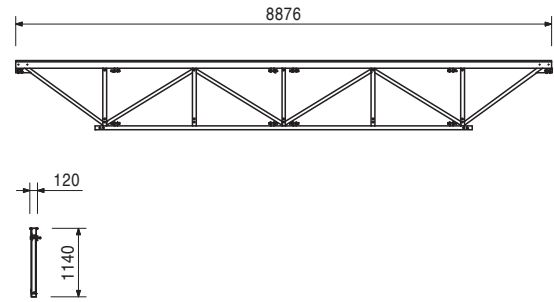
Article n°	Poids kg
107592	232,000

Poutrelle à Treillis STT 888, galv.



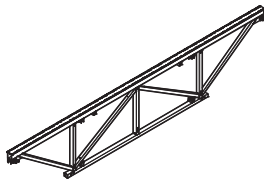
Compléter avec

- 4 pièces. 107579 Tige Ø 25 x 154, zing.
- 8 pièces. 105400 Tige Ø 20 x 140, zing.
- 12 pièces. 018060 Goupille de Sécurité FS 4/1



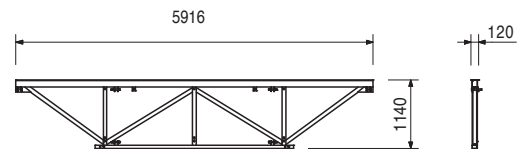
107599	147,000
--------	---------

Poutrelle à Treillis STT 592, galv.



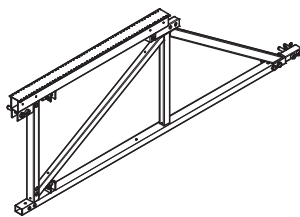
Compléter avec

- 4 pièces. 107579 Tige Ø 25 x 154, zing.
- 4 pièces. 105400 Tige Ø 20 x 140, zing.
- 8 pièces. 018060 Goupille de Sécurité FS 4/1



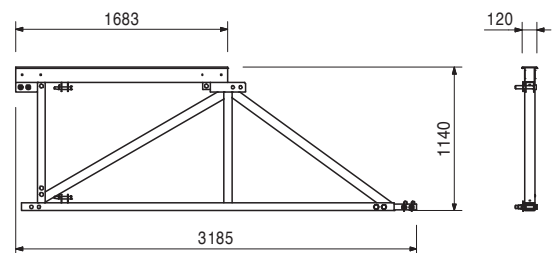
107800	83,000
--------	--------

Poutrelle à Treillis STT 168, galv.



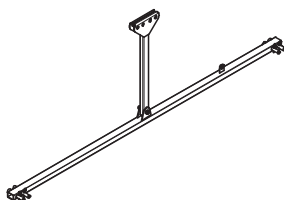
Compléter avec

- 4 pièces. 107579 Tige Ø 25 x 154, zing.
- 2 pièces. 105400 Tige Ø 20 x 140, zing.
- 6 pièces. 018060 Goupille de Sécurité FS 4/1



107667	31,500
--------	--------

Connecteur de treillis STC, galv.
Pour connecter 2 Poutrelle à Treillis STT.



Compléter avec

- 4 pièces. 107579 Tige Ø 25 x 154, zing.
- 4 pièces. 018060 Goupille de Sécurité FS 4/1

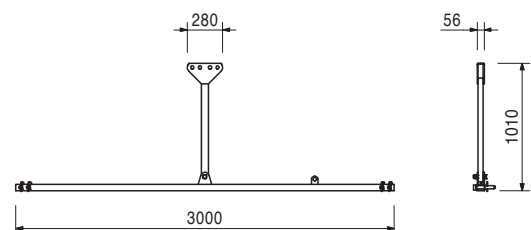


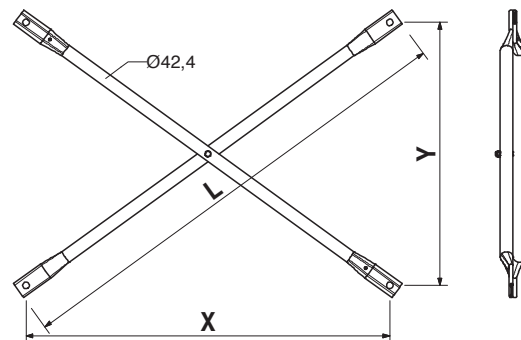
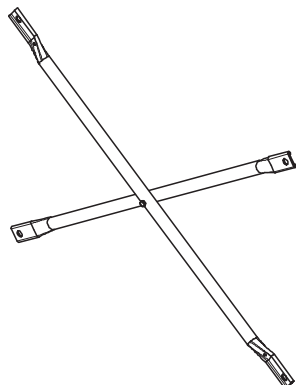
Table à dalles SKYTABLE

Article n°	Poids kg
107561	8,000
107564	11,900
107567	14,700

Diagonale STD, galv.
Diagonale STD 120 x 87
Diagonale STD 207 x 87
Diagonale STD 266 x 87

Pour le contreventement des SKYTABLE.

L	X	Y
1545	1204	870
2307	2072	870
2862	2664	870

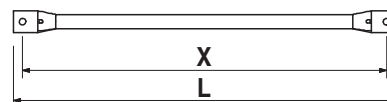
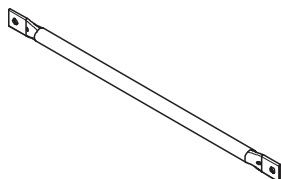


108106	5,460
108105	9,920
107915	14,000

Entretoise STST, galv.
Entretoise STST 120
Entretoise STST 207
Entretoise STST 266

Pour le renforcement horizontal de SKYTABLE dans une construction à ossature diagonale.

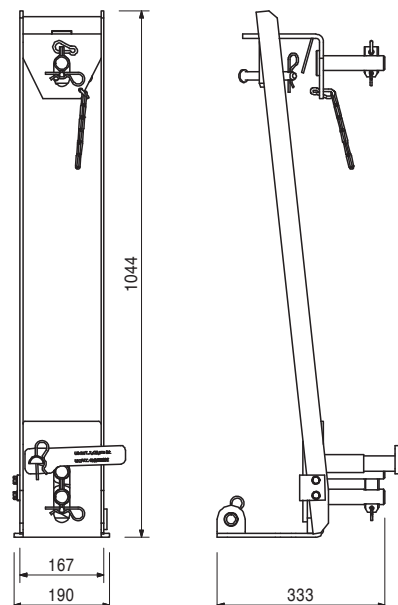
L	X
1264	1204
2132	2072
2724	2664



107641	20,700
--------	--------

Dispositif de Décintrage Rapide STQ, galv.
 Pour libérer les charges de 20 mm.
 Connexion entre Poutrelle à Treillis et Multiprop

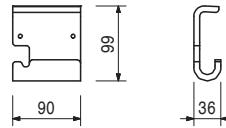
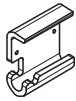
Compléter avec
 1 pc. 715357 Tige 16 x 150, galv.
 5 pc. 018060 Goupille de Sécurité FS 4/1



Article n°	Poids kg
108133	0,833

Connecteur STG 24, galv.
 Pour connecter les poutres GT 24 aux
 Poutrelle à Treillis STT à proximité des étais.

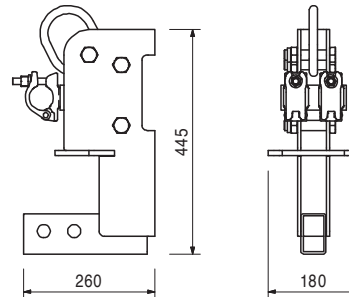
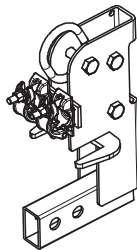
Remarque
 2 pièces par point de fixation.
Données techniques
 Le Connecteur STG 24 doit toujours être
 fixé avec des clous !



131332	12,100
--------	--------

Anneau de Levage STA-2
 Pour connecter le poteau de garde-corps STP
 à la poutrelle à treillis STT. Comme support
 pour le déplacement.

Données techniques
 Le point de transport de charge est équilibré
 selon le Mécanisme de Levage STM et les
 données SKYTABLE autorisées.



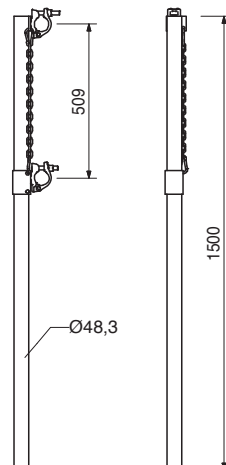
107737	8,810
--------	-------

Accessoires
Poteau de Garde-Corps STP, galv.

107737	8,810
--------	-------

Poteau de Garde-Corps STP, galv.
 À utiliser avec un Anneau de Levage STA.

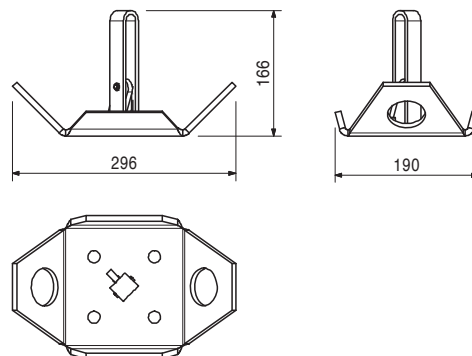
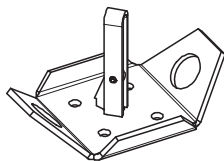
Données techniques
 Hauteur du garde-corps 1,10 m.



Article n°	Poids kg
108188	3,440

Plaque de Tension STMP

En association avec la courroie de tension STLB pour transférer les charges horizontales dans le sens longitudinal de la table.



107895	1,430
--------	-------

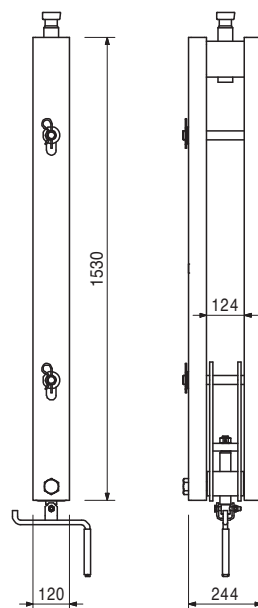
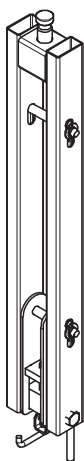
Accessoires

Courroie de Tension STLB

111777	57,700
--------	--------

Adaptateur de Levage ST

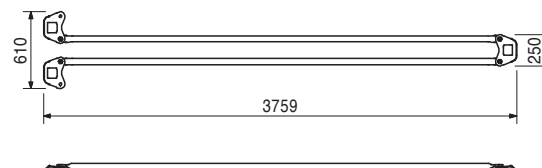
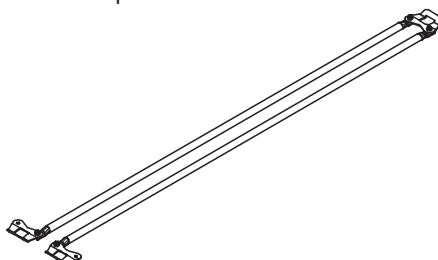
Pour déplacer la PERI SKYTABLE avec 3 sections de Poutrelle à Treillis



111773	31,000
--------	--------

Renfort Horizontal ST

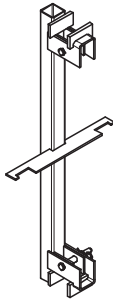
Pour le renfort horizontal de la PERI SKYTABLE au niveau diagonal supérieur des tables à 3 poutrelles.



Article n°	Poids kg
110832	12,000

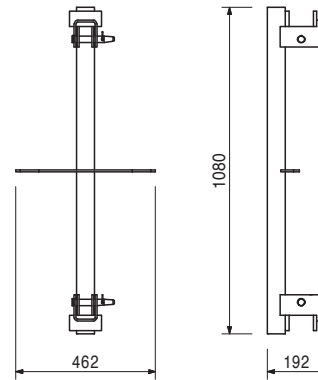
Connexion croisée diagonale STO

Pour l'utilisation d'étaisements de poteaux MULTIPROP repositionnés sur la Poutrelle à Treillis STT.



Compléter avec

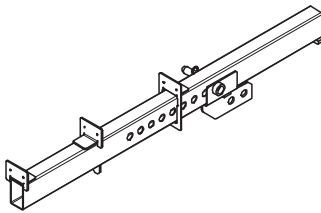
2 pièces. 105400 Tige Ø 20 x 140, galv.
2 pièces. 018060 Goupille de Sécurité 4/1, galv.



114965	13,600
--------	--------

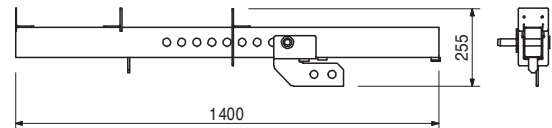
Rallonge télescopique ST

Pour compensations longitudinales de 50 à 90 cm avec support supplémentaire. Inséré dans la membrure supérieure de la Poutrelle à Treillis STT.



Compléter avec

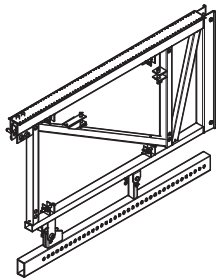
1 pc. 107579 Tige Ø 25 x 154, galv.
1 pc. 018060 Goupille de Sécurité 4/1, galv.



112175	142,000
--------	---------

Treillis de poutre ST

Pour former des poutres. Monté sur Poutrelle à Treillis STT au moyen de goupilles et de goupilles fendues.

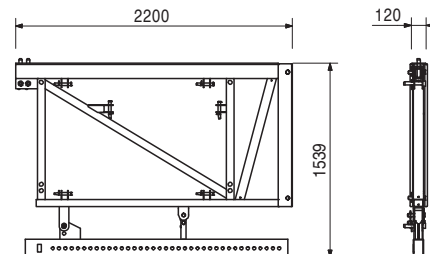


Compléter avec

5 pc. 107579 Boulon Ø 25 x 154, galv.
6 pièces. 105400 Boulon Ø 20 x 140, galv.
11 pièces. 018060 Goupille de Sécurité 4/1, galv.
4 pièces. 029560 Boulon ISO 4014 M24 x 120-10,9, galv.
4 pièces. 105032 Écrou ISO 7042 M24-8, galv.

Remarque

Pour poutres jusqu'à 60 cm de large maximum et 75 cm de hauteur.



Article n°	Poids kg
111300	502,000
113030	502,000
114103	502,000

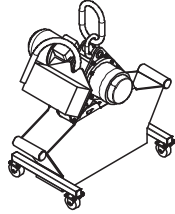
Mécanisme de Levage STM

Mécanisme de Levage STM 600 V / 60 HZ

Mécanisme de Levage STM 480 V / 60 H

Mécanisme de Levage STM 400 V / 50 HZ

Pour déplacer la PERI SKYTABLE. Avec palan à chaîne et chaînes. La livraison comprend une boîte d'accessoires avec télécommande, chargeur et documentation.



Compléter avec

1 pc. 107709 Tête de Levage STH

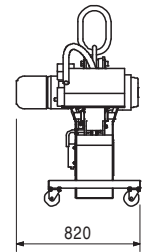
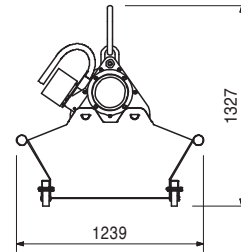
Données techniques

Capacité de charge : 6,0 t

Longueur max. de la table : 24,40 m

Puissance : 0,9 - 3,5 KW

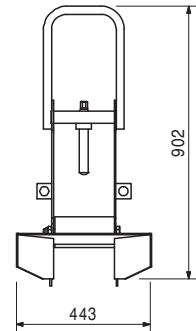
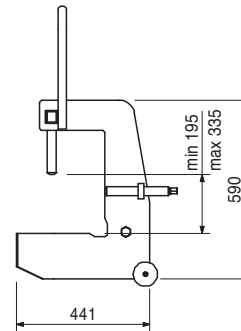
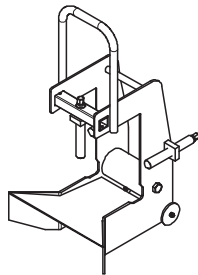
Vitesse de la chaîne : 1,6 m et 6,3 m/min.



107736 26,900

Sabot de Guidage de Chaîne STMS

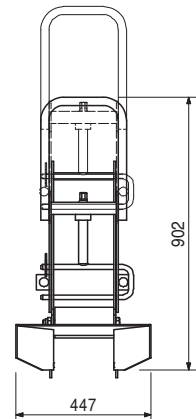
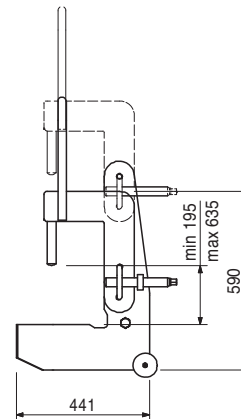
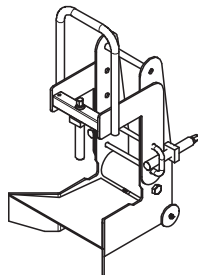
À fixer au bord de la dalle comme guidage de chaîne lors du déplacement. Épaisseur de dalle 195 mm à 335 mm.



110153 32,600

Sabot de Guidage de Chaîne STMS réglable

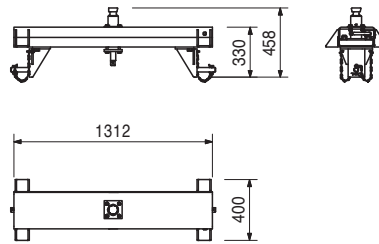
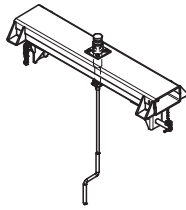
À fixer au bord de la dalle comme guidage de chaîne lors du déplacement. Épaisseur de dalle 195 mm à 635 mm.



Article n°	Poids kg
109388	95,400

Traverse de Levage STL 120-2

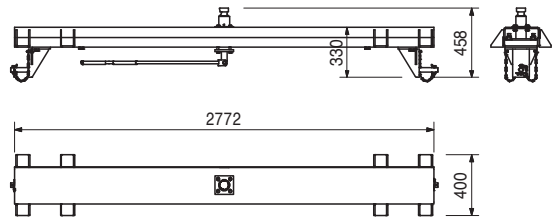
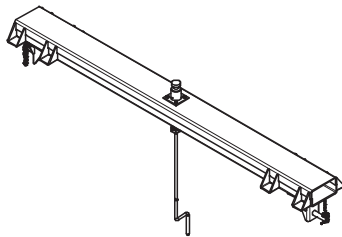
Pour déplacer la PERI SKYTABLE avec 2 sections de Poutrelles à Treillis.



109373	167,000
--------	---------

Traverse de Levage STL 266/207-2

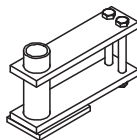
Pour déplacer la PERI SKYTABLE avec 2 sections de Poutrelles à Treillis.



114740	16,400
--------	--------

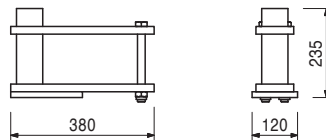
Adaptateur Coulissant pour Traverse de Levage ST

Pour déplacer les tables SKYTABLE excentriques. Monté sur la Traverse de Levage STL.



Complet avec

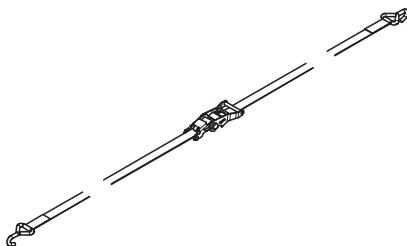
2 pcs. 706462 Boulon ISO 4014 M20 x 200-8,8, galv.
2 pcs. 781053 Écrou ISO 7042 M20-8, galv.



107895	1,430
--------	-------

Courroie de Tension STL B

Pour la fixation du Chariot à Une Roue SSTE sur la SKYTABLE et pour l'ancrage des tables à dalles.



Remarque

2 pièces requises par Chariot à Une Roue STE. (SKYTABLE)

Données techniques

Force de traction admissible = 10 kN

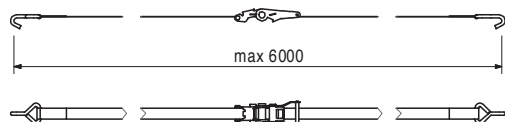
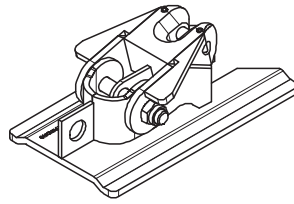


Table à dalles SKYTABLE

Article n°	Poids kg
107709	10,700

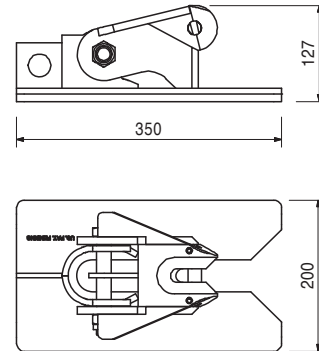
Tête de Levage STH

Pour connecter une extrémité de la chaîne à la Traverse de Levage STL



Données techniques

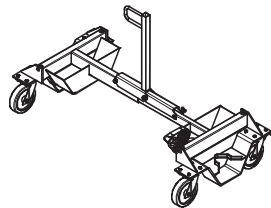
Le point de transport de charge est équilibré selon le Mécanisme de Levage STM et les données SKYTABLE autorisées.



107602	111,000
--------	---------

Chariot Arrière STR 150

Pour déplacer la PERI SKYTABLE

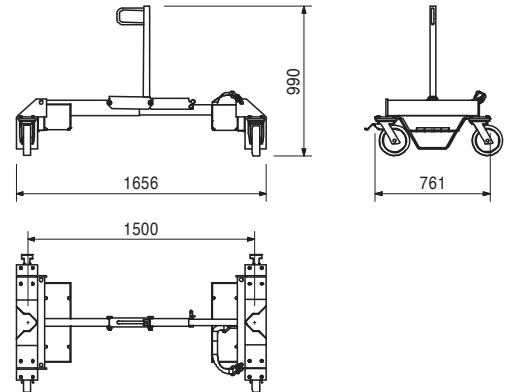


Compléter avec

4 pièces. 109324 Courroie de Tension RS 4000, 6 m - 35 mm

Données techniques

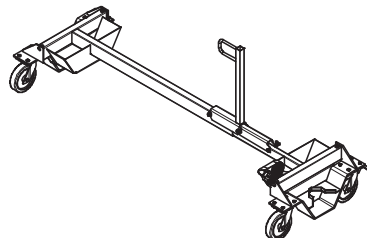
Force de traction admissible = 10 kN



107569	124,000
--------	---------

Chariot Arrière STR 296/ 237

Pour déplacer la PERI SKYTABLE

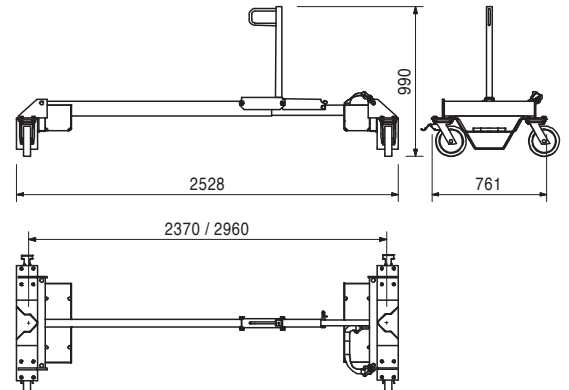


Compléter avec

4 pièces. 109324 Courroie de Tension RS 4000, 6 m - 35 mm

Données techniques

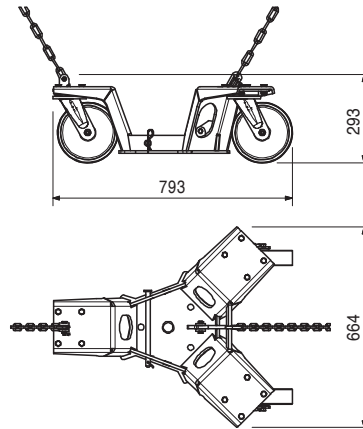
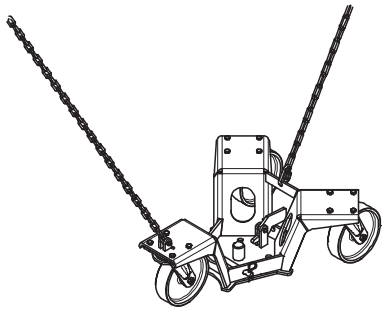
Force de traction admissible = 10 kN



Article n°	Poids kg
115476	49,900

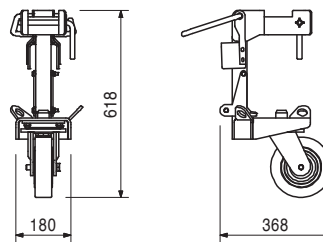
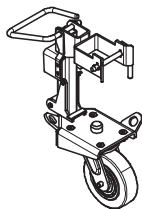
Chariot à Trois Roues ST
Pour déplacer la PERI SKYTABLE

Compléter avec
2 pièces. 115215 Chaîne d'ancrage ST 3,0 kN,
l = 2,50 m



111778	22,200
--------	--------

Chariot à Une Roue STE
Pour déplacer la PERI SKYTABLE



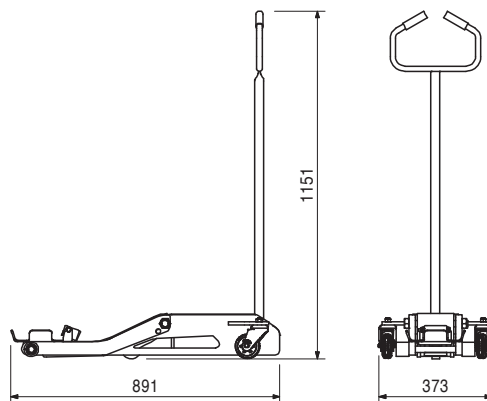
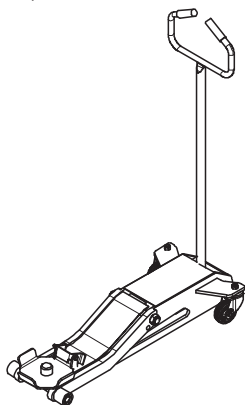
107895	1,430
--------	-------

Accessoires
Courroie de Tension STL B

111698	45,600
115021	68,800

Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN
Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN 2.0 t
Dispositif d'Abaissement Hydraulique STN 6.0 t
Pour abaisser la PERI SKYTABLE lors d'un déplacement.

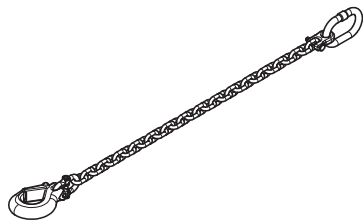
Données techniques
Capacité de charge respective de 2.0 t et 6.0 t.



Article n°	Poids kg
115804	8,780

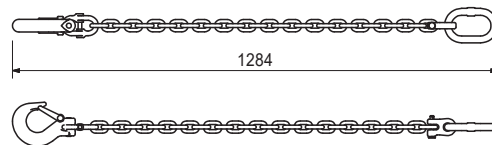
Rallonge de Chaîne STV 120

Pour déplacer les tables SKYTABLE à 3 sections de Poutrelle à Treillis en liaison avec le Mécanisme de Levage STM.



Données techniques

Longueur de la chaîne env. 1,20 m.





01 Allemagne
PERI GmbH
 Rudolf-Diesel-Strasse
 89264 Weissenhorn
 info@peri.com
 www.peri.com



02 France
 PERI S.A.S. 77109
 Meaux Cedex
 peri.sas@peri.fr
 www.peri.fr

03 Suisse
 PERI AG 8472
 Ohringen
 info@peri.ch
 www.peri.ch

04 Espagne
 PERI S.A.U.
 28110 Algete - Madrid
 info@peri.es
 www.peri.es

05 Belgique/Luxembourg
 N.V PERI S.A.
 1840 Londerzeel
 info@peri.be
 www.peri.be

06 Pays-Bas
 PERI Holding B.V.
 5480 AH-Schijndel
 info@peri.nl
 www.peri.nl

07 États-Unis
 PERI Formwork Systems, Inc.
 Elkridge, MD 21075
 info@peri-usa.com
 www.peri-usa.com

08 Indonésie
 PT Beton Perkasa Wijaksana
 Jakarta 10210
 bpw@betonperkasa.com
 www.peri.com

09 Italie
 PERI S.p.A.
 20060 Basiano
 info@peri.it
 www.peri.it

10 Japon
 PERI Japan K.K.
 Tokyo 103-0015
 info@perijapan.jp
 www.perijapan.jp

11 Royaume-Uni/Irlande
 PERI Ltd. Rugby,
 CV23 0AN
 info@peri.ltd.uk
 www.peri.ltd.uk

12 Turquie
 PERI Kalip ve Iskeleleri
 Sanayi
 ve Ti caret Ltd. Esenyurt /
 Istanbul 34510
 info@peri.com.tr
 www.peri.com.tr

13 Hongrie
 PERI Kft. 1181
 Budapest
 info@peri.hu
 www.peri.hu

14 Malaisie
 PERI Formwork Malaysia
 Sdn. Bhd.
 43300 Seri Kembangan,
 Selangor Darul Ehsan
 info@perimalaysia.com
 www.perimalaysia.com

15 Singapour
 PERI ASIA Pte. Ltd
 Singapore 387355
 pha@periasia.com
 www.periasia.com

16 Autriche
 PERI Ges.mbh
 3134 Nu&dorf ob der Traisen
 office@peri.at
 www.peri.at

17 République tchèque
 PERI spol. S r.o.
 252 42 Jesenice u Prahy
 info@peri.cz
 www.peri.cz

18 Danemark
 PERI Danmark A/S
 2670 Greve
 peri@peri.dk
 www.peri.dk

19 Finlande
 PERI Suomi Ltd. Oy
 05460 Hyvinkaa
 info@perisuomi.fi
 www.perisuomi.fi

20 Norvège
 PERI Norge AS
 3036 Drammen
 info@peri.no
 www.peri.no

21 Pologne
 PERI Polska Sp. z o.o.
 05-860 Ptochocin
 info@peri.com.pl
 www.peri.com.pl

22 Suède
 PERIform Sverige AB
 30262 Halmstad
 peri@periform.se
 www.periform.se

23 Corée
 PERI (Korea) Ltd.
 Seoul 135-936
 info@perikorea.com
 www.peri korea.com

24 Portugal
 Pericofragens Lda.
 2790-326 Queijas
 info@peri.pt
 www.peri.pt

25 Argentine
 PERI S.A.
 B1625GPA Escobar - Bs. As.
 info@peri.com.ar
 www.peri.com.ar

26 Brésil
 PERI Formas e Escoramentos
 Ltda. Vargem Grande Paulista
 - SP info@peribrasil.com.br
 www.peribrasil.com.br

27 Chili
 PERI Chile Ltda. Colina,
 Santiago de Chile
 perichile@peri.cl
 www.peri.cl

28 Roumanie
 PERI Romania SRL
 077015 Balotești
 info@peri.ro
 www.peri.ro

29 Slovénie
 PERI Agency
 2000 Maribor
 peri.slo@triera.net
 www.peri.com

30 Slovaquie
 PERI spol. s. r.o.
 903 01 Senec
 info@peri.sk
 www.peri.sk

31 Australie
 PERI Australia Pty. Ltd.
 Glendenning NSW 2761
 info@periaus.com.au
 www.periaus.com.au

32 Estonie
 PERI AS 76406
 Saku vald
 Harjumaa
 peri@peri.ee
 www.peri.ee

33 Grèce
 PERI Hellas Solely Owned Ltd.
 194 00 Koropi
 info@perihellas.gr
 www.perihellas.gr

34 Lettonie
 PERI SIA
 2118 Salaspils novads, Rigas rajons
 info@peri-latvija.lv
 www.peri-latvija.lv

35 Émirats Arabes Unis
 PERI (L.L.C.)
 Dubai U.A.E.
 perillc@perime.com
 www.perime.com

36 Canada
 PERI Formwork Systems, Inc.
 Bolton, ON - L7E 1K1
 info@peri.ca
 www.peri.ca



37 Liban
PERI Representative Office
90416 - Jdeideh
lebanon@peri.de
www.peri.com

38 Lituanie
PERI UAB
02300 Vilnius
info@peri.lt
www.peri.lt

39 Maroc
PERI S.A.U.
Tanger
peri25@menara.ma
www.peri.com

40 Israël
PERI Formwork
Engineering Ltd.
Rosh Ha'ayin, 48104
info@peri.co.il
www.peri.co.il

41 Bulgarie
PERI Bulgaria EOOD
1839 Sofia
peri.bulgaria@peri.bg
www.peri.bg

42 Islande
Armar ehf.
220 Hafnarfjordur
armar@armar.is
www.armar.is

43 Kazakhstan
TOO PERI Kazakhstan
050000 Almaty
peri@peri.kz
www.peri.kz

44 Fédération russe
OOO PERI
142407, Noginsk District
moscow@peri.ru
www.peri.ru

45 Afrique du Sud
PERI (Pty) Ltd
7600 Stellenbosch
info@peri.co.za
www.peri.co.za

46 Ukraine
PERI Ukraina
07400 Brovary
peri@peri.ua
www.peri.ua

47 Égypte
Egypt Branch Office
11341 Nasr City /Cairo
info@peri.com.eg
www.peri.com.eg

48 Serbie
PERI - Oplate d.o.o.
22310 Simanovci
office@peri.rs
www.peri.rs

49 Mexique
PERI Cimbras y Andamios,
S.A. de C.V
Estado de Mexico, Huehuetoca
info@peri.com.mx
www.peri.com.mx

50 Azerbaïdjan
PERI Representative Office
Baku
peribaku@peri.com.tr
www.peri.com.tr

51 Turkménistan
PERI Kalip ve iskeleleri
Aşgabat
ahmet.kadioglu@peri.com.tr
www.peri.com.tr

52 Biélorussie
IOOO PERI Belarus
220100 Minsk
info@peri.by www.
peri.by

53 Croatie
PERI oplate i skele d.o.o.
10 250 Luoko-Zagreb
info@peri.com.hr
www.peri.com.hr

54 Inde
PERI (India) Pvt Ltd
Mumbai - 400064
info@peri.in
www.peri.in

55 Jordanie
PERI GmbH - Jordan
11947 Amman
jordan@peri.com
www.peri.com

56 Koweït
PERI Kuwait Company WLL
13011 Koweït
kuwait@peri.com
www.peri.com

57 Arabie saoudite
PERI Saudi Arabia Com. Ltd.
21463 Jeddah
info@peri.com.sa
www.peri.com.sa

58 Qatar
PERI Qatar LLC
PO.Box: 31295 - Doha
info@periqatar.com
www.periqatar.com

59 Algérie
Sarl PERI
Kouba 16092, Alger
info@peri.com
www.peri.com

60 Albanie
PERI formwork and
scaffolding Sh.p.k. Tirane
erti.hasanaj@peri.com.tr
www.peri.com.tr

61 Pérou
PERI Peruana S.A.C.
Villa El Salvador, Lima
contacto@peri.com.pe
www.peri.com.pe

62 Panama
PERI Panama Inc.
0832-00155 Panama City
info@peri.com.pa
www.peri.com.pa

63 Angola
Pericofragens, Lda.
Luanda
renato.portugal@peri.pt
www.peri.pt

64 Nigeria
Heights Access Nigeria Ltd.
Victoria Island, Lagos
info@heightsaccessng.com
www.heightsaccessng.com

65 Oman
PERI (L.L.C.)
Muscat
perimct@perime.com
www.perime.com

66 Colombie
PERI S.A.S. Colombie
Chapinero Alto, Bogota
peri.colombia@peri.com.co
www.peri.com.co

Le Système optimal pour chaque Projet et chaque Exigence



Coffrage de Mur



Coffrage de Colonnes



Coffrage de Dalle



Systèmes Grimpants



Coffrage de Tunnel



Coffrage de Pont



Systèmes d'Étagement



Échafaudage de Chantier



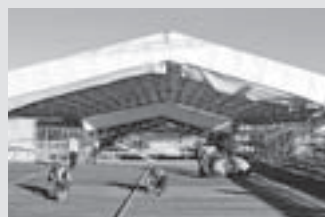
Échafaudage de Façade



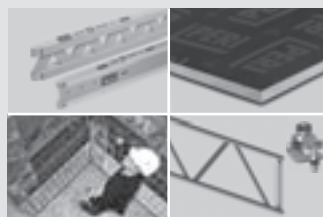
Échafaudage Industriel



Accès



Échafaudage de Protection



Accessoires Indépendants
des Système



Prestations de Service



Les systèmes PERI Formwork Inc.
45 Nixon Road
Bolton, ON L7E 1K1
Canada
Tel. +1 (905) 951 - 5400
Fax +1 (905) 951 - 5454
info@peri.ca
www.peri.ca